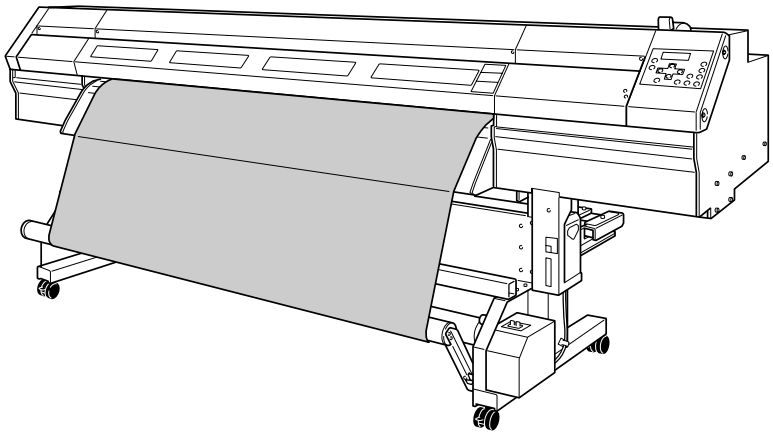
Roland SOLJET PROIII

XJ-740
XJ-640
XJ-540

Mode d'emploi



Nous vous remercions d'avoir choisi cet appareil.

- Veuillez lire entièrement ce mode d'emploi pour assurer une utilisation sans problème. Une fois que vous avez terminé sa lecture, veuillez ranger ce manuel en lieu sûr.
- Toute forme de copie ou de transfert non autorisé de ce mode d'emploi en tout ou en partie est interdite.
- Le contenu de mode d'emploi ainsi que les caractéristiques et l'aspect de ce produit peuvent être modifiés sans avis préalable.
- Toutes les informations de ce mode d'emploi ont fait l'objet de vérifications et devraient donc être correctes. Si vous remarquez néanmoins une erreur, veuillez nous en informer.
- Roland DG Corp. décline toute responsabilité pour tout dommage direct ou indirect résultant de l'utilisation de ce produit, indépendamment de toute défaillance éventuelle.
- En outre, Roland DG décline toute responsabilité pour tout dommage direct ou indirect lié à un objet réalisé avec ce produit.

NOTICE—Instructions de mise à la terre
Ne modifiez pas la fiche fournie. Si elle ne convient pas pour la prise secteur, faites changer la prise par un électricien qualifié.
Consultez un électricien qualifié si vous ne comprenez pas bien les instructions de mise à la terre ou si vous doutez que l'appareil soit convenablement mis à la terre. Utilisez exclusivement des rallonges de 3 fils dotées de fiches à 3 broches et des prises à 3 orifices acceptant la fiche de l'appareil. Faites réparer ou remplacer immédiatement tout cordon d'alimentation endommagé.

Avertissement—Il s'agit d'un produit Class A. Son utilisation dans le cadre domestique peut produire des interférences avec des récepteurs de radio ou de télévision. Dans ce cas, veuillez prendre les mesures adéquates.

Logiciel GPL/LGPL utilisé avec ce produit—Nous vous remercions d'avoir porté votre choix sur ce produit.
Ce produit exploite les logiciels GNU General Public License (GPL)"/"GNU Lesser General Public License (LGPL). Vous avez le droit d'obtenir, de modifier et de distribuer le code source pour ce logiciel GPL/LGPL. Vous trouverez le code source GPL/LGPL de ce produit sur le site internet suivant.
URL: http://www.rolanddg.com/gpl/

Les noms de firmes et de produits figurant dans ce manuel sont les marques commerciales ou déposées de leurs détenteurs respectifs.
Copyright ©2007 Roland DG Corporation http://www.rolanddg.com/

1000005533

Roland DG Corporation

R1~070820

Sommaire

Pour une utilisation en toute sécurité, 5
Messages AVERTISSEMENT et PRUDENCE, 5
Symboles, 5
Remarques importantes sur le maniement et l'utilisation, 7
Imprimante, 7
Cartouches d'encre, 8
Etiquettes d'avertissement, 9

Introduction, 10
1-1 Caractéristiques de la machine, 10
Qu'est-ce que la XJ-740/640/540?, 10
Serveur d'impression intégré, 10
Systèmes de séchage intégrés, 10
Système d'enroulement de support inclus, 10
Livré avec logiciel "Raster Image Processor" (RIP), 10
1-2 Description des éléments, 11
Imprimante, 11
1-3 Panneau de commandes, 12
1-4 Système d'enroulement de support, 13

Installation, 14
2-1 Environnement, 14
Choix du lieu d'installation, 14
Température et humidité, 14
Espace requis, 14
2-2 Eléments fournis, 15
2-3 Assembler le pied, 16
2-4 Installer la machine, 17
2-5 Installer le flacon de vidange, 17
2-6 Installer les fixations de support, 18
2-7 Installer le tiroir à cartouches d'encre, 18
2-8 Retirer le matériel d'emballage, 19
2-9 Brancher les câbles, 19
2-10 Installer les cartouches d'encre, 20
Premier remplissage d'encre, 20
Installer les cartouches d'encre, 20
2-11 Réglages de réseau, 22
Introduction, 22
Etape 1: Réglages de réseau sur l'ordinateur, 22
Etape 2: Réglages de réseau sur l'imprimante, 23
Etape 3: Réglages "Port" pour le logiciel RIP, 24
2-12 Installer la lame, 24

Fonctionnement, 26
3-1 Mise sous tension et hors tension, 26
3-2 Chargement et coupure du support, 27
Supports compatibles, 27
Chargement du support, 27
Coupure du support, 29
3-3 Réglage du système de chauffage du support, 29
Qu'est-ce que le système de chauffage?, 29
Réglage de la température du système de chauffage 30
Indications générales pour le réglage des températures, 30
3-4 Lancer l'impression, 31
Préparer la réception des données de l'ordinateur, 31
Test d'impression et nettoyage, 31
3-5 Quand l'encre s'épuise, 32
Vérifier la quantité d'encre résiduelle, 32
Quand une cartouche d'encre est épuisée 33

Fonctionnement du système d'enroulement du support, 34
4-1 Système d'enroulement, 34
Caractéristiques du système d'enroulement, 34
Conditions d'utilisation du système d'enroulement, 34
4-2 Utilisation du système d'enroulement, 34
Charger un support en rouleau, 34
Retirer le support enroulé 36

Entretien et réglages, 37
5-1 Entretien quotidien, 37
Mise au rebut de l'encre de vidange, 37
5-2 Nettoyage, 38
Entretien des têtes d'impression, 38
5-3 Si le nettoyage des têtes est inefficace, 38
Nettoyage plus intensif, 38
Si le nettoyage 'Powerful' est inefficace, 39
5-4 Nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage, 40
Cas où l'utilisation du kit de nettoyage s'impose, 40
Procédure de nettoyage, 40
5-5 Remplacement de pièces usées, 41
Remplacer les racloirs, 41
Remplacement de la lame du couteau de séparation, 42
5-6 En cas d'inactivité prolongée, 43
Poursuivez les opérations d'entretien, 43
Fonction de rappel sonore, 43
Remarque importante sur la vidange d'encre, 44
5-7 Avant le transport de la machine, 44
De la préparation au déplacement à la réinstallation, 44

Autres caractéristiques, 45
6-1 Arrêt momentané ou annulation de l'impression, 45
Arrêter l'impression en cours, 45
6-2 Réglage du point de départ et des marges d'impression, 45
Décalage du point de départ de l'impression vers l'avant ou l'arrière, 45
Décalage de la position d'origine vers la gauche 45
Etendre la zone d'impression en réduisant les marges, 45
6-3 Réglages en fonction de divers types de supports, 46
Support transparent, 46
Impression de supports séchant difficilement, 47
Maintien du support, 47
Accélérer l'impression de supports étroits, 47
Empêcher le support d'être sali par des dépôts d'encre, 48
Support collant, 48
Charger des feuilles 49
6-4 Réglages de l'imprimante, 49
Comportement de la machine quand une cartouche d'encre est vide, 49
Changer de type d'encre, 49
Réglage du délai d'activation du mode de veille, 50
Couper le mode 'Sleep', 50
Donner priorité à une exploitation efficace de l'encre, 50
Choix de la langue des menus et des unités de mesure, 50

Rétablissement de toutes les valeurs d'usine, 51
6-5 Réglages d'impression selon le support, 51
Réglage de hauteur des têtes, 51
6-6 Correction de l'alignement pour l'impression, 51
Alignement pour l'impression bidirectionnelle, 51
Correction précise de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle, 52
Correction d'avance pour éviter les lignes horizontales, 53
Changer la orrection d'avance durant l'impression, 54
6-7 Changer de méthode de séchage d'encre, 54
Désactivation du préchauffage, du chauffage d'impression ou du séchoir, 54
Comportement des systèmes de chauffage, 54
Sécher l'extrémité arrière de l'objet imprimé, 55
6-8 Réglages du séchoir auxiliaire, 55
Activer/couper le chauffage de séchage, 55
Activer/couper la soufflerie, 55
6-9 Mémoriser les réglages d'impression d'un support, 56
Mémoriser les réglages pour supports fréquemment utilisés, 56
Paramètres pouvant être mémorisés, 56
Charger des réglages mémorisés, 56
Nommer une mémoire, 57
6-10 Effectuer les réglages de réseau, 57
Régler l'adresse IP, le masque de sous-réseau etc., 57
6-11 Afficher des informations relatives au support et au système, 58
Afficher la quantité résiduelle de support, 58
Affichage de la quantité résiduelle lors du changement de support 58
Imprimer la quantité résiduelle de support, 58
Impression d'un rapport sur le système, 59
Affichage du numéro de série, de la version du système et d'autres informations, 59
Afficher les réglages de réseau, 59
Impression d'un rapport sur le système, 59
6-12 Opérations d'entretien, 60
Vidange de l'encre et nettoyage interne, 60
Vidanger l'encre restant dans la machine, 60

Liste des menus, 61
Menu principal, 61
Menu "Language" et "Unit", 65
Menu "Cleaning", 65
Menu "Heater Configuration", 65

Que faire si…, 66
8-1 La machine ne fonctionne plus, 66
L'imprimante ne fonctionne pas., 66
L'enrouleur de support ne fonctionne pas, 66
Le système de chauffage du support ne fonctionne pas, 66
8-2 La qualité d'impression n'est pas excellente, 67
L'objet imprimé est de qualité médiocre ou comporte des bandes horizontales, 67
L'impression des couleurs est instable ou irrégulière, 67
De l'encre coule sur le support et souille l'objet, 68
8-3 Bourrage du support, 68
8-4 L'enroulement du support n'est pas régulier, 68
8-5 Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support, 69
Le support se froisse ou rétrécit, 69
L'avance du support n'est pas droite, 69
L'avance du support est irrégulière., 69
8-6 Le chariot ne bouge plus, 69
Avant tout, 69
Si les têtes refusent toujours de bouger, 69
8-7 Messages, 70
8-8 Messages d'erreur, 71

Utilisation du séchoir auxiliaire, 73
9-1 Qu'est-ce que le DU-740/640/540?, 73
9-2 Description des éléments, 74
9-3 Eléments fournis, 74
9-4 Montage sur l'imprimante, 75
Etape 1: Monter le séchoir, 75
Etape 2: Monter la soufflerie, 77
9-5 Connexion des câbles, 79
9-6 Fonctionnement du séchoir, 80
Avant tout, 80
Activer/couper l'alimentation, 80
Réglage de température du séchoir 80
9-7 Fonctionnement de la soufflerie, 81
Activer la soufflerie, 81
9-8 Que faire si…, 81
Le séchoir ne chauffe pas., 81
La soufflerie ne fonctionne pas., 81
Messages, 81

Fiche technique, 82
10-1 Supports compatibles, 82
10-2 Surface d'impression, 83
Surface d'impression et marges, 83
Position de coupure du support durant l'impression continue, 84
10-3 Emplacement de l'étiquette d'alimentation et du numéro de série, 84
10-4 Fiche technique, 85

Remarque: Ce document est le mode d'emploi pour la XJ-740, la XJ-640 et la XJ-540. La plupart des illustrations de ce document représentent la XJ-740.

Remarque: Les noms de firmes et de produits figurant dans ce manuel sont les marques commerciales ou déposées de leurs détenteurs respectifs.

Pour une utilisation en toute sécurité

Toute manipulation ou utilisation incorrecte de cette machine peut causer des blessures ou des dégâts matériels. Les consignes à observer pour éviter des blessures ou des dommages sont repérées comme suit dans ce manuel:

Messages AVERTISSEMENT et PRUDENCE

⚠ **AVERTISSEMENT**	Ces informations avertissent l'utilisateur d'un danger de mort ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
⚠ **PRUDENCE**	Ce message appelle à la prudence car il y a risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Les "dommages matériels" font référence aux dégâts ou à d'autres effets néfastes sur le lieu d'utilisation, le mobilier et d'éventuels animaux domestiques.

Symboles

	Le symbole en forme de triangle attire l'attention de l'utilisateur sur des instructions importantes ou des avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution".
	Un cercle barré attire l'attention de l'utilisateur sur des procédures qu'il ne peut jamais effectuer (interdites). Le dessin à l'intérieur du cercle précise ce qu'il est interdit de faire. Le symbole à gauche signifie qu'il ne faut jamais tenter de démonter l'appareil.
	Un cercle foncé indique les opérations qu'il faut effectuer. L'opération à effectuer est indiquée par un dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche indique qu'il faut débrancher le cordon d'alimentation de la prise secteur.

Une manipulation incorrecte peut entraîner des blessures

⚠ ATTENTION

- **Veuillez suivre les procédures décrites dans ce manuel. Ne laissez jamais une personne non familiarisée avec l'utilisation ou la manipulation de cette machine s'approcher de cette dernière.**
  Des erreurs de manipulation peuvent provoquer un accident.
- **Evitez que des enfants ne viennent jouer à proximité la machine.**
  La machine contient des éléments pouvant provoquer des blessures. Celles-ci peuvent aller jusqu'à provoquer une cécité, un étouffement ou d'autres accidents graves.
- **N'utilisez jamais la machine quand vous êtes fatigué ou après avoir bu de l'alcool ou pris des médicaments.**
  L'utilisation de la machine exige un opérateur en pleine possession de ses moyens. Si ce n'est plus le cas, il y a risque d'accident.
- **N'utilisez jamais cette machine à d'autres fins que celles pour lesquelles elle a été conçue. Evitez également tout usage excessivement intensif.**
  Cela risque de provoquer un incendie.
- **Utilisez exclusivement les accessoires (options, consommables, cordon d'alimentation etc.) recommandés expressément pour cette machine.**
  D'autres accessoires risquent d'entraîner un accident.
- **Avant de nettoyer la machine et les accessoires, débranchez le cordon d'alimentation.**
  Si vous effectuez ces opérations alors que la machine est branchée au secteur, vous risquez une électrocution ou d'éventuelles blessures.
- **N'ouvrez jamais le boîtier et n'apportez jamais de modifications à la machine.**
  Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures. Confiez les réparations à un technicien qualifié et agréé.

⚠ PRUDENCE

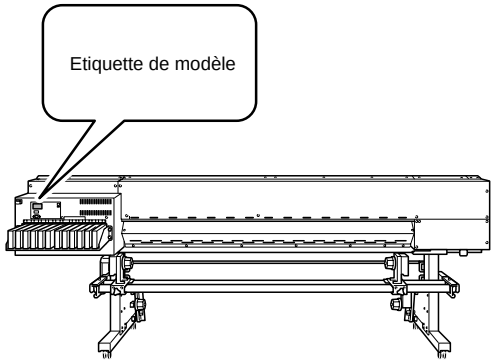
- **Durant le fonctionnement, ne vous approchez pas trop de la machine pour éviter de vous blesser.**
  En touchant certaines parties, vous risquez de vous coincer la main ou les doigts. Soyez très prudent.
- **N'utilisez jamais la machine en portant une cravate, un collier, des vêtements amples, etc. Attachez soigneusement vos cheveux s'ils sont longs.**
  Sinon, il y a risque d'entraînement par la machine et de blessure.
- **Travaillez uniquement dans un endroit propre et bien éclairé.**
  Si vous utilisez la machine dans un endroit sombre ou encombré, vous risquez de vous blesser en trébuchant ou en vous coinçant les mains dans une partie de la machine.
- **Ne montez et ne vous appuyez jamais sur la machine.**
  La machine n'est pas conçue pour cela. En montant ou en vous appuyant sur la machine, vous risquez de déloger des pièces, de tomber et de vous blesser. La machine elle-même peut tomber et vous blesser.
- **Prudence: Outil de découpe.**
  Cette machine contient un outil. Veillez à ne pas vous blesser avec cet outil.

- **N'approchez pas les doigts ou le visage de la soufflerie (séchoir).**
  Vos doigts ou vos cheveux risquent d'être pris par la soufflerie.

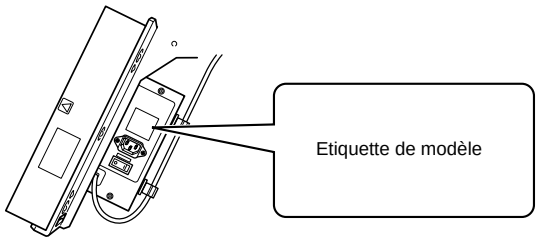
⚠ ATTENTION

Danger de court-circuit, d'électrocution ou d'incendie

- **Branchez la machine à une prise secteur correspondant aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle de la machine.**
  Une tension inadéquate ou un courant insuffisant risque de provoquer un incendie ou une électrocution.



Séchoir DU-740/640/540



- **N'utilisez jamais la machine à l'extérieur ou à des endroits soumis à une forte humidité ou, a fortiori, à la pluie ou à l'eau. Ne touchez jamais la machine avec des mains mouillées.**
  Cela peut provoquer un incendie ou une électrocution.
- **Ne laissez jamais tomber des objets comme des trombones, épingles à cheveux, pièces de monnaie, allumettes, etc. à l'intérieur de la machine. Ne renversez pas de liquide à l'intérieur de la machine.**
  Les pièces de monnaie, allumettes, liquides etc. parvenant à l'intérieur de la machine par les fentes d'aération risquent de provoquer un incendie ou une électrocution. Dans ce cas, débranchez immédiatement le cordon d'alimentation et contactez un centre de S.A.V. Roland DG Corp. agréé.
- **Ne laissez jamais des enfants s'approcher de la machine. N'utilisez jamais d'aérosols combustibles à proximité de la machine. N'utilisez jamais la machine à des endroits où il y a accumulation de gaz.**
  Il y a risque d'incendie ou d'explosion.
- **Soyez prudent avec le cordon d'alimentation, la fiche et la prise secteur utilisée. Si un de ces éléments est endommagé, débranchez immédiatement la machine.**
  Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures.
- **Si vous utilisez une rallonge, elle doit correspondre aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle.**
  Ne branchez en outre aucun autre appareil à consommation élevée sur ce circuit car cela peut provoquer un incendie.
- **Veillez à brancher la machine à la terre.**
  C'est le seul moyen d'éviter un incendie en cas de dysfonctionnement.
- **Placez toujours la machine de sorte à offrir un accès immédiat au cordon d'alimentation.**
  En cas de problème, vous devez pouvoir débrancher immédiatement la prise d'alimentation. Placez la machine à côté d'une prise secteur. Laissez toutefois assez de place pour un accès immédiat au cordon.
- **Si vous remarquez une anomalie (fumée ou étincelles, odeur de brûlé, bruit inhabituel) durant l'utilisation, débranchez immédiatement le cordon d'alimentation. N'utilisez jamais de câble ou autre élément endommagé.**
  Cela peut provoquer un incendie, une électrocution ou des blessures. Contactez directement votre revendeur Roland DG ou un service après-vente agréé.

Remarques importantes sur le cordon d'alimentation, la fiche et la prise secteur

- Ne placez jamais d'objet sur le cordon d'alimentation et évitez de l'endommager.
- Ne le mouillez jamais.
- Evitez de le plier ou de le tordre avec force.
- Evitez de le chauffer.
- Evitez de tirer dessus avec une force excessive.
- La poussière risque de provoquer un incendie.
- Evitez de l'assembler avec d'autres câbles, de le lier ou de l'enrouler.

L'encre, le liquide de nettoyage et le liquide vidangé sont inflammables et toxiques.

- **Evitez toute flamme nue dans la zone de travail.**
  L'encre et le liquide de vidange sont inflammables.
- **N'entreposez jamais d'encre, de liquide d'entretien ni de liquide vidangé dans les endroits suivants:**
  –A proximité de flamme nue
  –Dans des lieux soumis à des températures extrêmement élevées.
  –A proximité d'agents blanchissants ou autres agents oxydants ou de matières explosives.
  –Dans des lieux accessibles aux enfants.
  Il y a risque d'incendie. Les liquides mentionnés sont toxiques.
- **Ne placez jamais les cartouches d'encre à proximité d'un feu.**
  L'encre risque de fuir, de prendre feu et de provoquer un incendie.
- **Ne buvez et n'inhalez jamais d'encre, de liquide de nettoyage ni de liquide de vidange et évitez tout contact de ces liquides avec la peau et les yeux.**
  C'est nocif pour votre santé.
- **Veillez à ce que le lieu d'installation soit suffisamment aéré.**
  Un apport d'air frais insuffisant est à la longue nocif pour la santé et l'accumulation de vapeurs peut provoquer un incendie.
- **Ne soumettez jamais les cartouches à des chocs violents et n'essayez jamais de les démonter.**
  L'encre risque de fuir.

En cas d'ingestion ou de malaise

Si cela devait se produire, rincez immédiatement les yeux à l'eau durant au moins 15 minutes.
Si l'irritation des yeux persiste, consultez un médecin.

- **En cas de contact avec la peau, lavez-vous immédiatement avec du savon.**
  Si de l'irritation ou de l'inflammation se déclare, consultez un médecin.
- **Après ingestion, ne faites surtout pas vomir mais appelez immédiatement un médecin. Toute tentative de provoquer des vomissement peut entraîner un risque d'étouffement.**
- **En cas de malaise provoqué par les émanations, passez immédiatement dans un lieu bien aéré et reposez-vous.**
  En cas de persistance des vertiges ou des nausées, consultez un médecin.

Cette machine pèse de 250 à 300kg et le support pèse de 30 à 50kg

- **Placez la machine sur une surface plane, stable et capable de supporter le poids de la machine.**
  Cette machine peut peser jusqu'à 200kg. Son installation sur un site inapproprié peut causer un grave accident, notamment le renversement ou la chute de la machine, voire un effondrement.
- **Le déchargement et le déballage doivent être effectués par 6 personnes au moins.**
  Des tâches nécessitant un effort excessif suite à un manque d'intervenants peuvent entraîner des blessures. Si le rouleau de support tombe, il risque de blesser quelqu'un.
- **N'oubliez pas de bloquer les roulettes du pied.**
  Si la machine venait à se renverser, son poids ne permettrait pas d'arrêter sa chute. Cela peut provoquer un grave accident en écrasant ou blessant sérieusement quelqu'un.
- **Quand vous rangez un support en rouleau, assurez-vous qu'il ne risque pas de rouler ou de tomber.**
  Les rouleaux de support peuvent entraîner des blessures graves.
- **Il faut au moins deux personnes pour manier un rouleau de support. Elles doivent veiller à éviter les chutes.**
  Toute tentative de soulever seul un rouleau de support lourd peut entraîner des blessures.

Danger d'incendie, de brûlures ou d'émission de gaz toxiques

- **Prudence: températures élevées.**
  Le séchoir et d'autres parties de la machine chauffent considérablement. Soyez prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.
- **Quand vous avez fini d'imprimer, mettez la machine hors tension ou retirez le support chargé.**
  Le réchauffement continu de la même portion de support peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques.
- **N'utilisez jamais de support ne résistant pas à la chaleur.**
  Cela risque d'endommager le support. En outre, cela peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques.

Remarques importantes sur le maniement et l'utilisation

Cette machine est un appareil de précision. Pour en obtenir un rendement optimal, veuillez observer les consignes importantes ci-dessous. Le non-respect de ces consignes peut entraîner une baisse des performances voire un dysfonctionnement ou une panne de la machine.

Imprimante

Cette machine est un appareil de précision.

- Maniez-la avec soin, ne la soumettez jamais à des chocs ou une force excessive.
- Ne mettez jamais la main ni les doigts sans raison à l'intérieur du couvercle, des logements des cartouches ou d'autres parties internes de la machine.

Installez la machine à un endroit approprié

- Installez-la dans un lieu où la température et l'humidité ambiante sont conformes aux plages prescrites. Voyez "Température et humidité" à la p. 14.
- Choisissez un lieu tranquille, stable et offrant de bonnes conditions d'utilisation.

Les têtes d'impression sont fragiles

- Ne les touchez jamais inutilement et veillez à ce que le support ne les gratte pas. Le manque de précautions peut endommager les têtes.
- Les têtes d'impression peuvent être endommagées si l'encre sèche. La machine empêche automatiquement le séchage de l'encre mais une manipulation incorrecte peut rendre cette fonction inopérante. Utilisez correctement la machine, de la façon décrite dans ce manuel.
- Ne laissez pas la machine trop longtemps dépourvue d'une ou de plusieurs cartouches d'encre. Si le logement reste trop longtemps sans cartouche, l'encre résiduelle peut sécher et obstruer les têtes d'impression.
- Les têtes d'impression sont soumises à l'usure. Les têtes d'impression doivent être régulièrement remplacées. La fréquence de ce remplacement dépend de l'utilisation de la machine.

Cette machine chauffe

Ne couvrez jamais les orifices de ventilation avec une toile, du ruban adhésif etc.

Cartouches d'encre

Il existe plusieurs types de cartouches d'encre

Choisissez un type de cartouche compatible avec l'imprimante. Utilisez exclusivement des pièces d'origine de Roland DG.

Ne soumettez jamais les cartouches à des chocs violents et n'essayez jamais de les démonter.

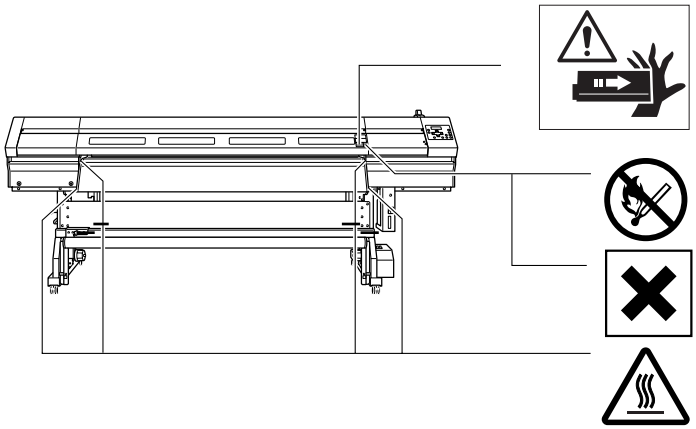
- Ne faites jamais tomber les cartouches et ne les secouez jamais avec force. L'impact risquerait de rompre le sachet à l'intérieur et de causer une fuite d'encre.
- Ne démontez pas les cartouches d'encre.
- Ne tentez jamais de remplir des cartouches vides.
- Si vous recevez de l'encre sur vous, lavez-la immédiatement. Après un certain temps, ces taches d'encre peuvent devenir tenaces.

Entreposage

Conservez les cartouches neuves dans un endroit bien ventilé et où la température est comprise entre –20 et 40°C.

Etiquettes d'avertissement

Des étiquettes d'avertissement indiquent clairement les parties potentiellement dangereuses de la machine. Le sens de ces avertissements est décrit ci-dessous. Respectez-les scrupuleusement. En outre, ne retirez jamais les étiquettes et veillez à ce qu'elles restent lisibles.

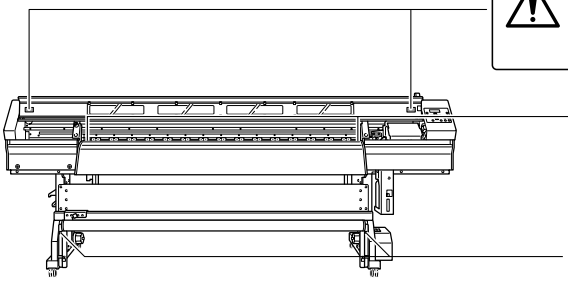


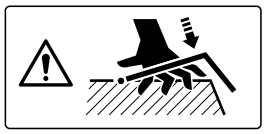
Prudence: Têtes d'impression mobiles
Les têtes d'impression à l'intérieur du couvercle se déplacent rapidement et constituent un risque de blessure. Ne placez jamais la main ni les doigts dans l'ouverture.

Inflammable
L'encre et le liquide de vidange sont inflammables. Ne placez jamais une flamme nue à proximité.

L'encre est toxique
L'encre et le liquide de vidange sont toxiques. Evitez tout contact avec la peau et les yeux. Utilisez l'appareil uniquement dans un endroit bien aéré.

Prudence: Température élevée
Le cylindre et le séchoir chauffent pendant l'utilisation. Soyez prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



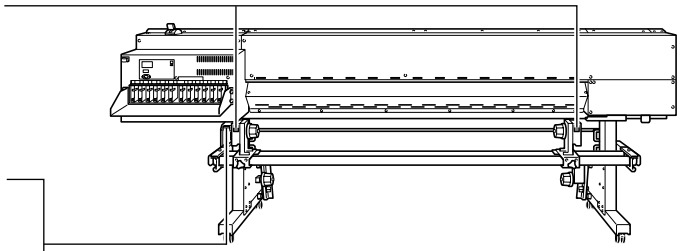


Prudence: Attention aux doigts
Veillez à ne pas vous coincer les doigts quand vous chargez un support ou refermez les couvercles.

Prudence: Température élevée
Le cylindre et le séchoir chauffent pendant l'utilisation. Soyez prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.

Prudence: Attention aux doigts
Ne touchez le rouleau danseur que quand c'est vraiment indispensable. Veillez à ne pas vous coincer les doigts.

Prudence: Attention aux doigts
Ne touchez le rouleau danseur que quand c'est vraiment indispensable. Veillez à ne pas vous coincer les doigts.



Inflammable
L'encre et le liquide de vidange sont inflammables. Ne placez jamais une flamme nue à proximité.

L'encre est toxique
L'encre et le liquide de vidange sont toxiques. Evitez tout contact avec la peau et les yeux. Utilisez l'appareil uniquement dans un endroit bien aéré.

1. Introduction

1-1 Caractéristiques de la machine

Qu'est-ce que la XJ-740/640/540?

La XJ-740/640/540 est une imprimante grand format produisant des impressions de qualité à grande vitesse. Elle présente les caractéristiques suivantes.

Serveur d'impression intégré

Cette machine est dotée d'un serveur d'impression intégré faisant office d'interface réseau. Le serveur d'impression permet de transmettre des données d'impression à la machine de n'importe quel endroit du réseau.

Systèmes de séchage intégrés

Cette machine est dotée d'un chauffage d'impression et d'un préchauffage afin d'améliorer l'adhésion de l'encre et d'accélérer le séchage. Elle dispose aussi d'un séchoir accélérant le séchage du support après l'impression. Cela augmente la productivité et permet d'utiliser une palette plus large de supports.

Système d'enroulement de support inclus

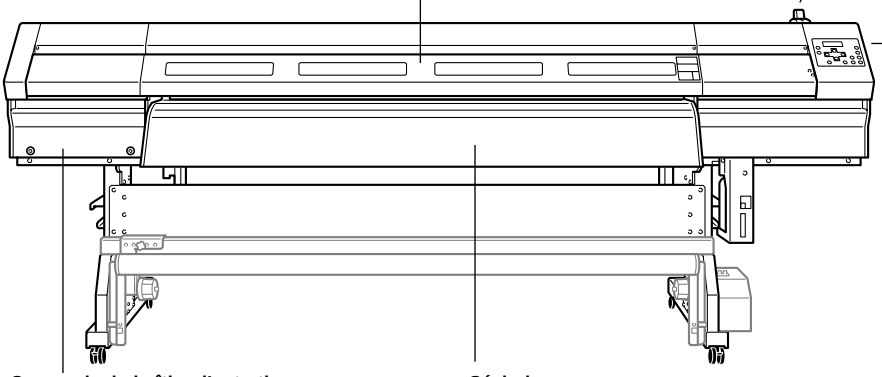
Pour permettre des impression sur des supports longs, la machine dispose d'un système d'enroulement du support. Il enroule automatiquement le support durant l'impression. Cela permet d'effectuer de longues impressions sans surveillance (de nuit, par exemple).

Livré avec logiciel "Raster Image Processor" (RIP)

Ce processeur logiciel d'image tramée (RIP) vous permet d'utiliser votre ordinateur pour convertir des fichiers PostScript, par exemple, en données utilisables par l'imprimante.

1-2 Description des éléments

Imprimante



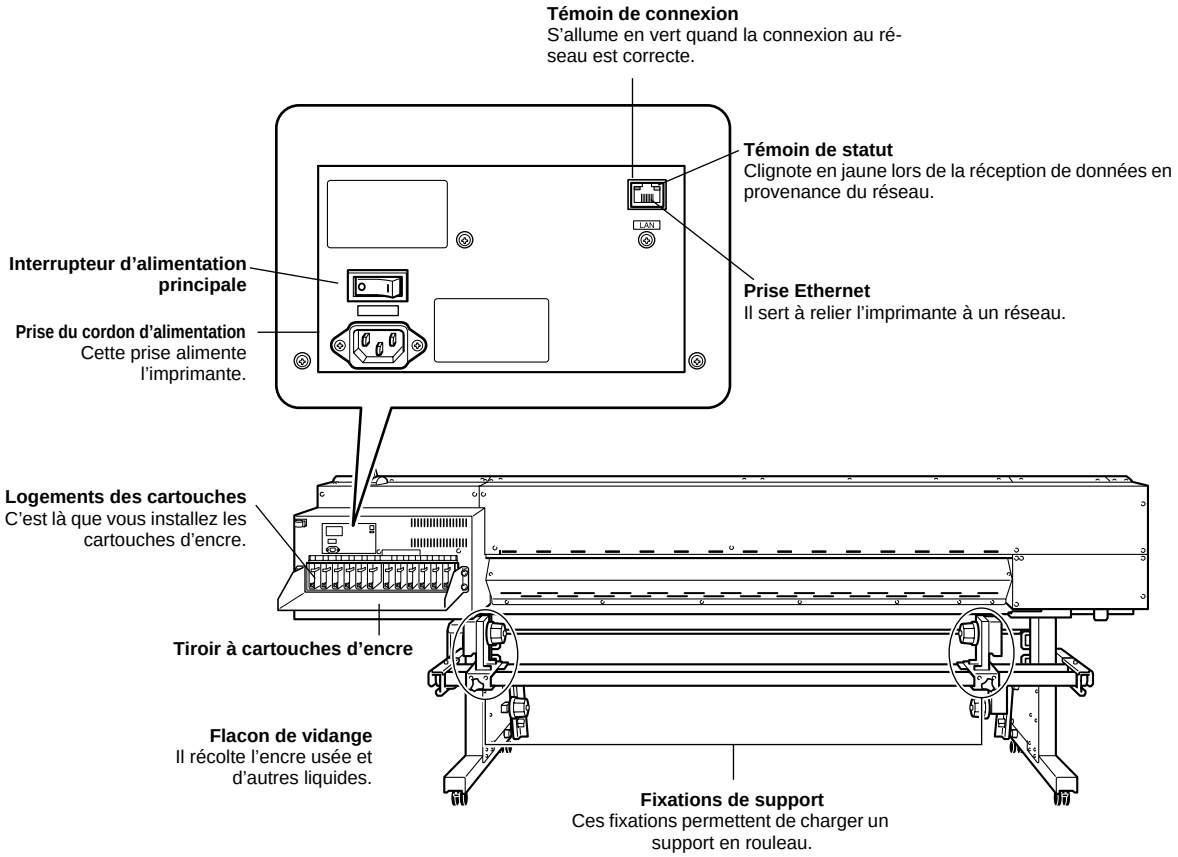
Couvercle avant
Vérifiez que ce couvercle est fermé avant de lancer une impression.

Levier de chargement du support
Actionnez ce levier quand vous chargez un support.

Panneau de commandes
Ce panneau permet d'effectuer diverses opérations. Voyez "Panneau de commandes" à la p. 12.

Couvercle du boîtier d'entretien
Retirez ce couvercle pour nettoyer la tête d'impression.

Séchoir
Il chauffe le support pour accélérer le séchage de l'encre.



Témoin de connexion
S'allume en vert quand la connexion au réseau est correcte.

Témoin de statut
Clignote en jaune lors de la réception de données en provenance du réseau.

Interrupteur d'alimentation principale

Prise du cordon d'alimentation
Cette prise alimente l'imprimante.

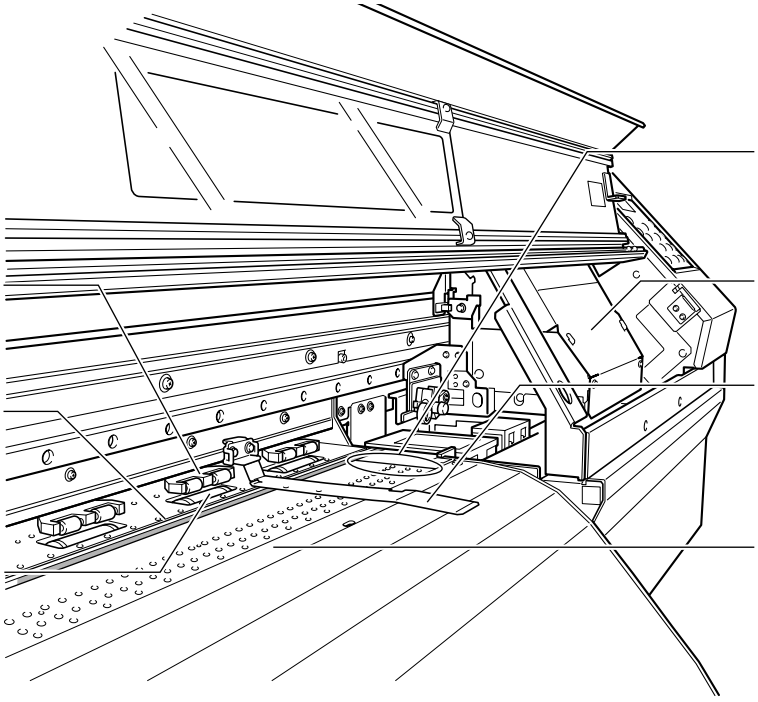
Prise Ethernet
Il sert à relier l'imprimante à un réseau.

Logements des cartouches
C'est là que vous installez les cartouches d'encre.

Tiroir à cartouches d'encre

Flacon de vidange
Il récolte l'encre usée et d'autres liquides.

Fixations de support
Ces fixations permettent de charger un support en rouleau.



Rouleaux de maintien
Ils maintiennent le support en place quand vous tirez le levier de chargement vers vous.

Guide de la lame
La lame de séparation passe par ce guide lorsque vous découpez le support.

Rouleaux d'entraînement
Ces rouleaux font avancer le support vers l'avant de la machine.

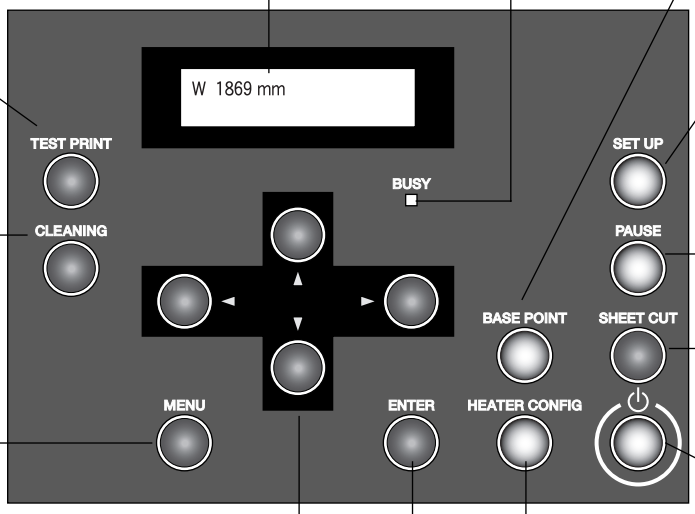
Guide d'alignement
Cette ligne sert de guide pour aligner le bord droit du support.

Chariot d'impression
Contient les têtes d'impression.

Pinces de support
Elles empêchent le support de se dégager et permettent d'éviter que le bord du support ne touche les têtes d'impression.

Cylindre
Transport du support. Il comporte un ventilateur d'aspiration assurant le maintien du support ainsi qu'un préchauffage et un chauffage d'impression favorisant la fixation de l'encre.

1-3 Panneau de commandes



Ecran
Affiche divers menus de réglages et d'autres informations.

Témoin BUSY
S'allume pendant l'impression et d'autres tâches similaires.

Bouton BASE POINT
Ce bouton permet de régler le point de départ de l'impression. Il s'allume une fois le réglage effectué.

Bouton TEST PRINT
Maintenez ce bouton enfoncé pendant plus d'une seconde pour effectuer un test d'impression.

Bouton SETUP
Appuyez sur ce bouton quand vous chargez un support. Il s'allume quand le support est chargé pour indiquer que la machine est prête pour l'impression.

Bouton CLEANING
Ce bouton sert pour le nettoyage des têtes d'impression.

Bouton PAUSE
Ce bouton interrompt temporairement l'impression.

Bouton SHEET CUT
Maintenez ce bouton enfoncé pendant plus d'une seconde pour séparer (couper) le support.

Bouton MENU
Affiche les menus et les paramètres.

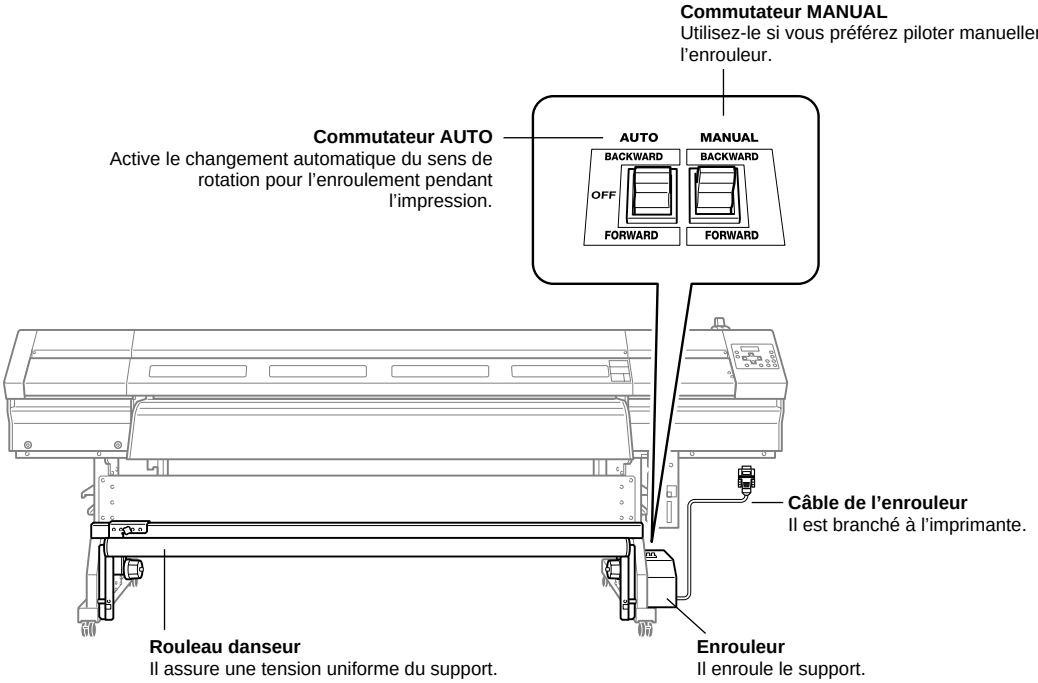
Interrupteur d'alimentation secondaire
Met l'imprimante sous tension/hors tension. (Pour la mettre hors tension, maintenez le bouton enfoncé au moins une seconde). Il clignote doucement quand la machine est en mode de veille.

Boutons de curseur
Utilisez ces boutons pour sélectionner les paramètres, déplacer le support etc.

Bouton HEATER CONFIG
Appuyez sur ce bouton pour pouvoir régler la température du chauffage de support. Il clignote durant la montée en température. Dès que la température déterminée est atteinte, le témoin reste allumé.

Bouton ENTER
Utilisez ce bouton pour valider les réglages et activer des fonctions.

1-4 Système d'enroulement de support



Commutateur MANUAL
Utilisez-le si vous préférez piloter manuellement l'enrouleur.

Commutateur AUTO
Active le changement automatique du sens de rotation pour l'enroulement pendant l'impression.

Câble de l'enrouleur
Il est branché à l'imprimante.

Rouleau danseur
Il assure une tension uniforme du support.

Enrouleur
Il enroule le support.

2. Installation

2-1 Environnement

Choix du lieu d'installation

Choisissez un lieu tranquille, stable et offrant de bonnes conditions d'utilisation. Un endroit inadéquat peut causer un accident, un incendie, des dysfonctionnements ou des pannes.

AVERTISSEMENT—Placez la machine sur une surface plane, stable et capable de supporter le poids de la machine. Le poids total de la machine peut atteindre plus de 300kg (280kg pour la XJ-640 et 250kg pour la XJ-540). Son installation sur un site inapproprié peut causer un grave accident, notamment le renversement ou la chute de la machine, voire un effondrement.

AVERTISSEMENT—N'utilisez jamais la machine à l'extérieur ou à des endroits soumis à une forte humidité. Toute fuite de courant pourrait provoquer une électrocution ou une combustion et un incendie.

AVERTISSEMENT—N'installez jamais la machine à proximité d'une flamme quelconque ou d'un endroit à forte concentration de gaz.
Il y a risque d'incendie ou d'explosion.

AVERTISSEMENT—Travaillez dans un endroit propre et bien éclairé. Travaillez uniquement dans un endroit propre et bien éclairé. Si vous utilisez la machine dans un endroit sombre ou encombré, vous risquez de vous blesser en trébuchant ou en vous coinçant les mains dans une partie de la machine.

AVERTISSEMENT—Placez toujours la machine de sorte à offrir un accès immédiat au cordon d'alimentation.

En cas de problème, vous devez pouvoir débrancher immédiatement la prise d'alimentation. Placez la machine à côté d'une prise secteur. Laissez toutefois assez de place pour un accès immédiat au cordon.

PRUDENCE—Veillez à ce que le lieu d'installation soit suffisamment aéré. Un apport d'air frais insuffisant est à la longue nocif pour la santé et l'accumulation de vapeurs peut provoquer un incendie.

Endroits à éviter pour l'installation

- Endroits soumis à d'importantes fluctuations de température ou d'humidité
- Endroits soumis à des vibrations
- Endroits où le sol est incliné, accidenté ou instable.
- Endroits poussiéreux
- Endroits exposés aux rayons directs du soleil ou à proximité d'équipement de conditionnement d'air ou de chauffage
- Endroits exposés à l'eau ou à des courants d'air
- Endroits exposés à des interférences électriques ou magnétiques considérables ou à d'autres formes d'énergie électromagnétiques

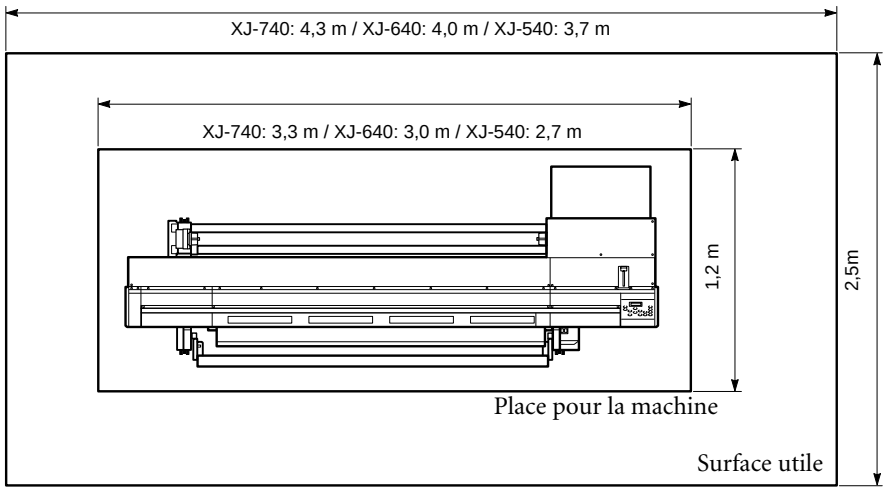
Température et humidité

Respectez les plages de température et d'humidité préconisées même lorsque la machine n'est pas utilisée. Des températures trop élevées peuvent dégrader l'encre et causer des dysfonctionnements. L'exposition à des températures trop basses peuvent geler l'encre et endommager les têtes.

- Pendant le fonctionnement: Température: 20~32˚C, humidité: 35~80% (sans condensation)
- A l'arrêt: Température: 5~40˚C, humidité: 20~80% (sans condensation)

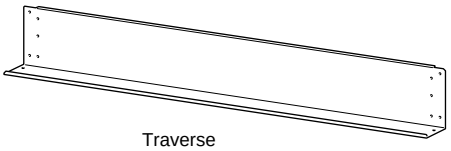
Espace requis

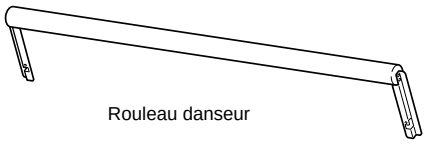
L'espace indiqué dans l'illustration est requis pour l'utilisation de la machine.

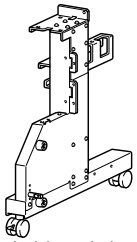


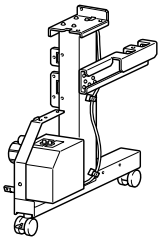
2-2 Eléments fournis

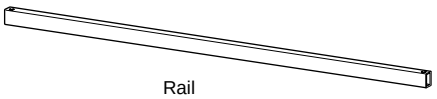
Les objets suivants sont livrés avec la machine. Assurez-vous qu'aucun élément ne manque.

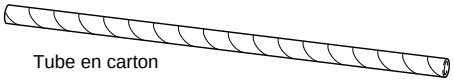

Traverse

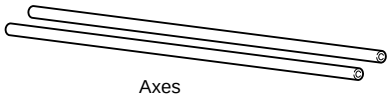

Rouleau danseur

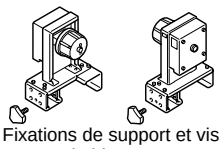

Pied (gauche)

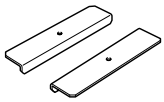

Pied (droit)

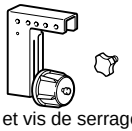

Rail

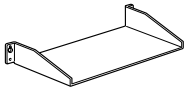

Tube en carton

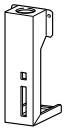

Axes


Fixations de support et vis de blocage

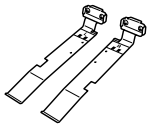

Cales d'axes

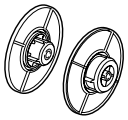

Bras et vis de serrage du bras


Tiroir à cartouches d'encre

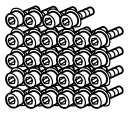

Socle de flacon de vidange

Flacon de vidange


Pinces de support


Flasques de rouleau

Câble d'alimentation

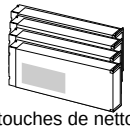

Boulons

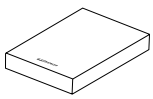
Rondelles

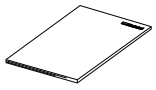
Clé hexagonale

Outil de levier des capuchons

Lames de rechange pour couteau de séparation

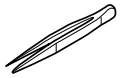

Cartouches de nettoyage SOL INK


Logiciel RIP


Mode d'emploi (ce manuel)

Tiges de nettoyage

Racloirs de rechange


Pincette

Kit de nettoyage

*Les pinces de support sont installées sur la machine.

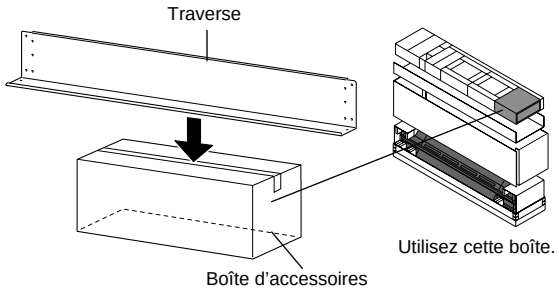
2-3 Assembler le pied

Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

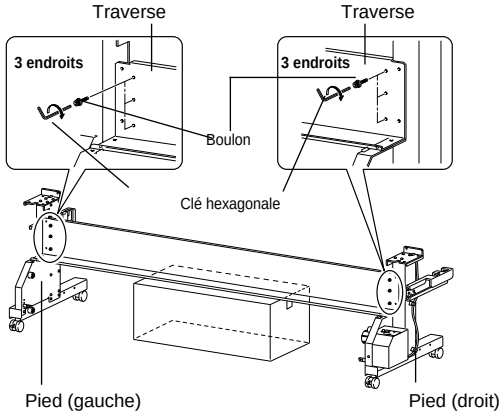
Remarque: Le déballage, l'installation et le déplacement de la machine doivent être effectués par six personnes au moins. Faute de quoi la machine ou le pied peut tomber et entraîner des blessures.

Fixez les pieds gauche et droit à la traverse.

① **Placez la traverse sur la boîte d'accessoires.**

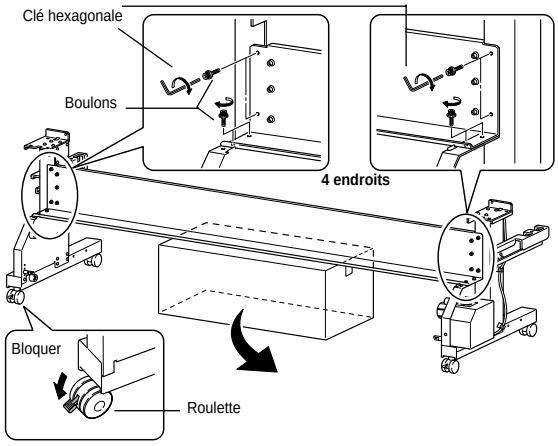


② **Fixez les pieds gauche et droit à la traverse. Serrez moyennent les vis indiquées dans l'illustration.**



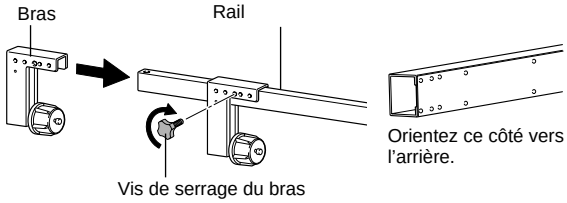
③ **Serrez les vis restantes pour bien fixer la traverse aux pieds.**

④ **Bloquez toutes les roulettes et retirez la boîte d'accessoires.**

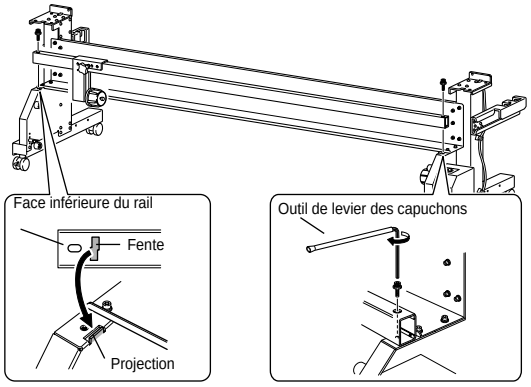


Fixez le rail et le bras.

① **Fixez le bras au rail avec la vis de serrage du bras.**



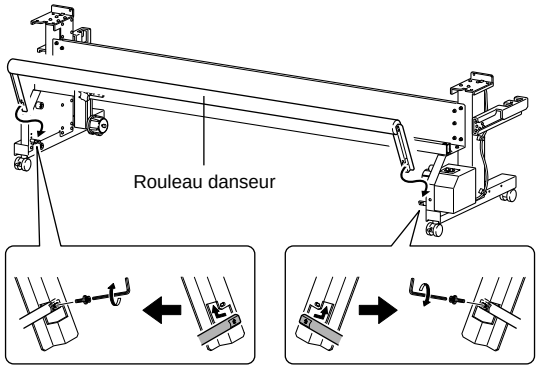
② **Montez le rail sur les pieds et fixez-le avec les boulons.**
En commençant par le pied droit, alignez la projection avec la fente du rail et fixez.



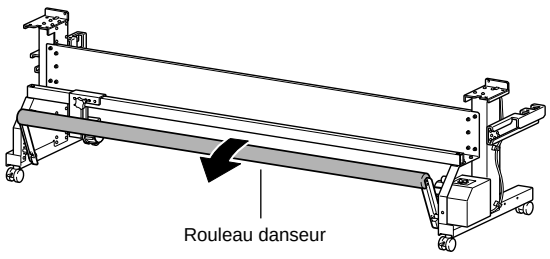
Insérez la projection dans la fente.

Attachez le rouleau danseur et montez le tube en carton.

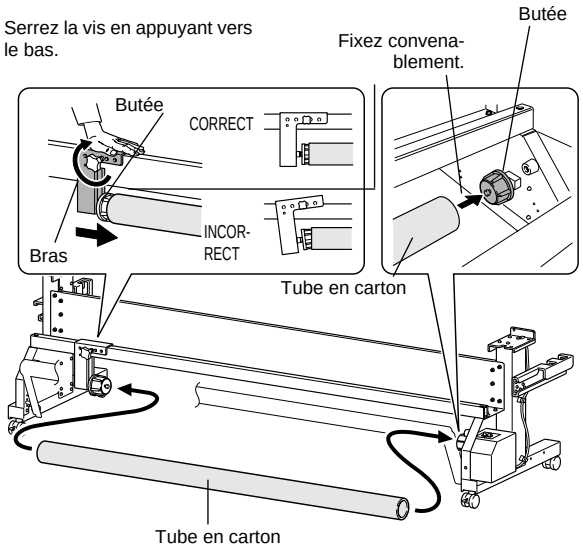
① **Attachez le rouleau danseur en le fixant avec les boulons.**
Commencez par le fixer du côté droit.



② **Tirez le rouleau danseur vers vous.**



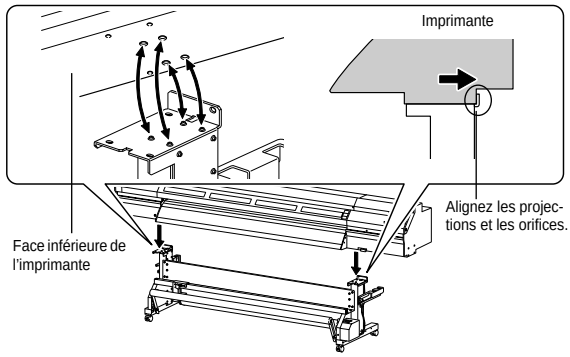
③ **Montez le tube en carton et fixez le bras.**
Placez d'abord le tube en carton sur la butée du côté du pied droit. Insérez ensuite la butée du côté du bras dans le tube en carton et fixez convenablement la butée dans le tube. Enfin, fixez le bras avec sa vis de serrage



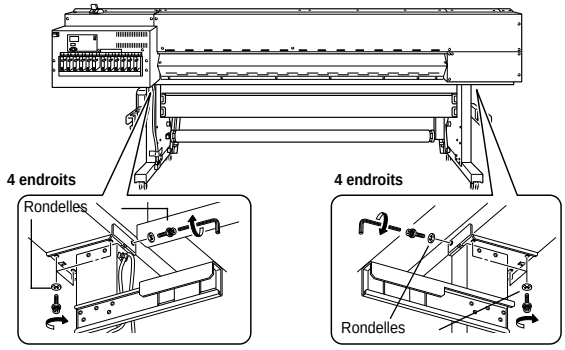
2-4 Installer la machine

AVERTISSEMENT—Cette tâche doit être effectuée par huit personnes au moins (six personnes au moins pour la XJ-540).
Faute de quoi la machine ou le pied peut tomber et entraîner des blessures.

④ **Posez la machine sur le pied.**

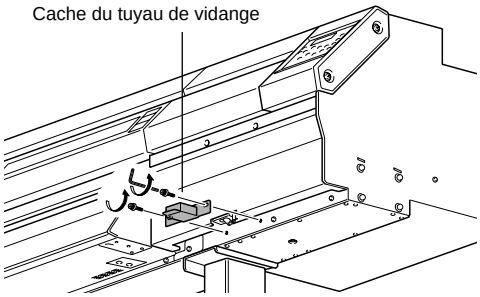


⑤ **Fixez la machine au pied.**

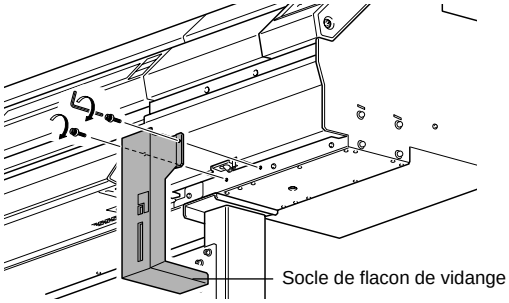


2-5 Installer le flacon de vidange

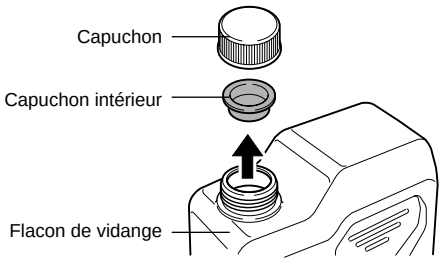
① **Retirez le cache du tube de vidange.**



② **Installez le socle du flacon de vidange avec les boulons qui tenaient le cache du tuyau de vidange.**

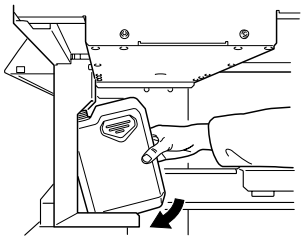


③ **Retirez le capuchon du flacon de vidange.**



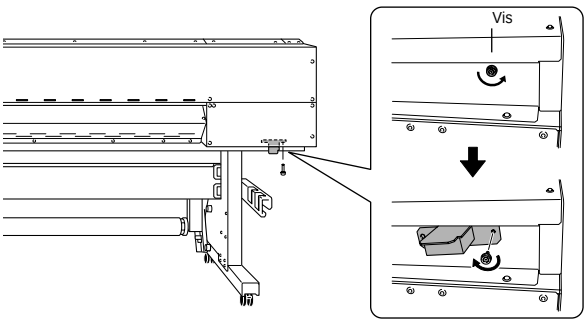
Remarque: Conservez précieusement le capuchon et le capuchon intérieur pour ne pas les égarer.

④ **De l'arrière de l'imprimante, fixez le flacon de vidange.**



À l'endroit indiqué dans l'illustration, attachez la pièce que vous avez retirée à l'étape ①.

Fixez-la avec la vis fournie, fixée sur la face inférieure de la machine.

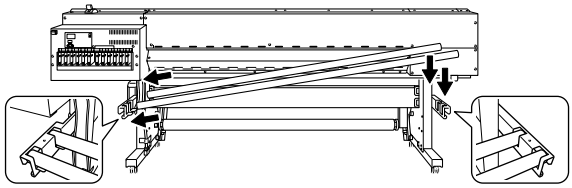


Dos de la machine

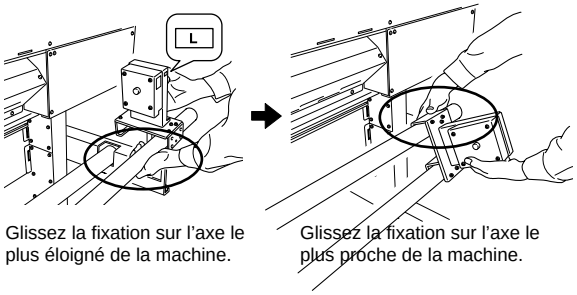
Face inférieure de la machine

2-6 Installer les fixations de support

① **Placez les axes sur le pied.**



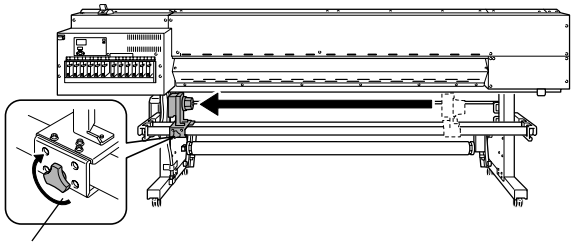
② **Glissez la fixation de support gauche sur les axes.**
Faites-la glisser à partir de l'extrémité droite (vu de l'arrière de la machine).



Glissez la fixation sur l'axe le plus éloigné de la machine.

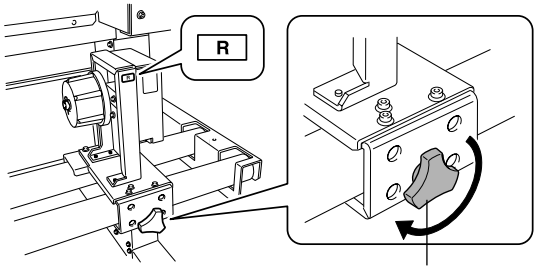
Glissez la fixation sur l'axe le plus proche de la machine.

③ **Faites glisser la fixation gauche à l'extrémité gauche des axes et bloquez-la avec la vis de serrage.**



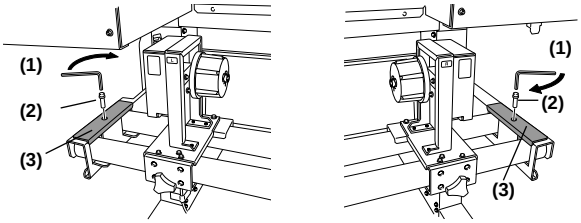
Vis de serrage: serrez provisoirement.

④ **Faites glisser la fixation droite sur les axes et bloquez-la avec la vis de serrage.**



Vis de serrage: serrez provisoirement.

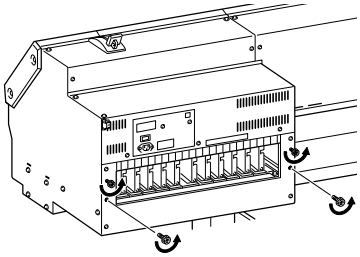
⑤ **Fixez les cales pour bloquer les axes.**



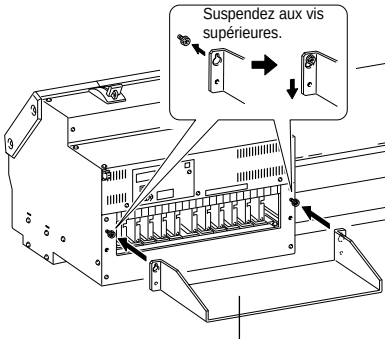
(1) Clé hexagonale
(2) Boulon
(3) Cale d'axe

2-7 Installer le tiroir à cartouches d'encre

① **Desserrez les vis supérieures et retirez les vis inférieures.**

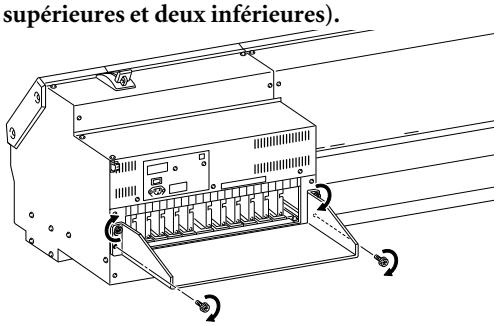


② **Montez le tiroir à cartouches d'encre sur les vis supérieures.**



Tiroir à cartouches d'encre

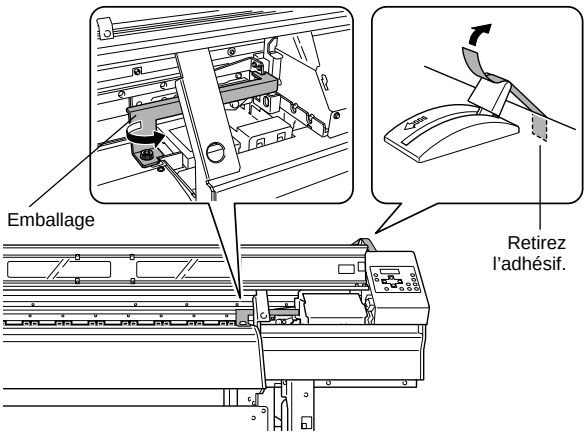
③ **Fixez le tiroir à cartouches d'encre avec les quatre vis (deux supérieures et deux inférieures).**



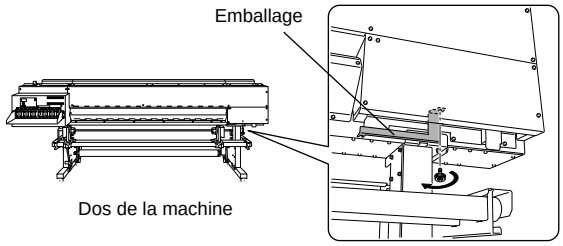
2-8 Retirer le matériel d'emballage

Pour le transport, la machine est dotée de diverses protections contre les vibrations. Quand l'installation est terminée, retirez-les.

- Enlevez toutes les protections. La moindre protection oubliée peut entraîner un mauvais fonctionnement ou une panne à la mise en service.
- Conservez les protections car vous en aurez besoin si vous déménagez la machine ultérieurement.



Vous pouvez attacher la protection à l'emplacement indiqué dans l'illustration pour ne pas la perdre.

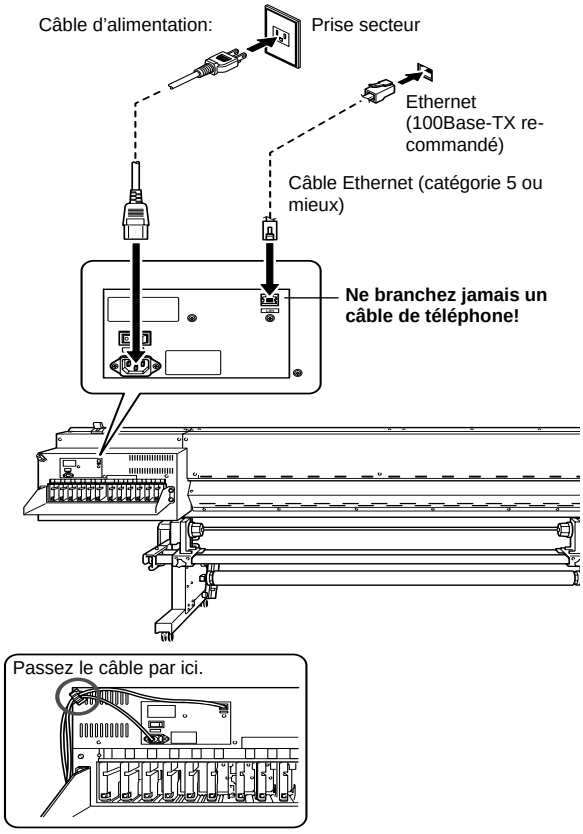


2-9 Brancher les câbles

AVERTISSEMENT—Branchez la machine à une prise secteur correspondant aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle de la machine.
Une tension inadéquate ou un courant insuffisant risque de provoquer un incendie ou une électrocution.

AVERTISSEMENT—Veillez à brancher la machine à la terre. C'est le seul moyen d'éviter un incendie en cas de dysfonctionnement.

AVERTISSEMENT—Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche.
Faute de quoi, un mouvement soudain de la machine risque d'entraîner des blessures.


Câble d'alimentation:
Prise secteur
Ethernet (100Base-TX recommandé)
Câble Ethernet (catégorie 5 ou mieux)
Ne branchez jamais un câble de téléphone!
Passez le câble par ici.

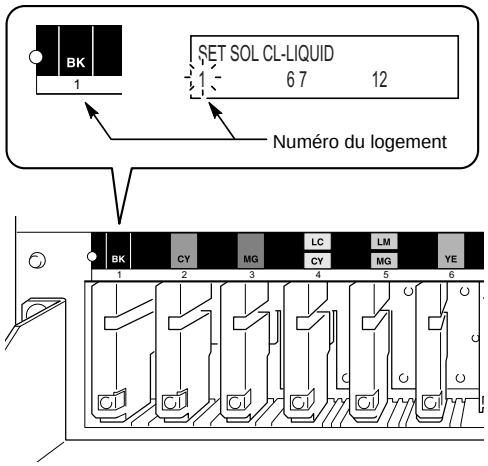
2-10 Installer les cartouches d'encre

Premier remplissage d'encre

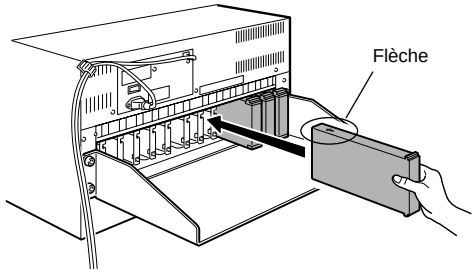
Une procédure spéciale est nécessaire lors de la première installation de cartouches d'encre. Les installations suivantes seront plus simples. Commencez par nettoyer les têtes d'impression avec un liquide de nettoyage puis remplissez d'encre de différentes couleurs.
Cette opération nécessite quatre cartouches de nettoyage SOL INK.
Utilisez exclusivement le type de liquide de nettoyage ou d'encre préconisé.

Installer les cartouches d'encre

Suivez les consignes affichées à l'écran pour l'insertion et l'extraction.



- Orientez la cartouche pour que la flèche soit sur le haut.
- Prenez votre temps pour remplacer les cartouches d'encre. Concentrez-vous sur une cartouche à la fois.
- Insérez fermement les cartouches, jusqu'au fond de leur logement.



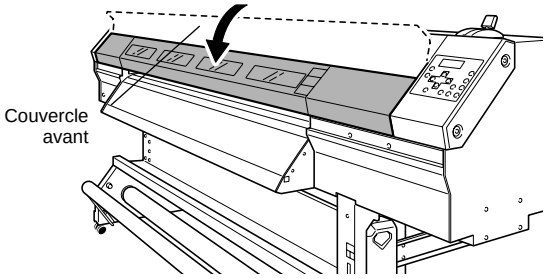
Durant le nettoyage, il faut insérer et extraire des cartouches plusieurs fois. Les messages apparaissant à l'écran indiquent quelles cartouches insérer ou extraire et quand.
Insérez chaque cartouche d'encre de couleur dans la fente étiquetée avec la couleur correspondante. Les cartouches de nettoyage ne sont pas différenciées par couleur.

PRUDENCE—N'insérez jamais la main ou les doigts dans l'ouverture du couvercle avant.

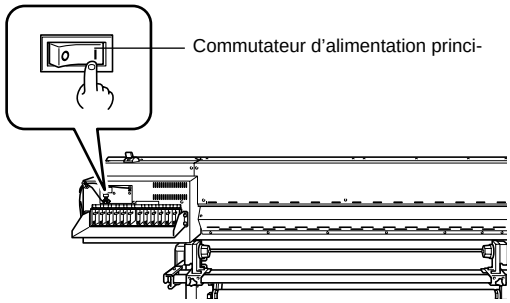
Les têtes d'impression à l'intérieur du couvercle se déplacent très rapidement. Elles peuvent vous blesser.

Mettez l'appareil sous tension et effectuez des réglages initiaux.

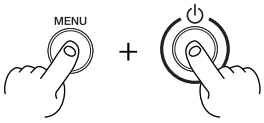
① **Fermez le couvercle avant.**



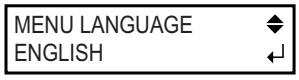
② **Actionnez le commutateur d'alimentation principale.**



③ **Maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur le commutateur d'alimentation secondaire.**

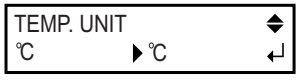


④ **Choisissez la langue avec ▲ et ▼. Appuyez sur [ENTER].**



⑤ **Sélectionnez l'unité de mesure (de longueur) avec ▲/▼. Appuyez sur [ENTER].**

⑥ **Sélectionnez l'unité de mesure (de température) avec ▲/▼. Appuyez sur [ENTER].**

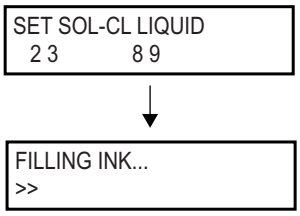


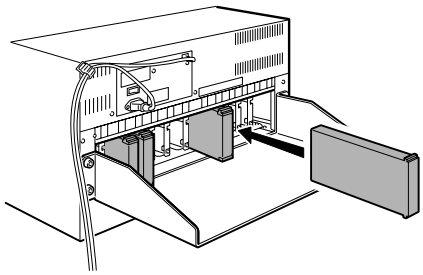
Nettoyer les têtes d'impression avec les cartouches de nettoyage

① Utilisez ▲ et ▼ pour sélectionner le type d'encre. Appuyez sur [ENTER].

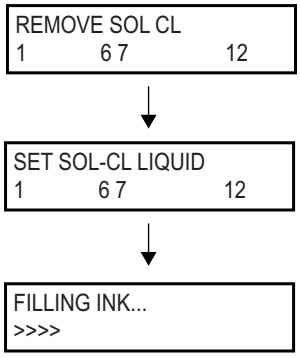
② Vérifiez que le flacon de vidange est installé. Appuyez sur [ENTER].

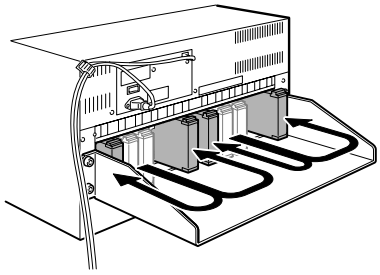
③ Insérez les cartouches de nettoyage dans les logements 2, 3, 8 et 9.



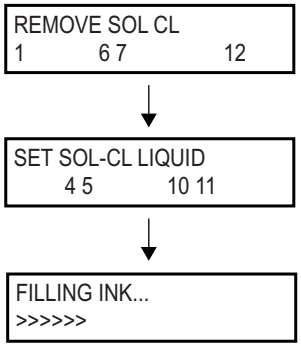


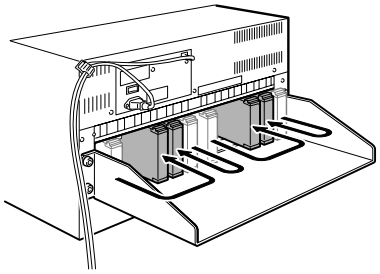
④ Retirez les cartouches de nettoyage et insérez-les dans les logements 1, 6, 7 et 12.



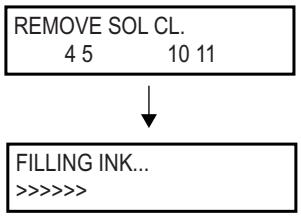


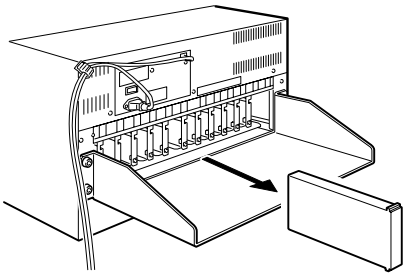
⑤ Retirez les cartouches de nettoyage et insérez-les dans les logements 4, 5, 10 et 11.





⑥ Retirez les cartouches de nettoyage.

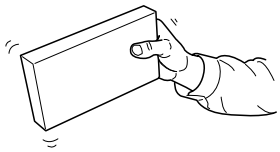




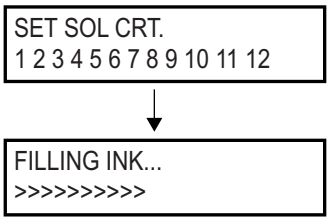
⑦ Lorsque ce message apparaît, le nettoyage est terminé. Vérifiez que le flacon de vidange est installé et appuyez sur [ENTER].

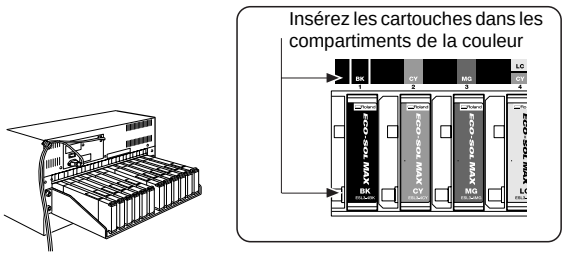
Insérez les cartouches d'encre correspondant aux différentes couleurs

① **Avant d'installer une cartouche neuve, agitez-la doucement.**



② **Insérez une cartouche d'encre pour chaque couleur.**





③ **Vérifiez que le flacon de vidange est installé. Appuyez sur [ENTER].**

④ **Quand cette page apparaît, le remplissage d'encre est terminé.**

2-11 Réglages de réseau

Introduction

Cette machine est dotée d'un serveur d'impression intégré faisant office d'interface réseau. Quand vous utilisez le serveur d'impression, vous pouvez transmettre des données n'importe où dans le réseau à partir de la machine. Il utilise le protocole TCP/IP. Vérifiez que la machine est branchée au réseau avec un câble Ethernet.

Les réglages de réseau doivent être faits manuellement avec le panneau de contrôle. Pour en savoir plus sur ces réglages, voyez "Etape 2: Réglages de réseau sur l'imprimante" à la p. 23.

De plus, pour travailler avec la machine, le logiciel de traitement d'images à trame ("Raster Image Processor" – RIP) fourni avec la machine doit être installé sur l'ordinateur. Pour en savoir plus sur l'installation et la configuration, voyez la documentation du logiciel RIP.

Important

- Les exemples de réglages donnés ci-dessous sont valables si vous utilisez un ordinateur et une machine. Les procédures et valeurs de paramètres décrites ici ne sont pas appropriées pour tous les environnements de travail.
- Si l'ordinateur que vous utilisez est branché à plusieurs appareils en réseau ou à l'internet, des réglages incorrects peuvent affecter le réseau entier. Pour en savoir plus sur les réglages, consultez votre administrateur de réseau.
- De plus, les adresses utilisées dans cette section ne sont que des exemples de réglages.

Etape 1: Réglages de réseau sur l'ordinateur

① **Activez Windows en tant que membre du groupe d'"Administrateurs".**

② **Pour Windows Vista:**

Cliquez sur le menu [Démarrer] et ouvrez le [Panneau de configuration].

Cliquez sur [Réseau et Internet] puis sur [Centre Réseau et partage].

Cliquez sur [Afficher le statut].

Pour Windows XP:

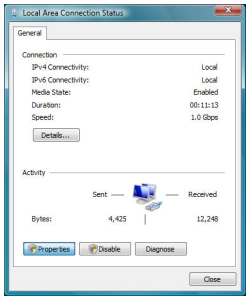
Cliquez sur le menu [Démarrer] et ouvrez le [Panneau de configuration]. Cliquez sur [Connexions réseau et Internet] puis cliquez sur [Connexions réseau].

Pour Windows 2000:

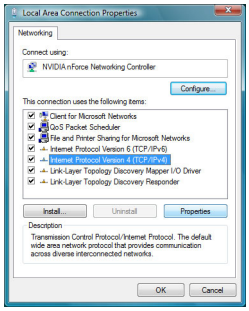
Dans le menu [Démarrer], cliquez sur [Paramètres] puis sur [Connexions réseau et accès à distance].

Double-cliquez sur l'icône [Connexions réseau locales].

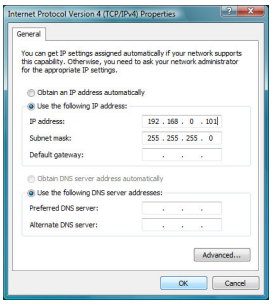
③ **Cliquez sur [Propriétés].**



④ **Sélectionnez [Protocole Internet (TCP/IP)] puis cliquez sur [Propriétés]. Si la case [Protocole Internet (TCP/IP)] n'est pas cochée, cliquez dessus pour la cocher.**



⑤ **Sélectionnez [Utiliser l'adresse IP suivante]. Entrez les informations données ci-dessous puis cliquez sur [OK].**
[IP Address]: 192.168.0.XXX
[Subnet Mask]: 255.255.255.0


Internet Protocol Version 4 (TCP/IPv4) Properties
General
You can get IP settings assigned automatically if your network supports this capability. Otherwise, you need to ask your network administrator for the appropriate IP settings.
Obtain an IP address automatically
Use the following IP address:
IP address:
192 . 168 . 0 . 101
Subnet mask:
255 . 255 . 255 . 0
Default gateway:
Obtain DNS server address automatically
Use the following DNS server addresses:
Preferred DNS server:
Alternate DNS server:
Advanced...
OK
Cancel

Remarque: "XXX" peut être un numéro de votre choix compris entre 1 et 254. Veillez cependant à ne pas choisir un numéro déjà attribué à un autre ordinateur ou périphérique. A titre d'exemple, nous avons choisi "192.168.0.101" pour l'adresse IP et "255.255.255.0" pour le masque de sous-réseau.

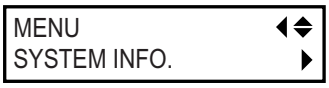
⑥ **Dans la fenêtre "Propriétés des connexions réseau locales", cliquez sur [OK] puis cliquez sur [Fermer] dans la fenêtre "Statut des connexions réseau locales".**

Etape 2: Réglages de réseau sur l'imprimante

Remarque: Les adresses utilisées dans cette section ne sont que des exemples de réglages. Pour en savoir plus sur les réglages, consultez votre administrateur de réseau.

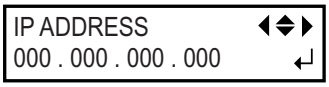
1. Réglez l'adresse IP.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**

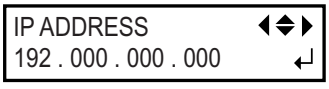
③ **Appuyez trois fois sur ▶.**



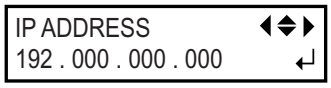
[IP ADDRESS] : 192.168.0.XXX

Remarque: "XXX" peut être un numéro de votre choix compris entre 2 et 254. Veillez cependant à ne pas choisir le numéro déjà attribué à l'étape ①. "192.168.0.003" est entré à titre d'exemple. La partie correspondant à "192.168.0" doit avoir le même réglage que sur l'ordinateur.

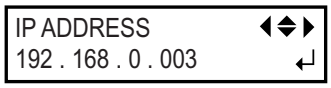
④ **Sélectionnez le numéro de l'adresse avec ▲ et ▼.**



⑤ **Appuyez sur ▶.**



⑥ **Recommencez les opérations ④ et ⑤ pour régler tous les chiffres de l'adresse. Quand vous avez fini le réglage, appuyez sur [ENTER].**

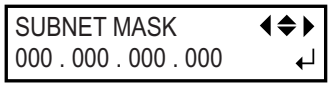


⑦ **Appuyez sur ◀. L'affichage suivant apparaît de nouveau.**

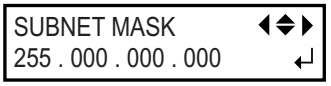
2. Réglez le masque de sous-réseau.

① **Appuyez sur ▼.**

② **Appuyez deux fois sur ▶.**



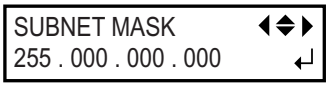
③ **Sélectionnez le numéro de l'adresse avec ▲ et ▼.**



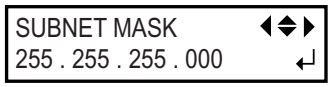
[Subnet mask]: 255.255.255.000

Remarque: Le masque de sous-réseau doit avoir le même réglage que sur l'ordinateur. "255.255.255.0" est entré à titre d'exemple.

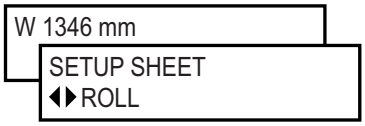
④ **Appuyez sur ▶.**



⑤ **Recommencez les opérations ③ et ④ pour régler le masque de sous-réseau. Quand vous avez fini le réglage, appuyez sur [ENTER].**



⑥ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**

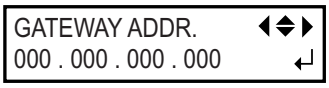


- Si vous utilisez un ordinateur et une machine, les réglages sur l'imprimante sont terminés. Passez à l'étape 3.
- Si vous devez régler l'adresse de la passerelle ("Gateway"), procédez comme suit.

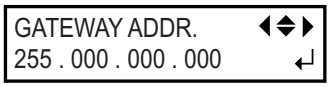
Réglez l'adresse de la passerelle.

① **A la page affichée à l'étape ⑦ de "1. Réglez l'adresse IP.", appuyez deux fois sur ▼.**

② **Appuyez deux fois sur ►.**



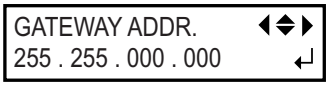
③ **Sélectionnez le numéro de l'adresse avec ▲ et ▼.**



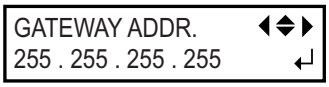
[GATEWAY ADDR.]: 255.255.255.255

Remarque: Pour en savoir plus sur l'adresse de passerelle, consultez votre administrateur de réseau.
"255.255.255.255" est entré à titre d'exemple.

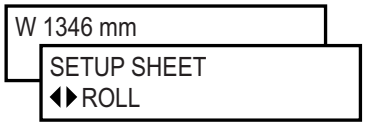
④ **Appuyez sur ►.**



⑤ **Recommencez les opérations ③ et ④ pour régler tous les chiffres de l'adresse de la passerelle. Quand vous avez fini le réglage, appuyez sur [ENTER].**



Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.



Etape 3: Réglages "Port" pour le logiciel RIP

Effectuez les réglages pour le logiciel RIP. Comme destination, utilisez l'adresse IP de l'imprimante. Pour en savoir plus sur ces réglages, voyez la documentation fournie avec le logiciel RIP.

Vous pouvez vérifier si la connexion au réseau a été établie avec la fonction de test d'impression du logiciel RIP utilisé. Pour en savoir plus sur le test d'impression, voyez la documentation du logiciel RIP.

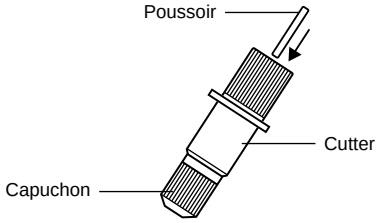
2-12 Installer la lame

Remarque: Suivez scrupuleusement les instructions données dans cette section et ne touchez jamais ce qui n'est pas mentionné dans ces instructions. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

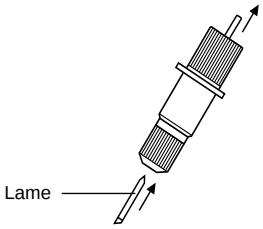
Remarque: Ne touchez jamais la pointe de la lame avec les doigts. Cela l'émousserait et vous risqueriez naturellement de vous couper.

Insérez une lame dans le cutter.

① **Insérez le poussoir dans le cutter.**



② **Insérez la lame. La lame s'engage en produisant un déclic audible.**



Passez en mode de remplacement de lame.

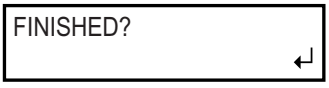
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲.**

③ **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▼.**

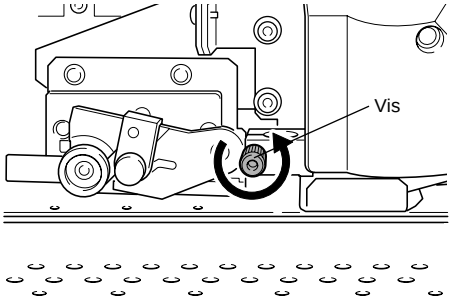
④ **Appuyez sur [ENTER].**

⑤ **Ouvrez le couvercle avant. Lorsque ce message apparaît, les préparations sont terminées.**

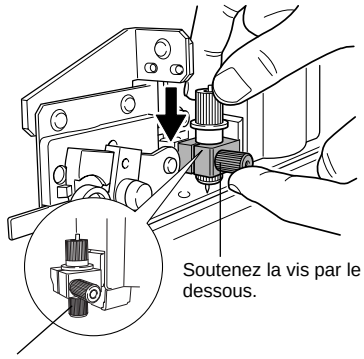


Installez le cutter.

① **Desserrez la vis illustrée.**



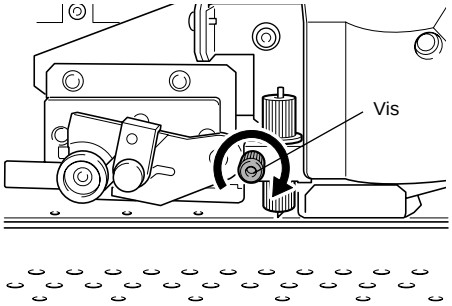
② **Soutenez la vis par le dessous et insérez le cutter.**



Installez le cutter en veillant à ce que sa bague repose sur la surface.

Remarque: Si vous installez le cutter sans tenir la vis de cette façon, la qualité de découpe risque d'en pâtir.

③ **Serrez la vis. Tirez doucement le cutter vers le haut pour vérifier qu'il est correctement maintenu.**



④ **Refermez le couvercle avant et appuyez sur [ENTER].**

Remarque importante sur le maniement et l'utilisation du chariot de découpe

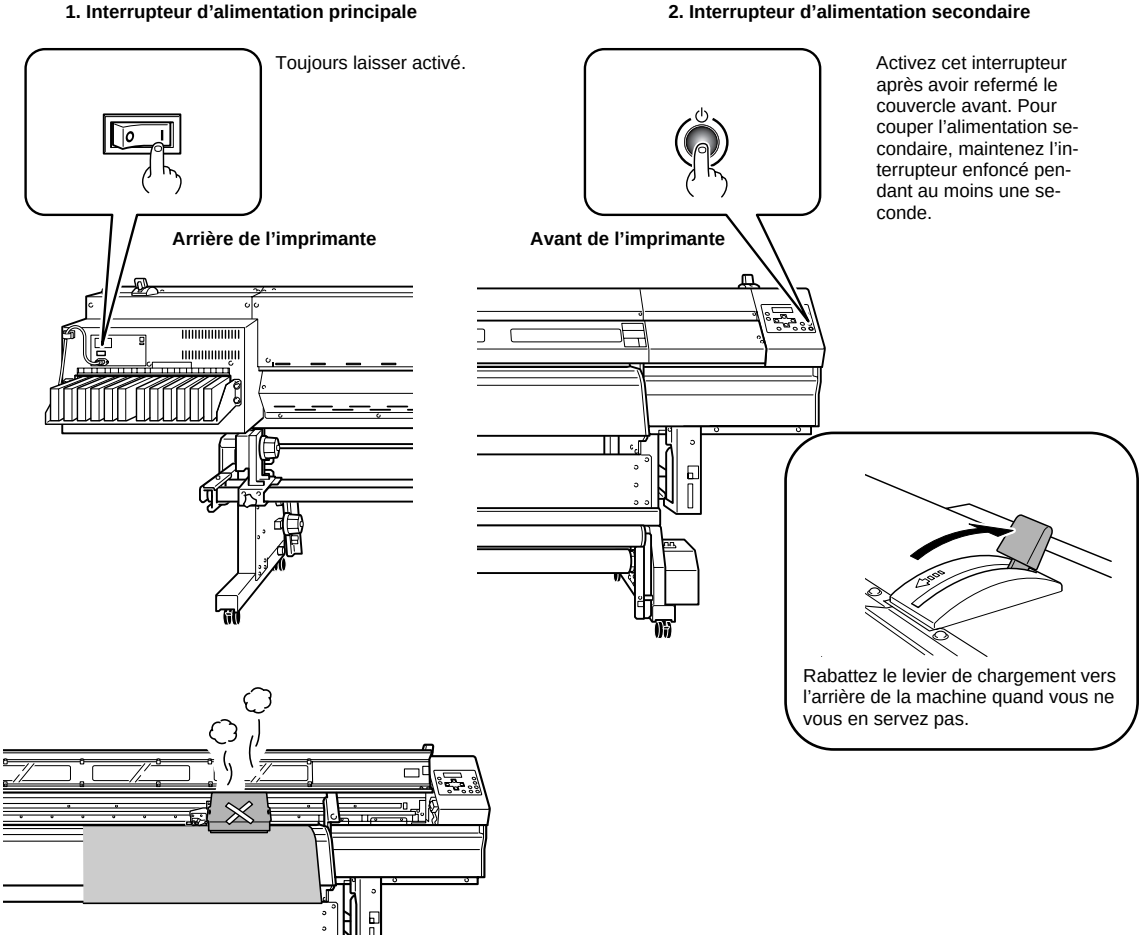
Laissez la vis du chariot de découpe desserrée lorsque le cutter n'est pas installé. Plus vous serrez la vis, plus l'orifice d'insertion du cutter devient étroit et rend l'installation difficile.

3. Fonctionnement

3-1 Mise sous tension et hors tension

Cette machine a un interrupteur d'alimentation principale et secondaire. Activez les deux interrupteurs pour utiliser la machine. Quand la sortie est terminée, coupez l'alimentation secondaire. Relevez aussi le levier de chargement. L'interrupteur d'alimentation principale (1) doit toujours être activé. Tant qu'il est activé, l'alarme fonctionne.
Voyez "Fonction de rappel sonore" à la p. 43.

Remarque: Quand vous avez fini le travail, mettez la machine hors tension ou retirez le support chargé. Le réchauffement continu de la même portion de support peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques.


1. Interrupteur d'alimentation principale
Toujours laisser activé.
Arrière de l'imprimante
2. Interrupteur d'alimentation secondaire
Activez cet interrupteur après avoir refermé le couvercle avant. Pour couper l'alimentation secondaire, maintenez l'interrupteur enfoncé pendant au moins une seconde.
Avant de l'imprimante
Rabattez le levier de chargement vers l'arrière de la machine quand vous ne vous en servez pas.

Remarque importante sur la mise hors tension

Ne mettez jamais la machine hors tension avec son interrupteur d'alimentation principale ou en débranchant le cordon d'alimentation tant qu'une tâche est en cours. Cela pourrait endommager les têtes d'impression. Veillez à désactiver auparavant l'alimentation secondaire. Si l'alimentation est accidentellement coupée, remettez immédiatement la machine sous tension.

Economie d'énergie: mode de veille

Cette machine possède un mode de veille qu'elle active après une période d'inactivité prolongée. A la sortie d'usine, le délai d'activation de ce mode est de 30 minutes.

Vous pouvez toutefois modifier ce délai. Si vous le voulez, vous pouvez désactiver le mode d'économie d'énergie.
Voyez "Réglage du délai d'activation du mode de veille" à la p. 50 et "Couper le mode 'Sleep'" à la p. 50.
Quand l'appareil est en mode de veille, le témoin POWER clignote lentement. Pour rétablir le mode de fonctionnement normal de la machine, il suffit d'utiliser le panneau de commandes ou d'envoyer des données d'impression depuis l'ordinateur (quand un support est chargé).
Pour réduire la consommation électrique et éviter des problèmes de surchauffe, nous vous conseillons de conserver le mode de veille et de régler le temps d'activation du mode de veille sur 30 minutes maximum.

3-2 Chargement et coupure du support

Supports compatibles

Pour en savoir plus sur les supports compatibles avec cette machine, voyez "Supports compatibles" à la p. 82.

Chargement du support

Il existe deux types de supports: un support enroulé sur un tube en carton (dit "support en rouleau") et un support non enroulé de cette façon (dit "support en feuille"). Cette section explique comment charger un support en rouleau à titre d'exemple. Pour savoir comment charger un support en feuille, voyez "Charger des feuilles" à la p. 49.

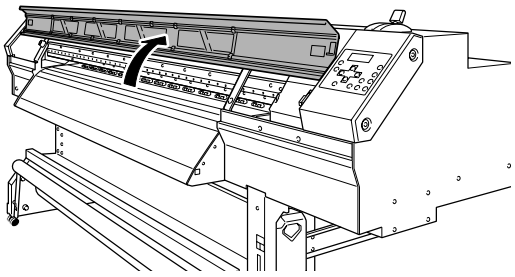
Remarque: Chargez correctement le support en rouleau. Sinon le rouleau peut tomber et entraîner des blessures.

Remarque: Les rouleaux de support pèsent environ 30~50kg. Il faut au moins deux personnes pour manier un rouleau de support. Elles doivent veiller à éviter les chutes. Toute tentative de soulever seul un rouleau de support lourd peut entraîner des blessures. Si le rouleau de support tombe, il risque de blesser quelqu'un.

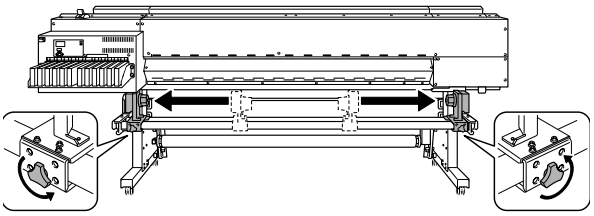
Remarque: Ne chargez jamais un rouleau de support excédant le poids autorisé. La machine risque de ne pas supporter le poids et de basculer ou de faire tomber le rouleau.

Chargez le support en rouleau en alignant les côtés droit et gauche.

① **Ouvrez le couvercle avant.**

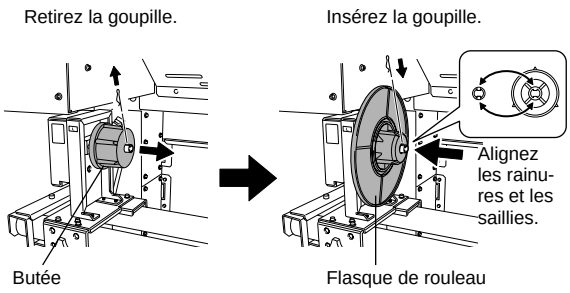


② **Passez derrière l'imprimante et écartez les fixations de support au maximum vers la gauche et la droite.**



Desserrez les vis de serrage.

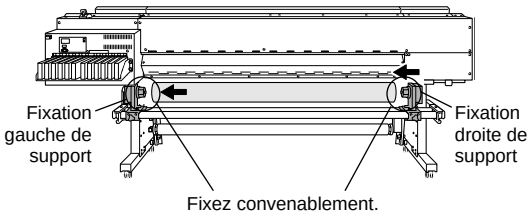
③ **Si le centre du rouleau a un diamètre de deux pouces, détachez les butées des fixations de support et remplacez-les par les flasques fournis.**



④ **Attachez les flasques aux fixations de rouleau.**

1. Installez le support en rouleau sur la fixation gauche.
2. Faites ensuite glisser la fixation droite vers la gauche et fixez le support.

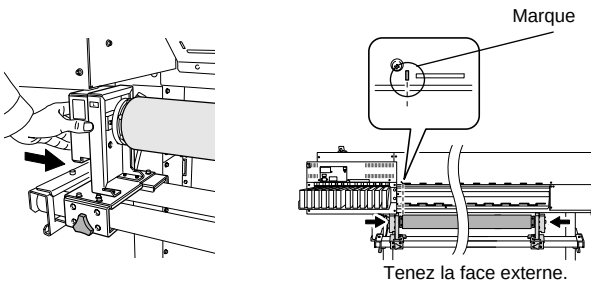
Important—Pour charger le support, la fixation de support gauche doit être placée près bord gauche, comme illustré. Ne bloquez jamais la fixation de support avant d'avoir chargé le support. Si vous chargez le support sans effectuer ces opérations dans le bon ordre, l'avance du support risque d'être entravée et l'impression décevante.



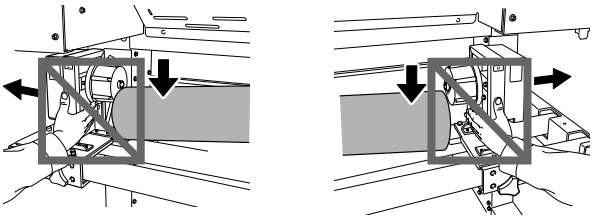
⑤ **Tenez l'endroit indiqué dans l'illustration et alignez le bord gauche du support avec la marque.**

Si le support se trouve trop à droite, tenez la fixation de support droite sur sa face externe et décalez-la vers la gauche.

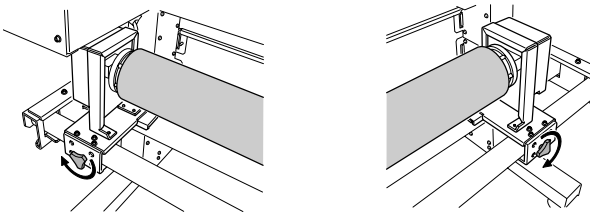
PRUDENCE—N'effectuez jamais cette opération en tenant un autre endroit que celui spécifié.
Le support peut tomber de la fixation et blesser quelqu'un.



PRUDENCE—Ne déplacez jamais la fixation en la tenant par sa face interne.
Le rouleau peut tomber et entraîner des blessures.

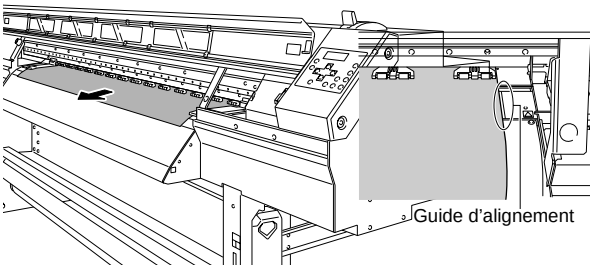


⑥ **Bloquez les fixations de support.**
Vissez convenablement les vis de serrage.

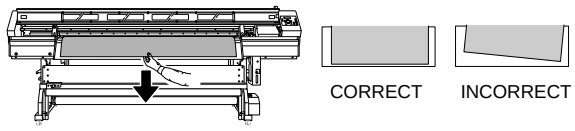


Glissez le support dans l'imprimante et veillez à ne pas laisser de mou.

① **Dévidez le support, insérez-le entre les rouleaux de maintien et les rouleaux d'entraînement et amenez-le jusqu'au cylindre.**
Vérifiez que le bord gauche du support est bien aligné avec le guide.

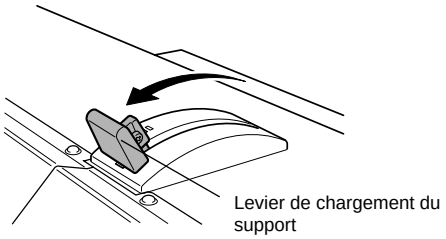


② **Tenez le support au centre et tirez-le pour le faire sortir bien droit.**
Le support doit être bien tendu.



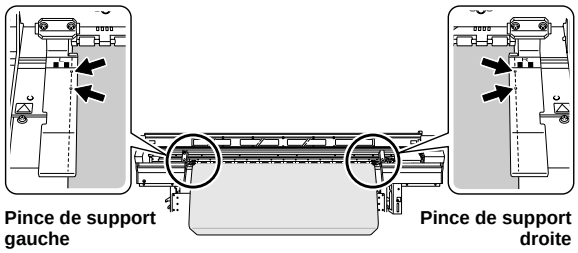
③ **Poussez le levier de chargement.**

Le support est en place.



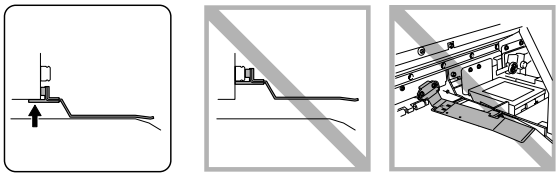
Fixez les pinces de support et refermez le couvercle avant.

① **Attachez les pinces de support.**



Pince de support gauche
Alignez le bord du support avec le centre des orifices.

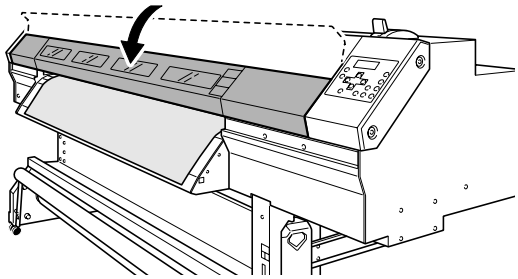
Pince de support droite
Alignez le bord du support avec le centre des orifices.



Installation correcte

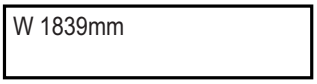
Les pinces de support gauche et droite sont différentes. Installez-les de la façon illustrée.

② **Fermez le couvercle avant.**



③ **Choisissez "ROLL" avec ◀ et ▶. Appuyez sur [ENTER].**

④ **Appuyez sur [SETUP].**



[SETUP] se met à clignoter. A la fin de l'initialisation, [SETUP] reste allumé et la largeur imprimable est affichée.

Enlevez le rouleau de support si vous ne l'utilisez pas.
Si le support en rouleau reste chargé sans être utilisé de façon prolongée, le support peut se déformer. La qualité de l'impression ainsi que l'avance peuvent s'en ressentir; enlevez et rangez donc ce type de support lorsque vous ne l'utilisez pas.

Coupure du support

Remarque: Avant de couper le support, n'oubliez pas de détacher les pinces de support. Si vous coupez le support sans enlever les pinces, l'opération est interrompue suite à la détection des pinces de support.

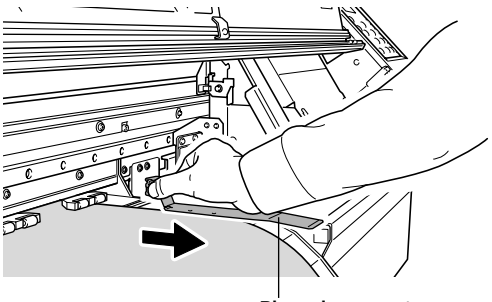
Remarque: Si vous n'enlevez pas les pinces de support avant de lancer la coupure automatique du support à partir de l'ordinateur, les pinces sont détectées et la coupure annulée.

Remarque: Avant de couper le support, évitez de le faire reculer avec le bouton ▲. En effet, si l'extrémité de l'objet ne se trouve pas devant le cylindre, la découpe est effectuée au mauvais endroit.

Pour couper le support, utilisez [SHEET CUT]. Cette opération n'est possible que si [SETUP] est allumé et le menu principal affiché.

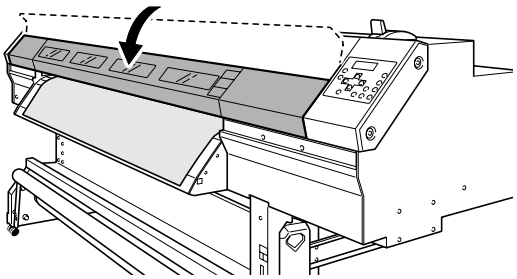
① **Vérifiez que [SETUP] est allumé et maintenez-le enfoncé au moins une seconde.**
L'affichage suivant apparaît à l'écran.

② **Ouvrez le couvercle avant et détachez les pinces de support gauche et droite.**

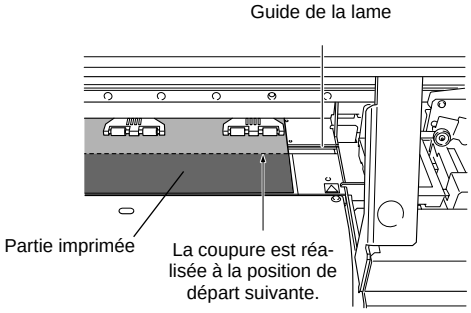


Pince de support
Retirez aussi la pince gauche.

③ **Fermez le couvercle avant.**



④ **Appuyez sur [ENTER].**
Le support est coupé.

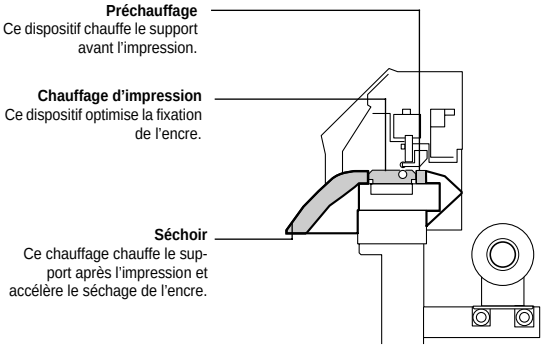


Vous pouvez programmer au sein du logiciel RIP la coupure automatique du support après l'impression. Pour en savoir plus sur ce réglage, voyez la documentation du logiciel RIP.

3-3 Réglage du système de chauffage du support

Qu'est-ce que le système de chauffage?

Cette machine est dotée d'un chauffage pour le support. Il assure une meilleure fixation et un séchage plus rapide de l'encre. Vous pouvez régler la température des chauffages selon le type de support et la vitesse d'impression.


Préchauffage
Ce dispositif chauffe le support avant l'impression.
Chauffage d'impression
Ce dispositif optimise la fixation de l'encre.
Séchoir
Ce chauffage chauffe le support après l'impression et accélère le séchage de l'encre.

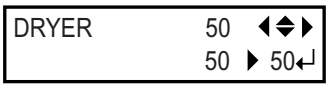
PRUDENCE: températures élevées. Le cylindre et le séchoir chauffent pendant l'utilisation. Soyez prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.

- Ne laissez jamais de support chargé sur la machine quand vous n'imprimez pas ou, alternativement, coupez immédiatement l'alimentation secondaire.
- Le réchauffement continu de la même partie de support peut provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques.
- N'utilisez jamais de support non conçu pour être chauffé. Faute de quoi, vous risquez de provoquer un incendie ou l'émission de gaz toxiques. En outre, cela risque d'endommager le support.
- Ne faites jamais une utilisation du cylindre ou du séchoir autre que celle pour laquelle ils sont conçus (ne vous en servez pas pour sécher des vêtements, par exemple). Cela pourrait entraîner une surchauffe, provoquant à son tour un incendie ou un accident.

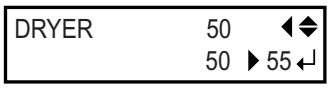
Réglage de la température du système de chauffage

① **Appuyez sur [HEATER CONFIG].**
La température en vigueur apparaît.

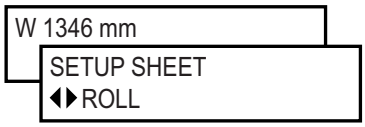
② **Appuyez une fois de plus sur [HEATER CONFIG]. Utilisez ◀ et ▶ pour choisir l'appareil.**



③ **Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage. Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**



④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Lors de la mise sous tension, le système de chauffage n'est pas activé automatiquement. Appuyez sur [SETUP] (son témoin doit s'allumer) pour activer le système de chauffage.

Indications générales pour le réglage des températures

Le choix de la température de chauffage dépend du type de support et du mode d'impression. Utilisez les indications suivantes pour vos réglages.

Indications générales de réglage

Préchauffage—Ne choisissez jamais une température plus élevée ici que pour le chauffage d'impression.
Le préchauffage sert avant tout à chauffer progressivement le support. Ce dernier risque effectivement de rétrécir ou de se déformer s'il est chauffé brusquement.

Chauffage d'impression—Ce chauffage sert surtout à assurer une meilleure fixation de l'encre et à prévenir les traînées.
Si l'encre forme des taches ou des traînées, augmentez la température. Sachez cependant qu'une température trop élevée risque d'endommager le support ou de le déformer.

Séchoir—Si l'encre ne sèche pas bien, augmentez la température. Sachez cependant qu'une température trop élevée risque d'endommager le support ou de le déformer.

Rapport entre mode d'impression et température—Si l'augmentation de la température ne résout pas le problème des traînées ou n'améliore pas le séchage, choisissez un mode d'impression offrant une qualité supérieure. Inversement, si vous voulez choisir un mode d'impression plus rapide, augmentez la température.

Débit d'encre—Vous pourriez éventuellement améliorer les résultats d'impression en changeant le débit d'encre avec les réglages de votre logiciel RIP. Si le problème (les traînées, par exemple) persiste même après l'augmentation de la température, réduisez le débit d'encre.

La température ambiante doit être de 20~32°C.

Si la machine est utilisée dans un environnement dont la température ambiante est inférieure à 20˚C, le support risque de se froisser (selon son type et sa largeur) et des irrégularités dues à la température peuvent se produire. Pour obtenir de belles impressions, la machine doit être utilisée à une température ambiante de 20~32°C.

Exemples de températures

- Ces valeurs ne sont que des approximations. Effectuez les ajustements requis en fonction du support utilisé.
- Notez que le recours aux dispositifs de chauffage ne permet pas nécessairement l'impression sur tout type de support. Veillez donc à effectuer un test d'impression au préalable.
- Les résultats peuvent varier fortement selon le mode d'impression et d'autres facteurs. Veillez donc à effectuer les réglages adaptés au support utilisé.
- En présence de suggestions concernant la température, le mode d'impression et autres, veuillez les utiliser.

Type de support	Epaisseur du support	Température
Scrim Banner (PVC)	300~400µm (12~16 mil)	Préchauffage: 40˚C Chauffage d'impression: 40˚C Séchoir: 50˚C
Film PVC avec couche adhésive	60~100µm (2,5~4 mil, couche inférieure non comprise)	Préchauffage: 35˚C Chauffage d'impression: 35˚C Séchoir: 50˚C

3-4 Lancer l'impression

Préparer la réception des données de l'ordinateur

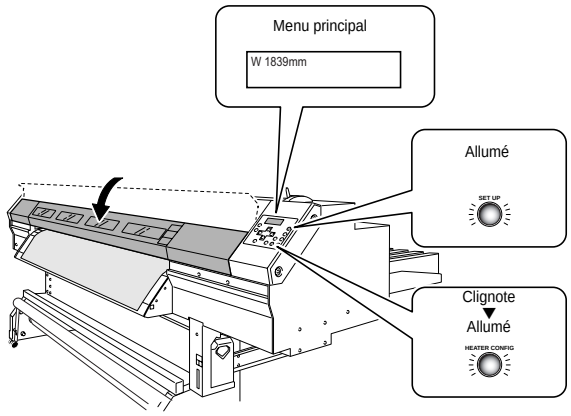
Un fois que vous avez chargé le support et réglé la température des chauffages, effectuez les opérations suivantes. Cette procédure permet d'activer la réception des données transmises par l'ordinateur et d'effectuer l'impression.

① **Fermez le couvercle avant.**

② **Appuyez sur [SETUP] (il s'allume).**

③ **Attendez que [HEATER CONFIG] cesse de clignoter et reste allumé.**

④ **Vérifiez que le menu principal est affiché. Si ce n'est pas le cas, appuyez sur [MENU] puis sur ◀.**



L'impression n'est pas possible dans les cas suivants

- La machine ne fonctionne pas tant que le couvercle avant est ouvert.
- Ne l'ouvrez jamais quand un travail est en cours. Cela arrêterait le travail.
- Les données transmises par l'ordinateur ne sont pas reçues tant que [SETUP] est éteint.
- L'impression ne démarre pas tant que le témoin [HEATER CONFIG] est éteint.
- Si vous n'êtes pas dans le menu principal. Les données transmises par l'ordinateur ne sont pas reçues si le menu principal n'est pas affiché.

Points à observer

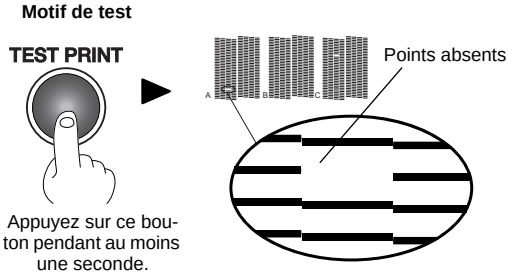
- Veillez à installer les pinces de support pour l'impression. Faute de quoi, le support peut gondoler et accrocher aux têtes d'impression.
- Pendant le travail, ne touchez pas la partie du support déjà imprimée. Cela risquerait de bloquer l'avance du support ou de provoquer un frottement de ce dernier contre les têtes, entraînant un bourrage ou un endommagement des têtes.

Test d'impression et nettoyage

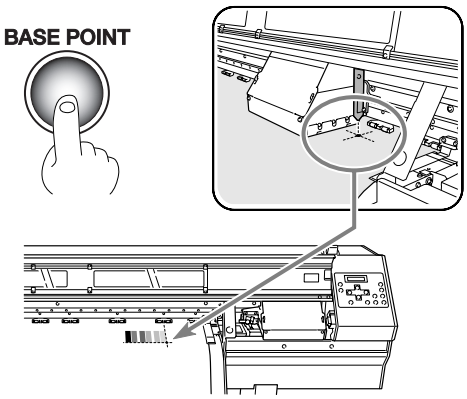
Nous vous conseillons d'effectuer un test avant de lancer l'impression pour vous assurer que celle-ci se déroule sans problème (comme des points manquants). Si ce test révèle un problème, nettoyez les têtes d'impression.

Test d'impression

Appuyez sur [TEST PRINT] pendant au moins une seconde pour lancer le test d'impression.



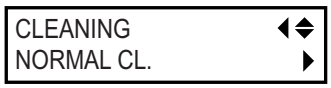
Pour imprimer le test à l'endroit voulu, déplacez le chariot de découpe avec ◀ ▶ ▲▼ puis appuyez sur [BASE POINT]. Le couvercle avant peut encore être ouvert. Veillez toutefois à le refermer avant d'appuyer sur [TEST PRINT].



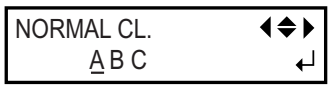
Procédure de nettoyage

Si le test d'impression révèle des points absents, nettoyez uniquement la tête à l'origine du problème. Vous économisez ainsi l'encre des autres têtes.

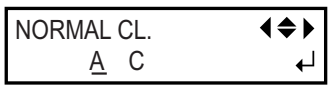
① **Appuyez sur [CLEANING].**



② **Appuyez sur ▶.**

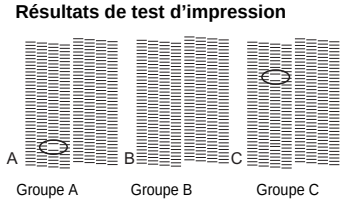


③ **Utilisez ◀ ou ▶ pour sélectionner le groupe d'une tête que vous ne voulez PAS nettoyer. Utilisez ▲ et ▼ pour faire disparaître ce groupe.**

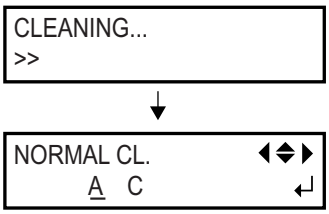


Recommencez l'opération jusqu'à ce que l'écran n'affiche plus que les groupes de têtes à nettoyer.

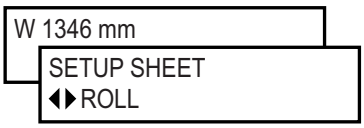
Remarque: Seules les têtes dont le groupe est affiché sont nettoyées.



④ **Appuyez sur [ENTER].**
Le nettoyage démarre. Quand le nettoyage est terminé, le message ci-dessous réapparaît.



⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



⑥ **Avant de lancer l'impression, il vaut mieux effectuer un nouveau test pour vérifier la qualité d'impression.**
Si le problème persiste, procédez à nouveau au nettoyage des têtes. Si le problème persiste après deux ou trois nettoyages consécutifs, passez à une autre méthode de nettoyage. Voyez "Si le nettoyage des têtes est inefficace" à la p. 38.

Nettoyage de toutes les têtes

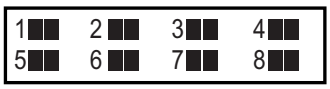
Appuyez sur [CLEANING] pendant au moins une seconde. Le nettoyage de toutes les têtes débute.

3-5 Quand l'encre s'épuise

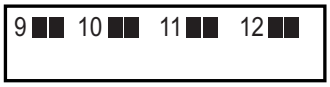
Vérifier la quantité d'encre résiduelle

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**

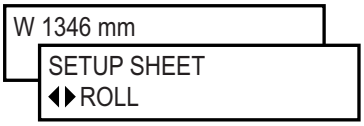
② **Appuyez sur ▶.**

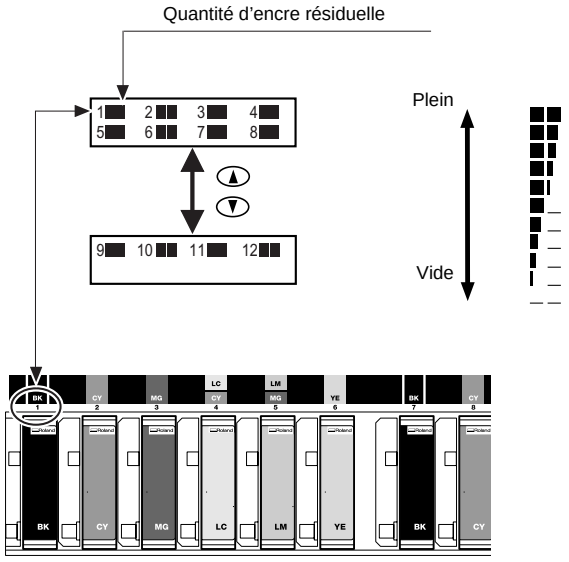


③ **Appuyez sur ▼.**



④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**

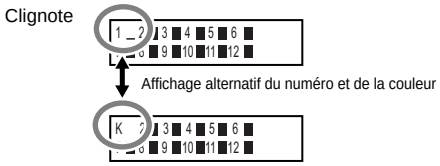




Remarque: L'écran affiche un niveau d'encre approximatif pour les différentes cartouches. Cette indication n'est cependant pas très précise.

Quand une cartouche d'encre est épuisée

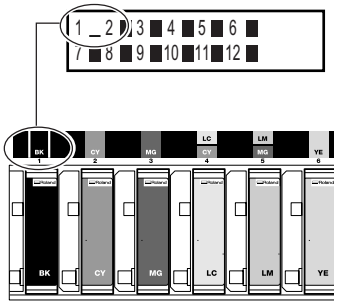
Si une cartouche d'encre est épuisée durant l'impression, l'appareil émet un signal d'avertissement et interrompt l'impression (à moins que vous n'ayez changé les réglages par défaut). Retirez la cartouche vide et installez-en une neuve. L'impression reprend.



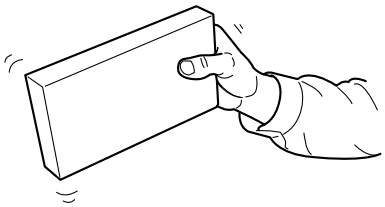
Remarques importantes sur le remplacement de cartouches

- Remplacez uniquement la cartouche par une neuve du même type. Ne mélangez jamais des types de cartouches différents.
- Ne laissez pas la machine trop longtemps dépourvue d'une ou de plusieurs cartouches d'encre. Les têtes risquent de sécher.
- N'installez et ne retirez jamais une cartouche d'encre entamée.
- Ne retirez jamais subitement une cartouche d'encre pendant l'impression.
- Cela peut provoquer une différence d'intensité des couleurs à la reprise de l'impression. Avant de commencer l'impression d'un projet important, vérifiez si les cartouches sont suffisamment remplies.

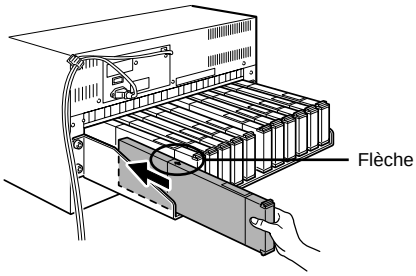
① **Voyez quelle cartouche est vide.**



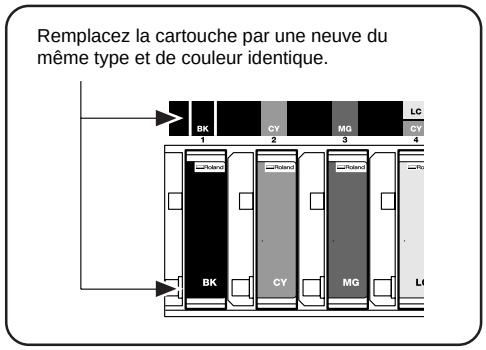
② **Agitez doucement la cartouche neuve.**



③ **Retirez la cartouche vide et installez immédiatement la nouvelle.**



- Orientez la cartouche de sorte à ce que la flèche soit sur le haut.
- Prenez votre temps pour remplacer les cartouches d'encre. Concentrez-vous sur une cartouche à la fois.
- Insérez fermement les cartouches, jusqu'au fond de leur logement.



Avertissement—N'entreposez jamais d'encre, de liquide d'entretien ni de liquide vidangé dans les endroits suivants:
–A proximité de flamme nue
–Dans des lieux soumis à des températures extrêmement élevées.
–A proximité d'agents blanchissants ou autres agents oxydants ou de matières explosives.
–Dans des lieux accessibles aux enfants.
Il y a risque d'incendie. Les liquides mentionnés sont toxiques.

4. Fonctionnement du système d'enroulement du support

4-1 Système d'enroulement

Caractéristiques du système d'enroulement

Le système d'enroulement enroule automatiquement le support imprimé. Cela permet d'effectuer de longues impressions sans surveillance (de nuit, par exemple).

Conditions d'utilisation du système d'enroulement

Réglages concernant l'avance du support

Lorsque vous utilisez le système d'enroulement du support, évitez de tirer sur le support avec une force excessive et observez les points suivants. Des opérations exerçant une traction excessive sur le support (un enroulement intempestif par l'enrouleur, par exemple) risquent d'arrêter l'impression ou de produire une erreur d'alignement.

- N'utilisez jamais ▲ pour faire reculer le support.
- N'utilisez jamais le commutateur MANUAL de l'enrouleur quand le levier de chargement est poussé vers l'arrière.
- Quand vous chargez et installez le support, réglez le paramètre [SETUP SHEET] sur "TU".
- Réglez le paramètre [FEED FOR DRY] sur "DISABLE". Voyez "Sécher l'extrémité arrière de l'objet imprimé" à la p. 55.

Impression continue de plusieurs pages

Pour imprimer et enrouler plusieurs pages en continu, veuillez observer les points suivants.

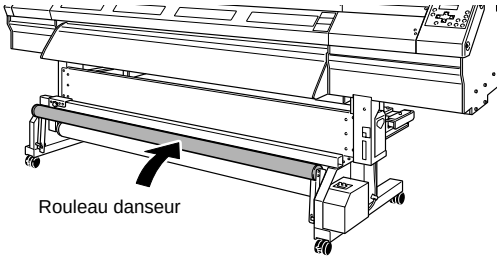
- Si la séparation automatique a été activée sur l'ordinateur, désactivez-la. La séparation automatique coupe le support après l'impression de chaque page. (Si les pinces de support sont installées, leur détection annule la séparation automatique). L'enroulement cesse dès que le support est coupé.
- La distance entre le bord arrière d'un objet et le bord avant du suivant (l'espacement des pages) est d'au moins 40mm. Une valeur inférieure à 40mm risque d'entraîner une traction excessive sur le support et d'interrompre l'impression.

4-2 Utilisation du système d'enroulement

Charger un support en rouleau

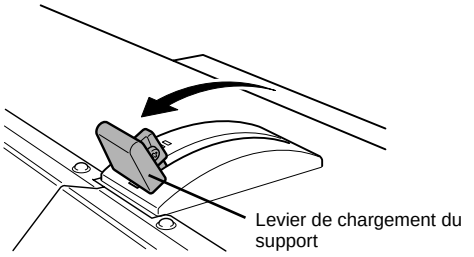
Faites passer le support dans l'imprimante.

① **Poussez le rouleau danseur vers l'arrière.**



② **Chargez le support en rouleau.**
Voyez "Charger un support en rouleau" à la p. 34.

③ **Poussez le levier de chargement.**
Le support est en place.



Fixez le support sur le tube en carton.

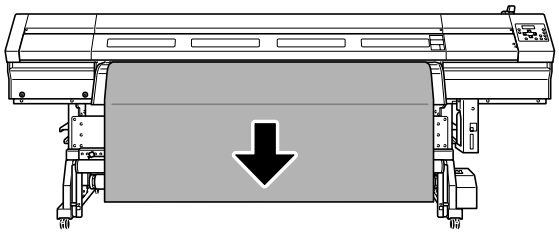
Pour monter le tube en carton, insérez-y convenablement les butées de l'enrouleur. Pour en savoir plus sur son installation, voyez " Attachez le rouleau danseur et montez le tube en carton." à la p. 16.

① **Choisissez "TU" avec ◀ et ▶.**

② **Appuyez sur [SETUP].**

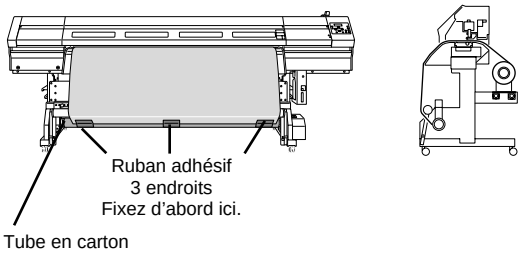
③ **Appuyez sur ▼ pour régler la longueur du support à tirer.**

Vous pouvez régler la longueur du support par pas de 10mm en appuyant sur ▼. (Pour effectuer une avance continue, maintenez le bouton enfoncé.)

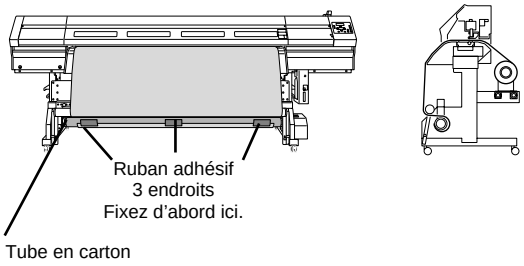


④ **Attachez le support en trois endroits (au centre puis aux deux extrémités) avec du ruban adhésif pour que le support soit bien droit.**

Support enroulé vers l'extérieur



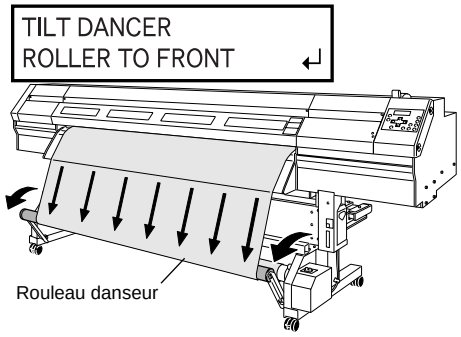
Support enroulé vers l'intérieur



Réglez la direction pour l'enroulement automatique et enroulez le support sur le tube en carton.

① **Appuyez sur [ENTER].**
Le support avance vers l'avant.

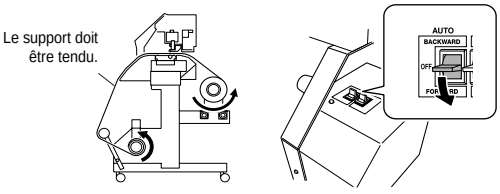
② **Tirez le rouleau danseur vers vous. Vérifiez que le support est bien tendu et appuyez sur [ENTER].**



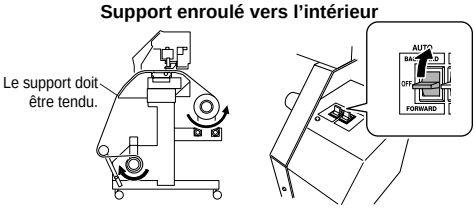
Effectuez les réglages concernant l'enrouleur. Procédez comme suit:

① **Réglez le commutateur AUTO de l'unité d'enroulement.**

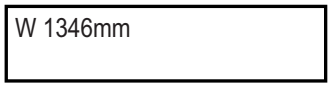
Support enroulé vers l'extérieur



Support enroulé vers l'intérieur



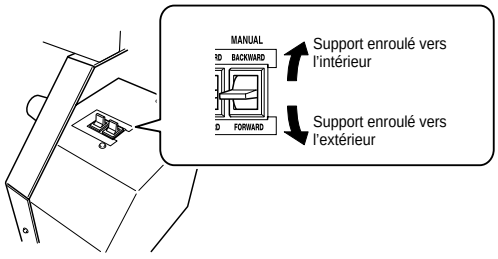
② **Appuyez sur [ENTER].**
L'affichage ci-dessous indique que les réglages sont finis.



Remarque: Quand vous commencez à enrouler le support, assurez-vous que son extrémité ne se plie et ne se chiffonne pas.

Enroulement manuel du support

Vous pouvez enrouler le support avec le commutateur MANUAL. Cependant, n'actionnez jamais le commutateur MANUAL de l'enrouleur quand le levier de chargement est poussé vers l'arrière. Une traction excessive sur le support active la protection et génère une erreur. Vous pouvez enrouler le support avec le commutateur MANUAL.



Retirer le support enroulé

Remarque: Pour retirer le support enroulé de la machine, il faut au moins deux personnes.
Si le rouleau de support tombe, il risque de blesser quelqu'un.

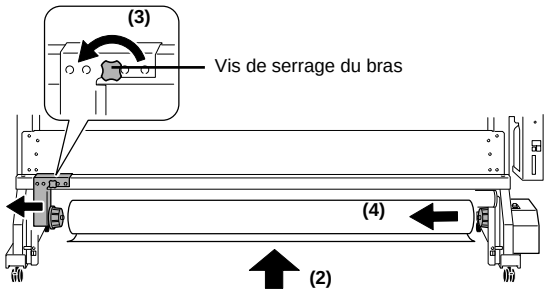
① **Coupez le support.**
Voyez " Coupure du support" à la p. 29.

② **Soutenez le tube en carton pour l'empêcher de tomber.**

③ **Desserrez la vis de serrage et déplacez le bras.**

④ **Dégagez le tube en carton des butées.**

Si une seule personne s'en charge, elle risque de se blesser.



5. Entretien et réglages

5-1 Entretien quotidien

Mise au rebut de l'encre de vidange

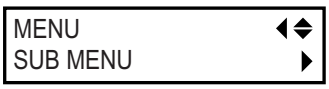
La bouteille de vidange récolte l'encre usée et le liquide de nettoyage. Vidangez l'encre avant que la bouteille ne soit pleine. Quand le liquide usé atteint un certain niveau, le message suivant apparaît à l'écran. Mettez l'encre de vidange au rebut de la façon décrite plus loin.

Appuyez sur [ENTER].

Quand vous initialisez le compteur de liquide usé après la mise au rebut, le message illustré disparaît.

Sélectionnez l'entrée "DRAIN BOTTLE" à l'écran.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



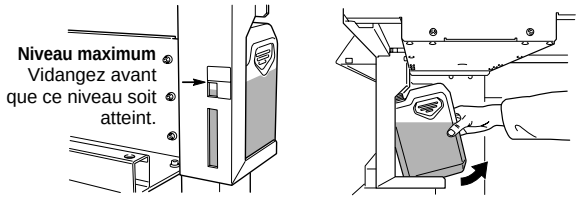
② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**

③ **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲. Appuyez sur [ENTER].**

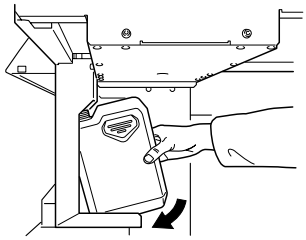
L'affichage ci-dessous indique que l'opération est terminée.

Videz le flacon de vidange.

Remarque: Avant d'enlever le flacon de vidange, attendez que le message "EMPTY DRAIN BOTTLE" apparaisse à l'écran. A défaut, le liquide vidangé risque de déborder sur vos mains, le sol etc.



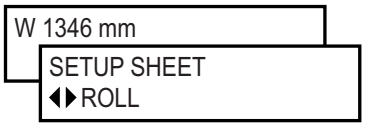
Remontez le flacon vide sur la machine et initialisez le compteur de liquide vidangé.



① **Appuyez sur [ENTER].**

② **Appuyez une fois de plus sur [ENTER].**

③ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



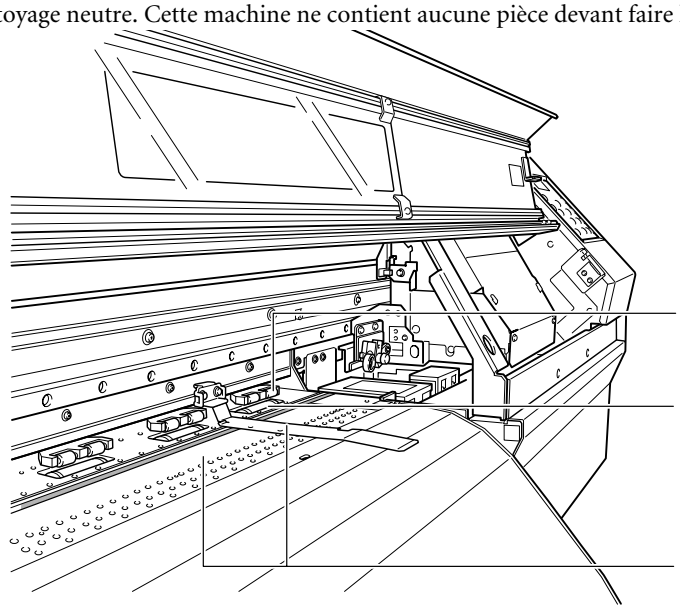
Avertissement—Ne conservez jamais de liquide vidangé à proximité d'une flamme nue. Cela risque de provoquer un incendie.

PRUDENCE—Conservez provisoirement l'encre usée dans la bouteille de vidange fournie ou dans un récipient hermétique en métal ou en polyéthylène, en veillant à refermer correctement le capuchon du récipient. Si ce liquide se renverse ou en cas d'émanations, vous risquez de subir un malaise, des difficultés respiratoires ou un incendie.

Remarque: Mettez le liquide de vidange au rebut en respectant l'environnement. Le liquide de vidange est inflammable et toxique. Ne jetez jamais le liquide vidangé dans le feu ou dans une poubelle ordinaire. Ne le versez pas dans un égout, une rivière, etc. Cela peut avoir un impact néfaste sur l'environnement.

5-2 Nettoyage

Cette machine est un appareil de précision particulièrement sensible à la poussière et à la saleté. Nettoyez-la quotidiennement. Vous pouvez nettoyer la machine avec un chiffon imbibé d'eau mais bien essoré. Si nécessaire, utilisez un produit de nettoyage neutre. Cette machine ne contient aucune pièce devant faire l'objet d'un graissage ou d'un huilage.



Rouleaux de maintien
Nettoyez régulièrement les rouleaux de maintien. Si vous n'effectuez pas soigneusement ce nettoyage, l'accumulation de saleté risque de souiller le support.

Rouleaux d'entraînement
Eliminez tout dépôt de support et d'autres saletés avec une brosse. N'utilisez jamais de brosse métallique.

Eliminez tout dépôt d'encre ou de crasse sur le parcours du support.

Remarque: N'appliquez jamais d'essence, d'alcool, de dissolvant ou d'autre produit inflammable sur la machine. Cela risque de provoquer un incendie.

Remarque: Avant le nettoyage, coupez l'alimentation secondaire et attendez environ 30 minutes que le cylindre et le séchoir soient refroidis. Un mouvement soudain de la machine peut entraîner des blessures et vous risquez de vous brûler sur des éléments très chauds.

Entretien des têtes d'impression

Entretien quotidien

Nettoyez les têtes d'impression avec la fonction de nettoyage. Voyez " Test d'impression et nettoyage" à la p. 31 et "5-3 Si le nettoyage des têtes est inefficace" à la p. 38.

Nettoyage et entretien périodiques

Une qualité d'impression optimale nécessite un entretien régulier de la machine. Les têtes d'impression doivent être nettoyées avec le kit de nettoyage selon une fréquence variant avec l'utilisation. Voyez "Nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage" à la p. 40.

Remarque: Les têtes d'impression sont soumises à l'usure. Les têtes d'impression doivent être régulièrement remplacées. La fréquence de ce remplacement dépend de l'utilisation de la machine. Veuillez vous procurer ce kit auprès de votre revendeur Roland DG Corp.

5-3 Si le nettoyage des têtes est inefficace

Nettoyage plus intensif

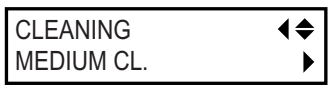
Si le nettoyage "Normal" ne permet pas de d'obtenir le résultat escompté, faites appel au mode de nettoyage plus intensif "Medium" ou au mode le plus puissant, "Powerful". Ces modes de nettoyage entraînent toutefois une usure prématurée des têtes d'impression s'ils sont pratiqués trop souvent. Ils consomment en outre plus d'encre. Sélectionnez-les donc lorsque c'est vraiment indispensable.

Comme pour le nettoyage normal, limitez ces nettoyages aux têtes devant réellement être nettoyées intensivement.

Choisissez un nettoyage "Medium" (moyen) ou "Powerful" (puissant).

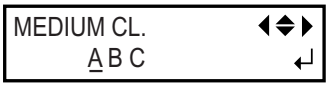
① **Appuyez sur [CLEANING].**

② **Appuyez sur ▼ pour choisir un nettoyage "MEDIUM CL." (moyen) ou "POWERFUL CL." (puissant).**



Choisissez le groupe de têtes à nettoyer.

③ **Appuyez sur ►.**

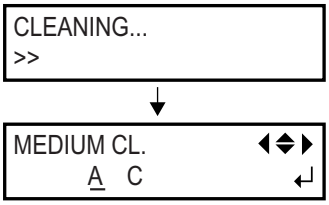


④ **Utilisez ◄ ou ► pour sélectionner le groupe d'une tête que vous ne voulez PAS nettoyer. Utilisez ◄ et ► pour faire disparaître ce groupe.**

Recommencez l'opération jusqu'à ce que l'écran n'affiche plus que les groupes de têtes à nettoyer. Seules les têtes dont le groupe est affiché sont nettoyées.

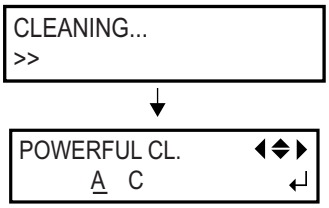
Lancez le nettoyage.

① **Appuyez sur [ENTER].**
Si vous choisissez "MEDIUM CL."
L'affichage suivant apparaît puis le nettoyage démarre.



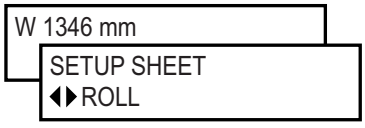
Si vous choisissez "MEDIUM CL."
L'affichage suivant apparaît à l'écran. Passez à l'étape 2.

② **Vérifiez la bouteille de vidange.**
Si le liquide vidangé est proche du niveau limite, retirez le flacon, videz-le et refixez-le.
Voyez "Mise au rebut de l'encre de vidange" à la p. 37, étape 2.
Appuyez sur [ENTER].
L'affichage suivant apparaît puis le nettoyage démarre.



Quand le nettoyage est terminé, le message ci-dessous réapparaît. Passez à l'étape 4.

③ **Appuyez sur [MENU].**
Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.



Si le nettoyage 'Powerful' est inefficace

Si, après plusieurs nettoyages en mode "Powerful", les problèmes d'impression (points absents, etc.) persistent, nettoyez manuellement les têtes avec le kit de nettoyage. Ce nettoyage peut se révéler efficace si vous l'effectuez périodiquement, selon la fréquence d'utilisation.

5-4 Nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage

Cas où l'utilisation du kit de nettoyage s'impose

Nettoyage et entretien périodiques—Ce nettoyage doit être effectué périodiquement, selon la fréquence d'utilisation.

Quand il manque souvent des points—Quand la fonction de nettoyage de la machine ne résout pas le problème, nettoyez les têtes avec le kit de nettoyage.

Remarque: Si vous avez épuisé tous les accessoires de nettoyage, vous pouvez vous procurer un nouveau kit auprès de votre revendeur Roland DG Corp..

Remarque: Les têtes d'impression sont soumises à l'usure. Les têtes d'impression doivent être régulièrement remplacées. La fréquence de ce remplacement dépend de l'utilisation de la machine. Veuillez vous procurer ce kit auprès de votre revendeur Roland DG Corp.

Procédure de nettoyage

Remarques importantes sur cette opération

- Avant de commencer, retirez le support.
- Veillez à terminer cette procédure en moins de 30 minutes afin d'éviter que les têtes ne sèchent.
- La machine émet un signal d'avertissement après 30 minutes. Arrêtez alors le travail, refermez le couvercle avant et appuyez sur [ENTER]. Quand la procédure de protection des têtes d'impression est terminée, recommencez le nettoyage manuel du début.
- Effectuez ce nettoyage manuel exclusivement avec la tige de nettoyage fournie. L'utilisation de véritables cotons-tiges (en coton) ou de tout autre objet plucheux risque d'endommager les têtes.
- Ne touchez jamais les buses d'encre.
- Nettoyez doucement les éponges, en veillant à appliquer une pression aussi légère que possible. Evitez de les frotter ou de les gratter. Ne les pressez en aucun cas.

Remarque: Suivez scrupuleusement les instructions données dans cette section et ne touchez jamais ce qui n'est pas mentionné dans ces instructions. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

Activez le mode de nettoyage manuel des têtes d'impression.

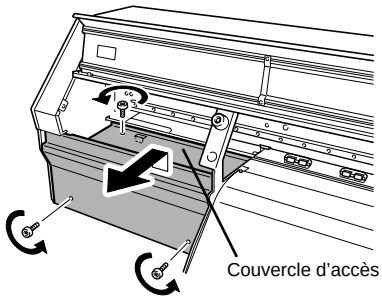
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲.**

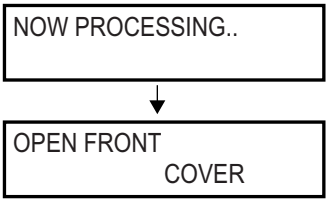
③ **Appuyez sur ►.**

④ **Appuyez sur [ENTER].**

⑤ **Ouvrez le couvercle avant et retirez le couvercle d'accès.**

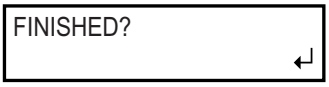


⑥ **Fermez le couvercle avant. Appuyez sur [ENTER].**

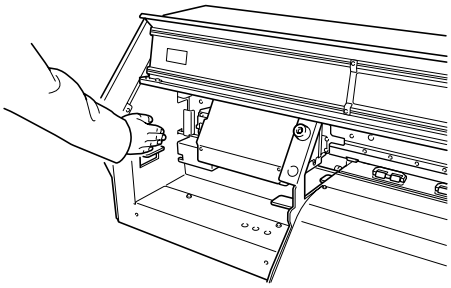


Le chariot d'impression se déplace vers la gauche de la machine et l'affichage suivant apparaît à l'écran.

⑦ **Ouvrez le couvercle avant.**
L'affichage ci-dessous indique que l'opération est terminée.

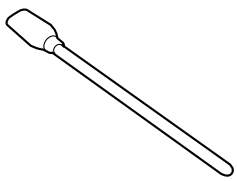


⑧ **Touchez l'endroit indiqué sur l'illustration suivante pour éliminer toute électricité statique de votre corps.**

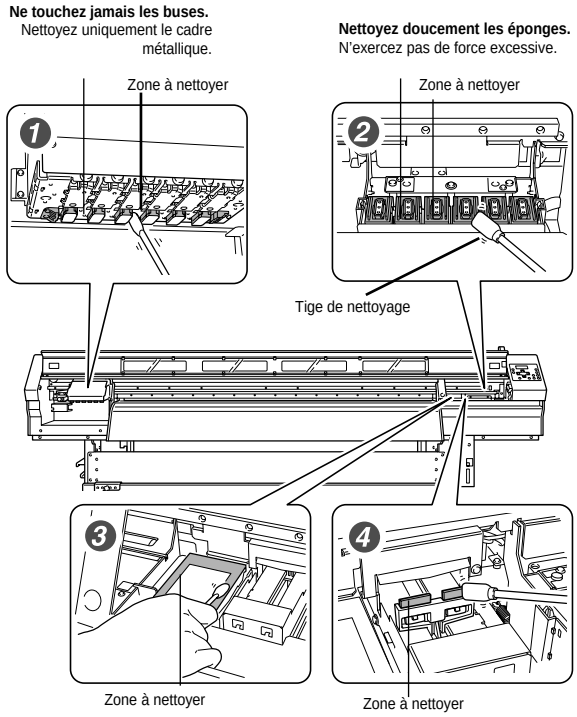


⑨ **Effectuez le nettoyage avec un des cotons-tiges fournis.**

Remarque: Veillez notamment à éliminer les amas fibreux de poussière. Utilisez exclusivement les cotons-tiges fournis.

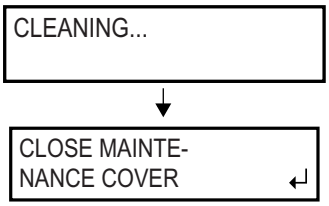


Effectuez le nettoyage dans l'ordre illustré ci-dessous.

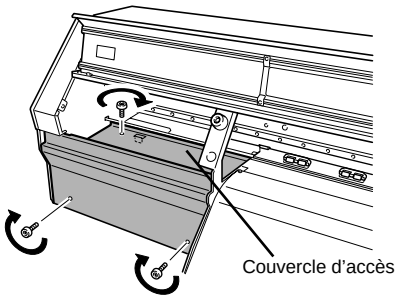


Quittez le mode de nettoyage manuel.

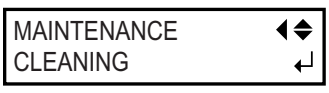
⑩ **Fermez le couvercle avant. Appuyez sur [ENTER].**
Le chariot d'impression se déplace vers la droite de la machine et l'affichage suivant apparaît à l'écran.



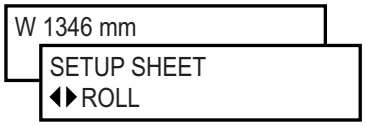
⑪ **Ouvrez le couvercle avant et fermez le couvercle d'accès.**



⑫ **Fermez le couvercle avant. Appuyez sur [ENTER].**

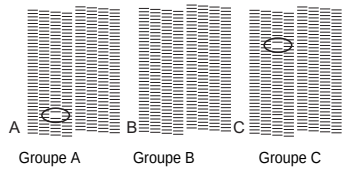


⑬ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



⑭ **Effectuez un test d'impression.**
Effectuez un test d'impression pour vérifier l'efficacité du nettoyage. Si nécessaire, recommencez le nettoyage plusieurs fois.

Résultats de test d'impression



Voyez " Test d'impression et nettoyage" à la p. 31.

5-5 Remplacement de pièces usées

Remplacer les racloirs

Les racloirs servent au nettoyage des têtes d'impression. L'écran affiche le message ci-dessous pour vous signaler qu'il est temps de remplacer les racloirs. Installez de nouveaux racloirs.

Appuyez sur [ENTER].

Remarques importantes sur cette opération

- Veillez à terminer cette procédure en moins de 30 minutes afin d'éviter que les têtes ne sèchent.
- La machine émet un signal d'avertissement après 30 minutes. Arrêtez alors le travail, remettez le couvercle latéral droit en place en place et appuyez sur [ENTER]. Quand la procédure de protection des têtes d'impression est terminée, recommencez le nettoyage manuel du début.

Remarque: Suivez scrupuleusement les instructions données dans cette section et ne touchez jamais ce qui n'est pas mentionné dans ces instructions. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

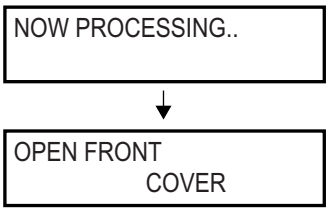
Suivez le menu [REPLACE WIPER].

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

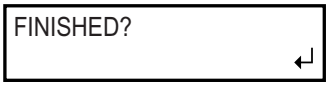
② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**

③ **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼. Appuyez sur [ENTER].**

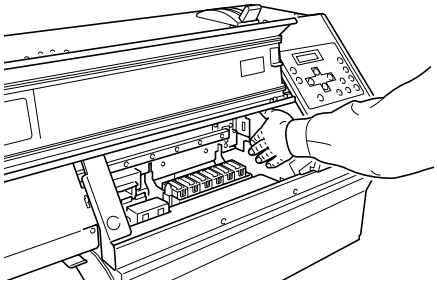
Le chariot d'impression se déplace à un endroit permettant de remplacer les racloirs et l'affichage illustré apparaît à l'écran.



④ **Ouvrez le couvercle avant.**
L'affichage ci-dessous indique que l'opération est terminée.

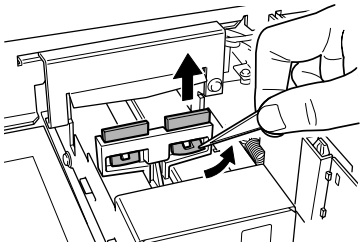


⑤ **Touchez l'endroit indiqué sur l'illustration suivante pour éliminer toute électricité statique de votre corps.**



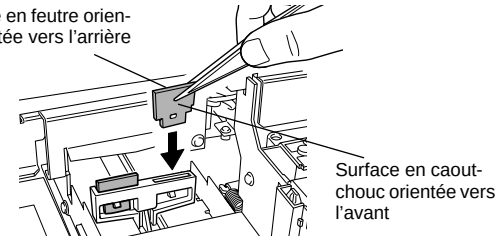
Pour extraire les racloirs, servez-vous de la pincette fournie.

⑥ **Retirez les racloirs usagés.**

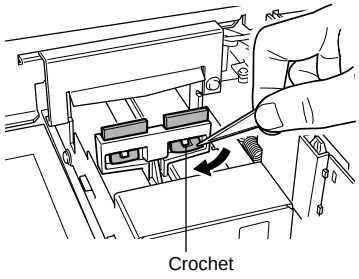


Ouvrez le crochet et tirez le racloir vers le haut pour l'extraire.

⑦ **Installez des racloirs neufs.**

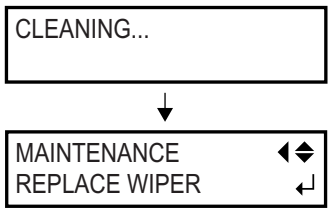


⑧ **Fermez le crochet.**

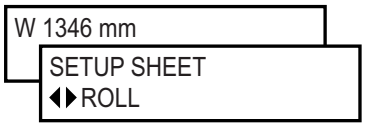


Quittez le menu [REPLACE WIPER].

⑨ **Fermez le couvercle avant. Appuyez sur [ENTER].**
Quand vous avez quitté le menu [REPLACE WIPER], le message ci-dessous apparaît à l'écran.



⑩ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



⑪ **Effectuez un test d'impression pour juger de l'efficacité de la procédure. Voyez "Test d'impression et nettoyage" à la p. 31.**

Remplacement de la lame du couteau de séparation

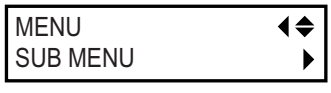
Si la lame du couteau de séparation s'émousse, retirez-la et installez la lame de rechange fournie.

Remarque: Suivez scrupuleusement les instructions données dans cette section et ne touchez jamais ce qui n'est pas mentionné dans ces instructions. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

Remarque: Ne touchez jamais la lame du couteau de séparation. Vous pourriez vous blesser.

Passez en mode de remplacement de lame.

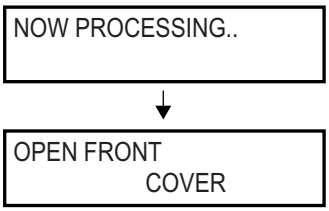
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**

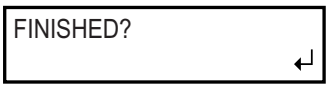
③ **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

④ **Appuyez sur [ENTER].**



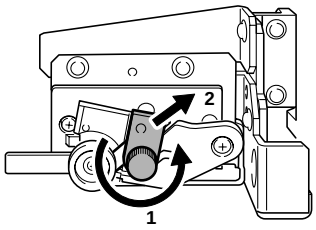
Le chariot de découpe se déplace à un endroit permettant de remplacer la lame et l'affichage illustré apparaît à l'écran.

⑤ **Ouvrez le couvercle avant.**
L'affichage ci-dessous indique que l'opération est terminée.

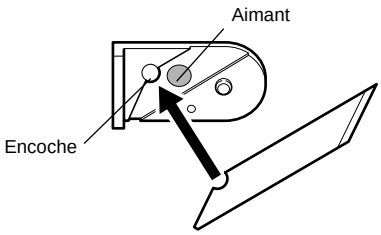


Remplacez le couteau de séparation.

⑥ **Retirez le couteau de séparation.**

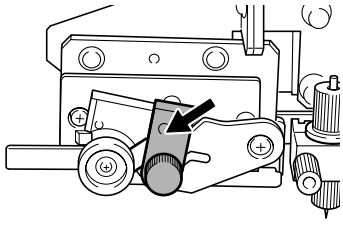


⑦ **Installez un nouveau couteau.**

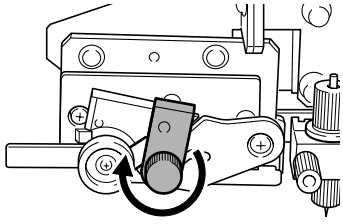


La lame est maintenue en place avec un aimant.

⑧ **Insérez-la lentement dans l'encoche.**



⑨ **Serrez la vis.**

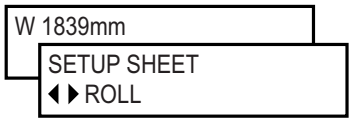


Veillez à ce que la lame ne glisse pas.

Quittez le menu [REPLACE KNIFE].

⑩ **Refermez le couvercle avant et appuyez sur [ENTER].**

⑪ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



5-6 En cas d'inactivité prolongée

Poursuivez les opérations d'entretien

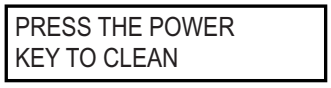
Mettez la machine sous tension une fois par mois

Allumez l'alimentation secondaire de la machine une fois par mois. A la mise sous tension, la machine effectue automatiquement certaines opérations visant notamment à éviter que les têtes ne sèchent. Une inactivité totale et prolongée de la machine peut endommager les têtes d'impression. Veillez donc à mettre la machine sous tension au moins une fois par mois pour effectuer ces opérations automatiques.

Maintenir une température et une humidité ambiantes constantes

La température doit toujours être de 5~40˚C et l'humidité de 20~80% (sans condensation). Des températures trop élevées peuvent dégrader l'encre et causer des dysfonctionnements. L'exposition à des températures trop basses peuvent geler l'encre et endommager les têtes.

Fonction de rappel sonore



Cette fonction émet un signal sonore environ une fois par mois pour vous rappeler d'activer l'alimentation secondaire. Après environ un mois d'inactivité, la machine émet un signal sonore et le message suivant apparaît à l'écran. Quand ce message s'affiche, activez l'alimentation secondaire. Une fois les opérations d'entretien terminées, coupez l'alimentation secondaire.
Cette fonction n'est disponible que lorsque l'alimentation principale de l'imprimante est active. Nous vous conseillons donc de couper l'alimentation secondaire mais de laisser l'interrupteur d'alimentation principale activé (sur "I").

Remarque importante sur la vidange d'encre

Cette machine a des fonctions permettant de vidanger l'encre et de la nettoyer avec des cartouches spéciales mais elles sont strictement réservées à des cas bien précis. Ne laissez pas la machine longtemps sans encre car cela endommagerait les têtes même en cas de nettoyage interne. Une fois que de l'encre est dans la machine, elle ne doit en principe jamais être vidangée.

5-7 Avant le transport de la machine

De la préparation au déplacement à la réinstallation

Avant de déplacer la machine, il faut vidanger complètement l'encre se trouvant dans la machine et bloquer les têtes d'impression avec les cales d'emballage pour les protéger. Si vous essayez de déplacer la machine sans effectuer ces opérations au préalable, vous risquez d'endommager les composants internes par des fuites d'encre ou d'abîmer les têtes.

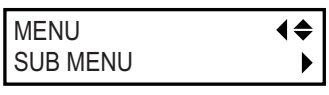
Cette opération nécessite huit cartouches de nettoyage SOL INK NEUVES. Préparez-les avant de commencer. Pour en savoir plus sur la dépose et la fixation des divers éléments, voyez la section relative à l'installation.

Remarques importantes sur le déplacement de la machine

- Utilisez exclusivement des cartouches de nettoyage SOL INK. Tout autre type pourrait provoquer un dysfonctionnement.
- Lorsque la machine est prête, déplacez-la et remplissez-la d'encre aussi vite que possible. Si vous laissez la machine sans encre, les têtes risquent d'être endommagées.
- Quand vous déplacez la machine, gardez-la à une température comprise entre 5 et 20~40°C et à une humidité relative de 80% (sans condensation). Faute de quoi, la machine risque de ne plus fonctionner.
- Maniez la machine avec précaution lors du déplacement, maintenez-la horizontale (ne l'inclinez pas) et éviter de la heurter contre d'autres objets.

Vidangez l'encre et nettoyez l'intérieur.

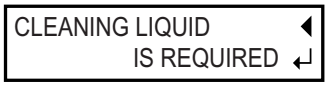
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▲.**

③ **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▼.**

④ **Appuyez sur [ENTER].**



Vérifiez que le liquide de nettoyage est prêt.

⑤ **Appuyez sur [ENTER].**

Videz la bouteille de vidange.

⑥ **Réinstallez la bouteille de vidange et appuyez sur [ENTER].**

L'affichage suivant apparaît et le nettoyage démarre.

⑦ **Suivez ensuite les instructions à l'écran pour effectuer les opérations.**

Quand le nettoyage est terminé, coupez l'alimentation secondaire. Voyez "Mise au rebut de l'encre de vidange" à la p. 37 et "Vidange de l'encre et nettoyage interne" à la p. 60.

Calez les têtes d'impression.

① **Retirez la bouteille de vidange et démontez le socle. Fixez le cache du tube de vidange.**

② **Poussez le levier de chargement vers l'arrière.**

③ **Bloquez les têtes d'impression avec les cales d'emballage.**

④ **Détachez le rouleau des fixations de support.**

⑤ **Retirez les fixations de support et les axes.**

Si nécessaire, démontez aussi le rouleau danseur, le rail et les pieds.

La machine est prête à être déplacée.

Déplacez immédiatement la machine et remplissez-la d'encre.

⑥ **Lorsque la machine est prête, déplacez-la aussi vite que possible.**

⑦ **Réinstallez rapidement la machine puis remplissez-la d'encre.**

Pour la réinstaller et la remplir d'encre, voyez "Installer les cartouches d'encre" à la p. 20. Pour le remplissage d'encre, utilisez de nouveau les cartouches de nettoyage.

6. Autres caractéristiques

6-1 Arrêt momentané ou annulation de l'impression

Arrêter l'impression en cours

[PAUSE] permet d'interrompre momentanément l'impression. Appuyez à nouveau sur [PAUSE] pour poursuivre l'impression. L'emplacement de l'interruption est cependant clairement visible (lignes horizontales). Nous vous conseillons donc de ne pas utiliser cette fonction.

① **Appuyez sur [PAUSE].**

② **Appuyez sur [SETUP] pendant au moins une seconde.**

③ **Arrêtez la transmission des données sur l'ordinateur.**

6-2 Réglage du point de départ et des marges d'impression

Décalage du point de départ de l'impression vers l'avant ou l'arrière

Vous pouvez décaler la position de départ vers l'avant ou l'arrière en utilisant ▲ ou ▼ pour déplacer le support. Notez, cependant, qu'avec certains types de supports lourds ou collants, un mouvement continu de plus d'une minute peut activer le mécanisme de protection et produire une erreur. N'utilisez jamais le bouton ▲ dans les cas suivants.

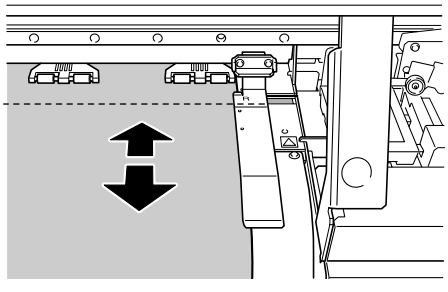
Avec le système d'enroulement

L'enrouleur risque d'exercer une traction excessive sur le support et de produire une erreur ou un dysfonctionnement.

Avant ou après avoir corrigé l'avance

Si le support n'est pas bien tendu, il peut être impossible de corriger l'avance. En outre, s'il y a du mou au niveau du rouleau après la correction d'avance, il peut entraîner un glissement du support durant l'impression et générer des bandes horizontales. Voyez "Correction d'avance pour éviter les lignes horizontales" à la p. 53.

Déplacez le support avec le bouton ▲ ▼.



Décalage de la position d'origine vers la gauche

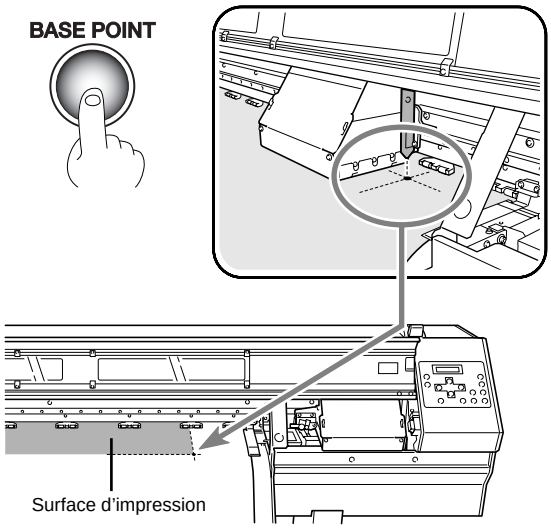
Vous pouvez déplacer la position d'origine vers la gauche avec [BASE POINT]. Notez toutefois que ce réglage doit être effectué individuellement pour chaque page. Dès que l'impression d'une page est finie, les points d'origine gauche et droit retournent à leurs valeurs par défaut. Quand la position est réglée, [BASE POINT] s'allume. L'écran affiche la largeur imprimable à partir de la position choisie.

Cette fonction peut aussi être utile quand vous devez imprimer plusieurs tests. Elle permet de réduire les pertes de support. Notez cependant que pour les épreuves, les positions des bords gauche et droit ne sont pas ramenées à leurs valeurs par défaut.

① **Déplacez les têtes avec les boutons ◄ ►.**

② **Appuyez sur [BASE POINT].**
Fermez le couvercle avant.

③ **Appuyez sur [ENTER].**



Etendre la zone d'impression en réduisant les marges

Vous pouvez régler la distance séparant la pince de support droite ou gauche du bord droit ou gauche de la zone d'impression. Vous avez le choix entre "5mm" et "10mm". Le réglage "5mm" vous permet d'élargir la zone d'impression. Voyez "Surface d'impression et marges" à la p. 83.

Notez, cependant, que si vous utilisez un support transparent, vous risquez d'imprimer sur les pinces de support avec le réglage "5mm".

Si vous changez le réglage quand [SETUP] est allumé, [SETUP] s'éteint. Pour lancer l'impression, appuyez de nouveau sur [SETUP] et recommencez tous les préparatifs.

Appuyez sur [MENU].

Réglage d'usine—[SIDE MARGIN]: "10 mm"
Appuyez plusieurs fois sur ▼.

MENU	◆
SUB MENU	▶

Appuyez sur ▶.
Appuyez plusieurs fois sur ▼.

SUB MENU	◆
SIDE MARGIN	↵

Appuyez sur ▶.
Choisissez [5mm] avec ▲ ▼.

SIDE MARGIN	◆
10 mm ▶ 5 mm	↵

Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.
Le réglage est sauvegardé et l'affichage suivant apparaît à l'écran.

SETUP SHEET
◆ ROLL

6-3 Réglages en fonction de divers types de supports

Support transparent

La machine calcule automatiquement la largeur d'impression d'un support opaque mais ne permet pas cette détection automatique pour un support transparent. Il faut donc entrer la largeur et la position du support manuellement. Des données fausses ou manquantes risquent d'imprimer à côté du support.
Pour quitter la fonction [SHEET POS.], utilisez ▼ pour sélectionner "CANCEL" puis fermez le couvercle avant et appuyez sur [ENTER].

SHEET POS.	◆
CANCEL	↵

Après un certain temps, la fonction [SHEET POS.] est désactivée pour éviter que les têtes ne sèchent, même si vous effectuez toujours des réglages ici.
Les réglages effectués ici ne sont utilisés que si vous avez réglé [SHEET TYPE] sur "CLEAR". Si vous choisissez "OPAQUE", la machine mémorise les réglages mais ne les exploite pas. Si vous sélectionnez de nouveau "CLEAR", les valeurs entrées au préalable sont utilisées.

Réglage d'usine—[[SHEET TYPE]: "OPAQUE" [SHEET WIDTH]: "1879 mm" (XJ-740) , "1625" mm (XJ-640), "1371" mm (XJ-540)

Charger un support transparent dans l'imprimante

Voyez "Chargement et coupure du support" à la p. 27 et chargez le support dans la machine.

Réglez le type de support sur "CLEAR".

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

MENU	◆
SUB MENU	▶

② **Appuyez deux fois sur ▶. Choisissez "CLEAR" avec ▲ ▼.**
Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.

SHEET TYPE	◆
OPAQUE ▶ CLEAR	↵

▼

SETUP SHEET
◆ ROLL

L'affichage suivant apparaît à l'écran.

Entrez la largeur du support.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

MENU	◆
SUB MENU	▶

② **Appuyez sur ▶.**
Appuyez sur ▼.

SUB MENU	◆
SHEET WIDTH	▶

③ **Appuyez sur ▶. Entrez la largeur du support avec ▲ ▼.**
Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.

SHEET WIDTH	◆
1879 mm ▶ 1780 mm	↵

④ **Appuyez sur ◀ pour retourner à la page précédente.**

SUB MENU	◆
SHEET WIDTH	▶

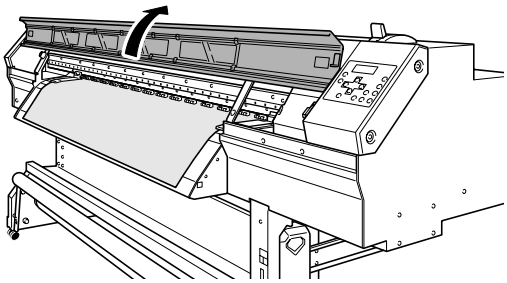
Réglez le bord droit du support.

① **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼.**

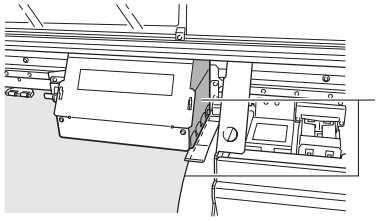
SHEET POS.	◆
SAVE	↵

Les têtes d'impression vont à la position réglée.

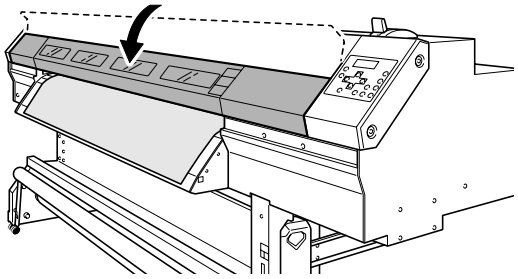
② **Ouvrez le couvercle avant.**



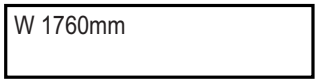
③ **Déplacez les têtes avec les boutons ▲ ▼.**



④ **Après le positionnement, fermez le couvercle avant.**
Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.



Appuyez sur [MENU].



Appuyez sur ◀ pour retrouver la page originale puis appuyez sur [SETUP].
Le menu principal s'affiche.

Impression de supports séchant difficilement

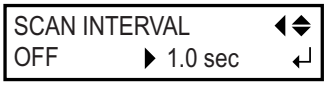
Effectuez ce réglage si l'encre sèche difficilement malgré l'utilisation du chauffage d'impression et du séchoir. Des valeurs élevées ralentissent progressivement l'avance du support et permettent d'allonger le temps de séchage. La durée d'impression augmente en conséquence.
Ces réglages peuvent aussi être effectués sur ordinateur. Si vous effectuez ce réglage avec des commandes transmises par l'ordinateur, elles ont priorité sur les réglages de l'imprimante.

Réglage d'usine—[SCAN INTERVAL]: "OFF"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

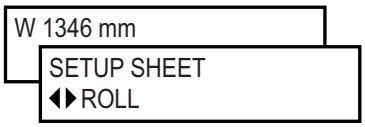
② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼.**

③ **Appuyez sur ▶. Réglez la valeur avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



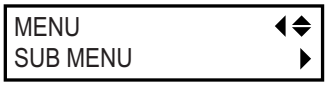
Maintien du support

Le cylindre aspire le support pour le maintenir et l'empêcher de bouger. Si un support gondolé ou froissé ne reste pas sur le cylindre, vous pouvez éventuellement résoudre le problème en augmentant la force d'aspiration. Inversement, si le support est très mince et son avance irrégulière, vous pouvez éventuellement corriger le problème en diminuant la force d'aspiration. "AUTO" détermine automatiquement la force d'aspiration optimale en fonction de la largeur du support.

Remarque: Ces réglages peuvent aussi être effectués sur ordinateur. Si vous effectuez ce réglage avec des commandes transmises par l'ordinateur, elles ont priorité sur les réglages de l'imprimante.

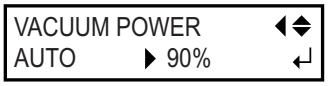
Réglage d'usine—[VACUUM POWER]: "AUTO"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



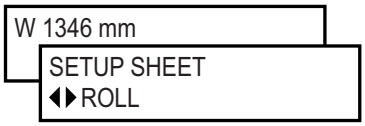
② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

③ **Appuyez sur ▶. Réglez la valeur avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Accélérer l'impression de supports étroits

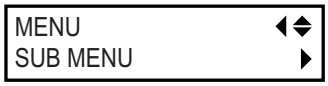
Vous pouvez accélérer le travail en réduisant l'amplitude du mouvement des têtes au strict minimum. C'est très utile pour des supports ou des objets étroits.

- "SHEET" limite le mouvement du chariot d'impression à la largeur du support.
- Avec "OFF", le mouvement du chariot correspond aux données d'impression. Ce réglage limite le déplacement au strict minimum et accélère, en principe, le travail au maximum. Notez toutefois que l'avance irrégulière du support peut produire des différences dans les couleurs imprimées.

• "FULL" garantit une avance constante en permanence.

Réglage d'usine—[FULL WIDTH S]: "FULL"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

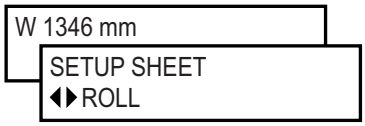


② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

③ **Appuyez sur ▶. Choisissez "SHEET" ou "OFF" avec ▲ ou ▼.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Empêcher le support d'être sali par des dépôts d'encre

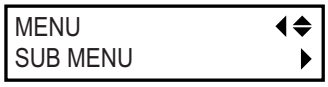
En présence d'un support qui génère facilement de l'électricité statique ou quand la température ambiante est trop basse, l'encre a tendance à s'accumuler à la surface des têtes. Dans certains cas, ces dépôts d'encre peuvent souiller le support. Utilisez cette fonction si vous rencontrez ce problème. Elle élimine les dépôts d'encre pendant l'impression.

- Si vous choisissez "PAGE" ici, un nettoyage automatique est effectué avant chaque impression.
- Choisissez un réglage entre "10min" et "990min" pour effectuer un nettoyage automatique selon la fréquence choisie ici.
- Si vous choisissez "NONE" ici, il n'y a pas de nettoyage automatique.

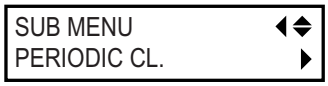
Quand vous utilisez "PAGE" ou une valeur de "10min" à "990min", l'impression prend plus de temps. Notez aussi que l'impression s'interrompt quand l'intervalle "10min"~"990min" choisi est écoulé pour effectuer le nettoyage. La qualité d'impression peut s'en ressentir.

Réglage d'usine—[PERIODIC CL.]: "NONE"

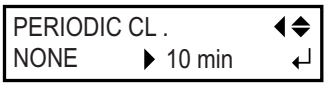
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

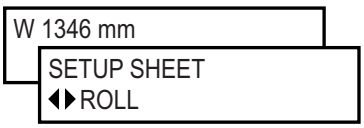


③ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour faire votre choix ("10 min"~"990 min" ou "PAGE").**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**

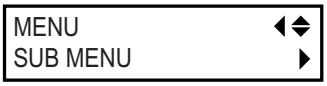


Support collant

Certains supports ont tendance à coller au cylindre. Si vous lancez l'impression alors que le support colle au cylindre, l'avance est impossible et vous risquez un bourrage. Si vous utilisez un tel support, réglez le paramètre [MEDIA RELEASE] sur "ENABLE". Si le support colle, il est alors détaché avant le début de l'impression. Notez, toutefois, que l'avance du support peut être irrégulière après cette opération. Laissez donc ce paramètre sur "DISABLE" sauf quand vous en avez vraiment besoin.

Réglage d'usine—[MEDIA RELEASE]: "DISABLE"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

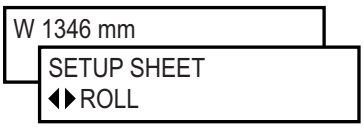


② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

③ **Appuyez sur ▶. Choisissez "ENABLE" avec ▲ et ▼.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**

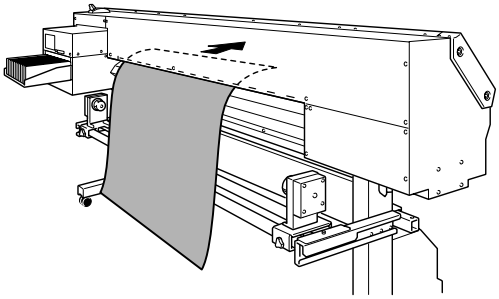


Charger des feuilles

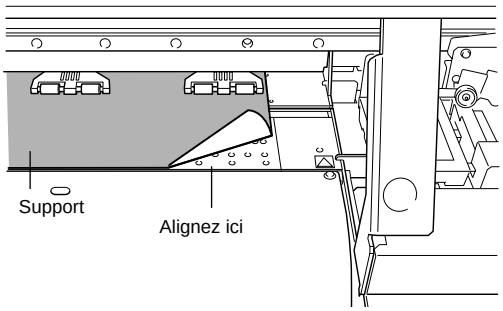
Vérifiez les points suivants quand vous chargez une feuille de format standard.

① **Si un support en rouleau est chargé dans la machine, enlevez-le.**

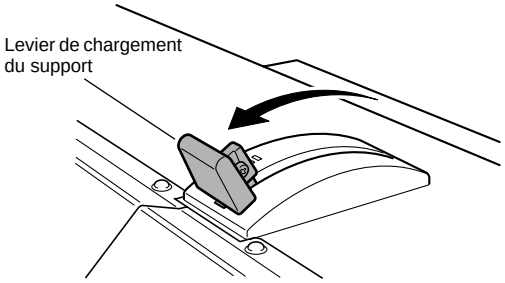
② **Faites passer le support dans la machine.**



③ **Alignez le bord avant du support avec l'emplacement illustré.**



④ **Tirez le levier de chargement pour immobiliser le support.**



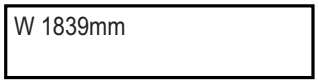
⑤ **Réglez les pinces de support et refermez le couvercle avant.**

Voyez "Chargement du support" à la p. 27.

⑥ **Choisissez "PIECE" avec ◀ et ▶.**

⑦ **Appuyez sur [SETUP].**

⑧ **[SETUP] se met à clignoter. A la fin de l'initialisation, [SETUP] reste allumé et la largeur imprimable est affichée.**



6-4 Réglages de l'imprimante

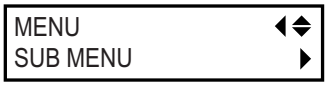
Comportement de la machine quand une cartouche d'encre est vide

Ce réglage permet de spécifier ce qu'il se passe quand une cartouche est épuisée durant l'impression.

- "STOP" signifie que l'impression s'arrête immédiatement dès qu'une cartouche est épuisée. Toutefois, le changement de cartouche pourrait aussi être visible sur l'objet. Pour une qualité optimale, nous vous conseillons donc de vérifier si les cartouches sont suffisamment remplies avant de commencer un travail.
- "CONT." (continuer) signifie que l'impression se poursuit. Quand une cartouche est épuisée, la machine émet un avertissement sonore mais continue l'impression. Attendez que l'impression soit finie ou appuyez sur [PAUSE] pour remplacer la cartouche. Notez que l'impression continue, même si la cartouche en question est complètement épuisée.

Réglage d'usine—[EMPTY MODE]: "STOP"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

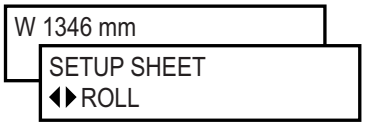


② **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▲.**

③ **Appuyez deux fois sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**

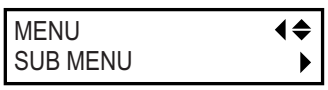


Changer de type d'encre

Utilisez ce paramètre pour changer de type d'encre. La sélection du nouveau type d'encre lance les opérations de nettoyage des têtes et de remplissage d'encre. Suivez les instructions données à l'écran pour insérer et extraire les cartouches.

Cette opération nécessite quatre cartouches de nettoyage SOL INK neuves.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▲.**

③ **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**

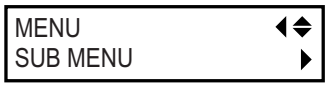
④ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage.**

⑤ **Appuyez sur [ENTER] pour valider votre réglage.**

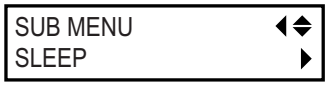
Réglage du délai d'activation du mode de veille

Réglage d'usine—[INTERVAL]: "30min"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



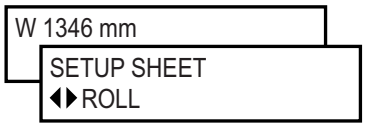
② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**



③ **Appuyez deux fois sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

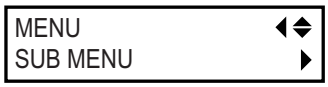
⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



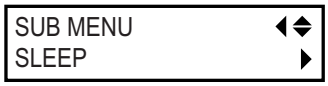
Couper le mode 'Sleep'

Réglage d'usine—[SETTING]: "ENABLE"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**

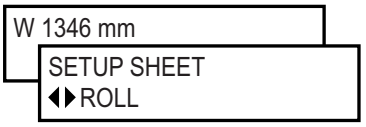


③ **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼.**

④ **Appuyez sur ▶. Choisissez "DISABLE" avec ▲ et ▼.**

⑤ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑥ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Donner priorité à une exploitation efficace de l'encre

Ce paramètre n'apparaît que lorsque vous utilisez des encres de quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir). Il donne priorité à une exploitation efficace de l'encre ou à la qualité de l'image lors d'une impression bidirectionnelle. Certains modes d'impression à grande vitesse peuvent ignorer ce réglage.

- Le réglage "DISABLE" donne priorité à la qualité de l'image.
- Le réglage "ENABLE" permet une utilisation plus efficace de l'encre pouvant rendre l'impression légèrement moins précise.

Réglage d'usine—[ALTERNATE HEAD]: "DISABLE"

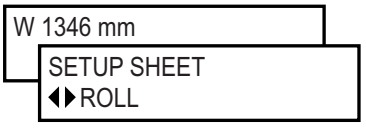
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

③ **Appuyez sur ▶. Choisissez "ENABLE" avec ▲ et ▼.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



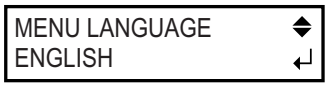
Choix de la langue des menus et des unités de mesure

Ces réglages définissent la langue et les unités de mesure affichées à l'écran.

Réglage d'usine—[MENU LANGUAGE]: "ENGLISH"; [LENGTH UNIT]: "mm"; [TEMP. UNIT]: ""C"

① **Maintenez [MENU] enfoncé et activez l'alimentation secondaire.**

② **Choisissez la langue d'affichage des menus avec ▲ et ▼. Appuyez sur [ENTER].**



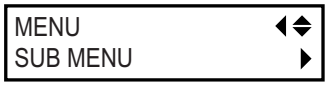
③ **Choisissez l'unité de mesure des distances avec ▲ et ▼. Appuyez sur [ENTER].**

④ **Choisissez l'unité de mesure des températures avec ▲ et ▼. Appuyez sur [ENTER].**

Rétablissement de toutes les valeurs d'usine

Cette fonction rétablit les réglages d'usine. Les réglages [LANGUAGE], [LENGTH UNIT] et [TEMP. UNIT] ne sont cependant pas initialisés.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

③ **Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l'opération.**

6-5 Réglages d'impression selon le support

Réglage de hauteur des têtes

Selon leurs propriétés, certains supports peuvent se froisser ou se détacher du cylindre pendant l'impression, augmentant les risques de contact avec les têtes d'impression. Dans ce cas, réglez la hauteur des têtes d'impression sur la position "High".

Notez que l'épaisseur du support n'est pas le seul facteur à considérer pour déterminer la hauteur des têtes.

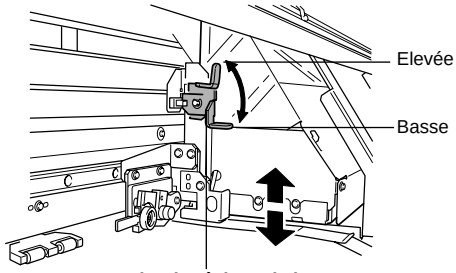
Réglage d'usine—[HEAD HEIGHT]: "LOW"

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

② **Appuyez sur ►.**

③ **Ouvrez le couvercle avant.**

④ **Actionnez le levier pour régler la hauteur des têtes.**

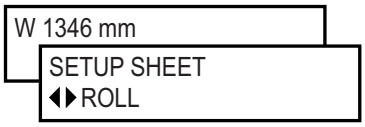


Levier de réglage de hauteur
Actionnez-le fermement jusqu'à ce qu'il s'arrête.

⑤ **Fermez le couvercle avant.**

⑥ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑦ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



6-6 Correction de l'alignement pour l'impression

Alignement pour l'impression bidirectionnelle

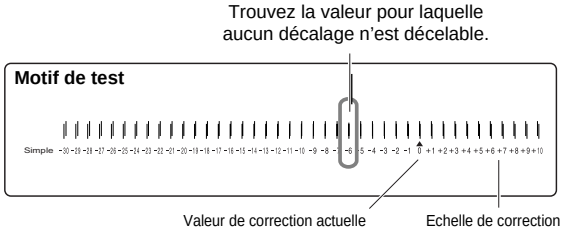
L'avantage du mode d'impression bidirectionnelle (les têtes impriment à l'aller et au retour) est sa rapidité. Cependant, il produit un léger décalage d'alignement entre l'impression à l'aller et au retour. La procédure de correction bidirectionnelle permet de remédier à ce décalage. Ces décalages dépendent aussi de la hauteur des têtes et de l'épaisseur du support. C'est pourquoi il faut toujours effectuer la correction avec le support utilisé.

Imprimez un motif de test.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▼.**

② **Appuyez sur ►. Appuyez sur le bouton [ENTER] pour imprimer un test.**

Examinez attentivement l'impression du motif de test et notez les valeurs de correction.


Trouvez la valeur pour laquelle aucun décalage n'est décelable.
Motif de test
Valeur de correction actuelle
Echelle de correction

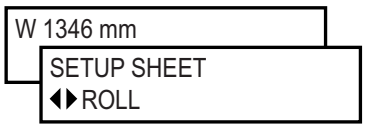
Entrez les valeurs de correction déterminées à l'aide du test.

③ **Appuyez sur ▼.**

④ **Appuyez sur ►. Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**

⑤ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑥ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**

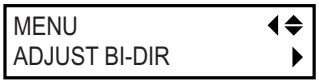


Correction précise de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle

Cette fonction permet de corriger avec précision les réglages d'impression bi-directionnelle pour chaque tête. Si [SIMPLE SETTING] ne produit pas d'amélioration, vous pouvez utiliser [DETAIL SETTING] pour optimiser le réglage des têtes individuelles.

Imprimez un motif de test.

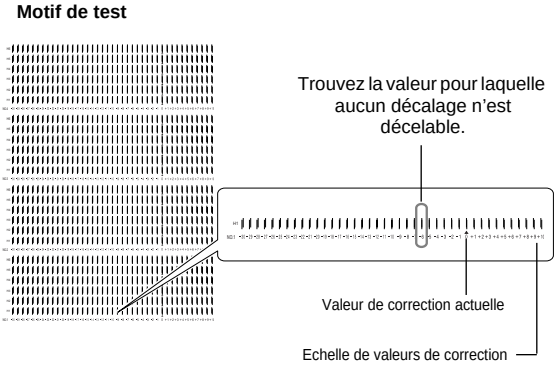
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▼.**



② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲.**

③ **Appuyez sur ►. Appuyez sur le bouton [ENTER] pour imprimer un test.**

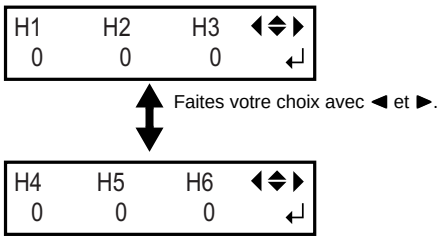
Examinez attentivement l'impression du motif de test et notez les valeurs de correction.


Motif de test
Trouvez la valeur pour laquelle aucun décalage n'est décelable.
Valeur de correction actuelle
Echelle de valeurs de correction

Entrez les valeurs de correction déterminées à l'aide du test (H1~H6).

④ **Appuyez sur ▼.**

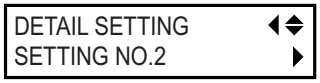
⑤ **Appuyez sur ►.**



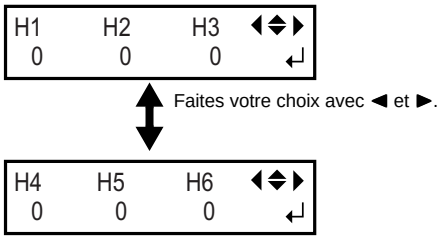
⑥ **Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**

⑦ **Appuyez sur [ENTER] pour clôturer les réglages SETTING NO.1.**

⑧ **Appuyez sur ▼.**



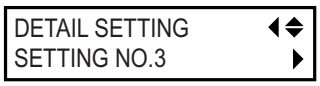
⑨ **Appuyez sur ►.**



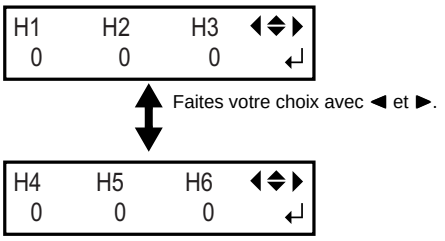
⑩ **Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**

⑪ **Appuyez sur [ENTER] pour clôturer les réglages SETTING NO.2.**

⑫ **Appuyez sur ▼.**



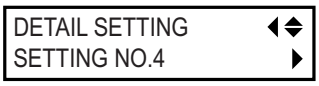
⑬ **Appuyez sur ▶.**



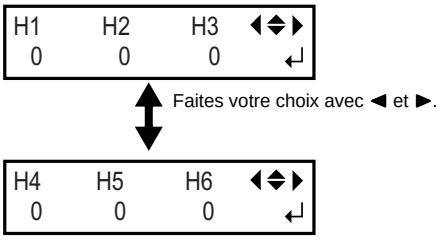
⑭ **Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**

⑮ **Appuyez sur [ENTER] pour clôturer les réglages SETTING NO.3.**

⑯ **Appuyez sur ▼.**



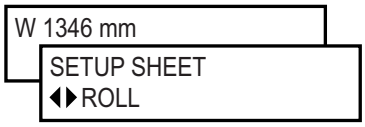
⑰ **Appuyez sur ▶.**



⑱ **Entrez les valeurs de correction avec ▲ et ▼.**

⑲ **Appuyez sur [ENTER] pour clôturer les réglages SETTING NO.4.**

⑳ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**

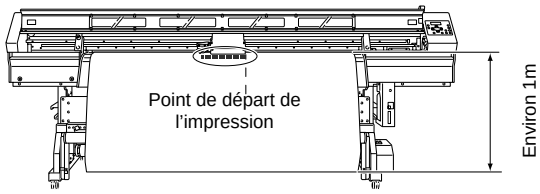


Correction d'avance pour éviter les lignes horizontales

L'avance du support peut connaître de légères variations dues à l'épaisseur de ce dernier et à la température des dispositifs de chauffage. Un décalage dans le sens de la longueur peut provoquer l'apparition de bandes horizontales sur l'objet imprimé. Nous vous conseillons donc d'effectuer cette correction en fonction du support utilisé et du système de chauffage. Effectuez l'impression dans un environnement identique à celui du test d'impression.

Pour que le réglage de la valeur de correction soit encore plus précis, nous vous conseillons d'effectuer la procédure suivante avant le test d'impression.

- Après avoir chargé le support, faites-le avancer d'un mètre environ. Voyez "Décalage du point de départ de l'impression vers l'avant ou l'arrière" à la p. 45.
- Réglez la position de départ de l'impression près du centre du support. Voyez "Décalage de la position d'origine vers la gauche" à la p. 45.



Notez que vous pouvez aussi effectuer ce réglage sur l'ordinateur (en choisissant le type de support avec le logiciel RIP utilisé, par exemple). Si vous effectuez ce réglage avec des commandes transmises par l'ordinateur, elles ont priorité sur les réglages de l'imprimante.

Réglage d'usine—[SETTING]: "0.00%"

Imprimez un motif de test.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur le bouton [ENTER] pour imprimer un test.**

Examinez attentivement l'impression du motif de test et notez la valeur de correction.

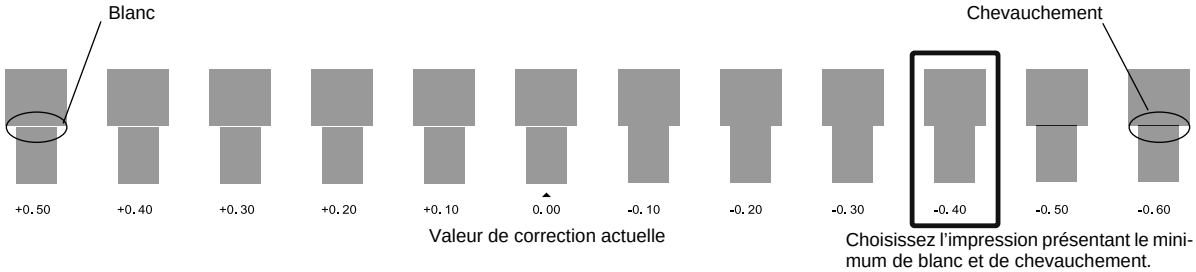
Pour le test d'impression donné à titre d'exemple en bas de page, "–0.40" est la valeur de correction.

Entrez la valeur de correction.

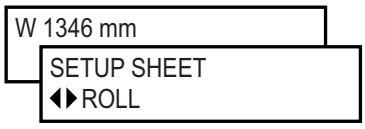
① **Appuyez sur ▲.**

② **Appuyez sur ▶. Entrez la valeur de correction avec ▲ et ▼.**

③ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**



④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Changer la orrection d'avance durant l'impression

Si des bandes blanches ou foncées apparaissent durant l'impression, vous pouvez corriger l'avance sans interrompre l'impression. Si des bandes horizontales blanches apparaissent, réduisez la valeur de correction. Si des bandes horizontales foncées apparaissent, augmentez la valeur. Vous pouvez changer la valeur de correction quels que soient les réglages prioritaires: ceux de la machine ou ceux effectués sur ordinateur.
La valeur de correction entrée en cours d'impression n'est sauvegardée que sur la machine.

① **Appuyez sur [MENU] durant l'impression.**

② **Appuyez sur ▶.**
La valeur de correction en cours apparaît.

Réglez la valeur de correction avec ▲ et ▼.

① Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.

La nouvelle valeur de correction est sauvegardée et appliquée immédiatement à l'impression.

6-7 Changer de méthode de séchage d'encre

Désactivation du préchauffage, du chauffage d'impression ou du séchoir

Vous pouvez régler la température des trois chauffages et les activer ou les couper. Si vous choisissez "OFF" ici, les chauffages sont coupés.

Remarque: Ces réglages peuvent aussi être effectués sur ordinateur. Si vous effectuez ce réglage sur l'ordinateur, il a priorité sur le réglage défini sur la machine même.

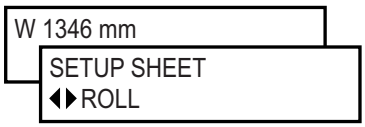
Réglage d'usine (°C)—[PRE] (Préchauffage): "35°C"; [PRINT] (Chauffage d'impression): "35°C"; [DRYER] (Séchoir): "50°C"

① **Appuyez deux fois sur [HEATER CONFIG]. Utilisez ◀ et ▶ pour choisir l'appareil.**

② **Appuyez plusieurs fois sur le bouton ▼ pour choisir "OFF".**

③ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Comportement des systèmes de chauffage

Vous pouvez déterminer le comportement des chauffages quand le témoin [SETUP] est éteint.

- Si vous sélectionnez "MENU", les chauffages utilisent toujours température programmée (même quand le témoin [SETUP] est éteint).
- "30°C" signifie que le chauffage concerné utilise cette température quand le témoin [SETUP] est éteint.
- "OFF" coupe le système de chauffage concerné quand le témoin [SETUP] est éteint.

Réglage d'usine—[PREHEATING]: "30°C"

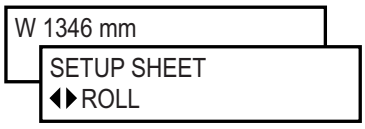
① **Maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur [HEATER CONFIG].**

② **Appuyez sur ▼.**

③ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Sécher l'extrémité arrière de l'objet imprimé

Si vous choisissez "ENABLE" ici, la machine avance le support de sorte à placer le bord arrière au-dessus du séchoir. La distance entre le bord arrière d'un objet et le début du suivant est toujours de 200mm. Une distance définie sur ordinateur est ignorée.

Avec le réglage "DISABLE", l'avance du support s'arrête dès la fin de l'impression. L'extrémité de l'objet imprimé n'est donc pas séchée. (Ce n'est évidemment le cas que si une autre impression suit la première.)

Si vous utilisez l'enrouleur, n'oubliez pas de régler ce paramètre sur "DISABLE".

Voyez "Conditions d'utilisation du système d'enroulement" à la p. 34.

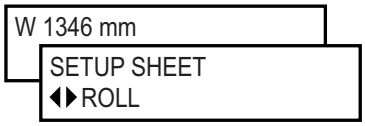
Réglage d'usine—[FEED FOR DRY]: "DISABLE"

① **Maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur [HEATER CONFIG].**

② **Appuyez sur ▶. Choisissez "ENABLE" avec ▲ et ▼.**

③ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



6-8 Réglages du séchoir auxiliaire

Quand le séchoir auxiliaire disponible en option est installé, utilisez les menus de réglage de la machine pour en déterminer le fonctionnement. Pour en savoir plus sur le séchoir auxiliaire, voyez "Utilisation du séchoir auxiliaire" à la p. 73.

Activer/couper le chauffage de séchage

Vous pouvez activer/couper le chauffage de séchage du séchoir auxiliaire.

Le réglage de température du chauffage de séchage dépend des réglages effectués sur la machine. Après avoir installé le séchoir auxiliaire, réglez le paramètre [OPTION DRYER] de la machine sur "ENABLE".

Réglage d'usine—[OPTION DRYER]: "DISABLE"

① **Maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur [HEATER CONFIG].**

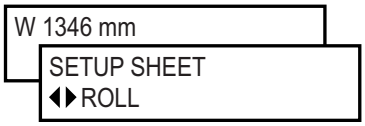
② **Appuyez deux fois sur ▼.**

③ **Appuyez sur ▶.**

④ **Choisissez "ENABLE" ou "DISABLE" avec ▲ ou ▼.**

⑤ **Appuyez sur [ENTER].**

⑥ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Activer/couper la soufflerie

Vous pouvez activer/couper la soufflerie du séchoir auxiliaire. Après avoir installé le séchoir auxiliaire, réglez le paramètre [BLOWER FAN] de la machine sur "ENABLE".

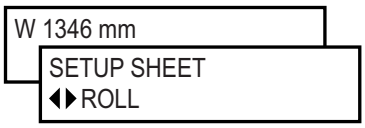
Réglage d'usine—[BLOWER FAN]: "DISABLE"

① **Maintenez [MENU] enfoncé et appuyez sur [HEATER CONFIG].**
Appuyez sur ▲.

② **Appuyez sur ▶. Choisissez "ENABLE" ou "DISABLE" avec ▲ ou ▼.**

③ **Appuyez sur [ENTER].**

④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**

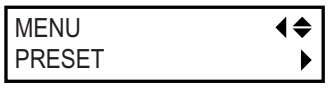


6-9 Mémoriser les réglages d'impression d'un support

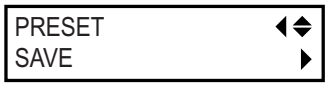
Mémoriser les réglages pour supports fréquemment utilisés

La fonction [PRESET] permet de mémoriser des réglages de supports utilisés fréquemment.
La machine offre une fonction qui vous évite de devoir recommencer ces réglages fastidieux chaque fois que vous changez de type de support. Il suffit de mémoriser les réglages pour les supports fréquemment utilisés. Cela vous évite de refaire tous les réglages: il suffit de charger la mémoire voulue. Les paramètres pouvant être mémorisés sont indiqués ci-dessous.

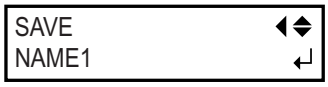
① **Appuyez sur [MENU].**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼.**

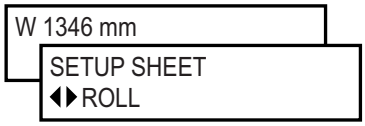


③ **Appuyez sur ▶. Choisissez une entrée avec ▲ ou ▼ ("NAME1"~"NAME 8").**



④ **Mémorisez vos réglages en appuyant sur [ENTER].**
Les réglages du menu sont sauvegardés dans la mémoire choisie à l'étape 3.

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Paramètres pouvant être mémorisés

Vous pouvez mémoriser huit types de réglages. Vous pouvez leur donner un nom (celui du support correspondant aux réglages, par exemple).
Voyez "Charger des réglages mémorisés" à la p. 56 et "Nommer une mémoire" à la p. 57.

- [ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING]
  "Alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 51
- [ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING]
  "Correction précise de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 52
- [ALTERNATE HEAD]
  "Donner priorité à une exploitation efficace de l'encre" à la p. 50
- [BLOWER FAN]
  "Activer/couper la soufflerie" à la p. 55
- [CALIBRATION]
  "Correction d'avance pour éviter les lignes horizontales" à la p. 53
- [FEED FOR DRY]
  "Sécher l'extrémité arrière de l'objet imprimé" à la p. 55
- [FULL WIDTH S]
  "Accélérer l'impression de supports étroits" à la p. 47
- [MEDIA RELEASE]
  "Support collant" à la p. 48
- [PRE], [PRINT], [DRYER]
  "Réglage de la température du système de chauffage" à la p. 30
- [PREHEATING
  "Comportement des systèmes de chauffage" à la p. 54
- [SCAN INTERVAL]
  "Impression de supports séchant difficilement" à la p. 47
- [SHEET TYPE], [SHEET WIDTH], [SHEET POS.]
  "Support transparent" à la p. 46
- [SIDE MARGIN]
  "Etendre la zone d'impression en réduisant les marges" à la p. 45
- [VACUUM POWER]
  "Maintien du support" à la p. 47

Charger des réglages mémorisés

Voyons maintenant comment faire appel à ces mémoires de réglages. Vous disposez de huit mémoires dont les réglages sont disponibles à tout moment. (Si vous n'attribuez pas de nom aux mémoires, elles s'appellent "NAME1"~"NAME8".)
Si vous chargez une mémoire alors que [SETUP] est allumé, ce témoin s'éteint. Pour lancer l'impression, appuyez de nouveau sur [SETUP] et recommencez tous les préparatifs.

① **Appuyez sur [MENU].**

② **Appuyez deux fois sur ▶. Choisissez la mémoire voulue avec ▲ ou ▼.**

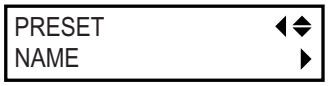
③ **Appuyez sur [ENTER] pour charger les réglages.**
Les réglages sont modifiés et l'affichage suivant apparaît à l'écran.

Nommer une mémoire

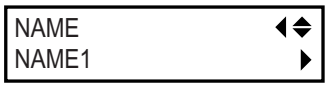
Vous pouvez attribuer un nom aux mémoires. Il vaut souvent mieux leur donner le nom du support correspondant aux réglages.

Vous pouvez utiliser les caractères "A~Z", "0~9" et "–". Vous pouvez entrer jusqu'à 15 caractères et espaces.

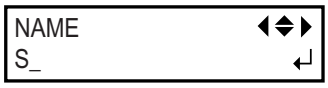
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Choisissez une entrée avec ▲ ou ▼ ("NAME1"~"NAME8").**



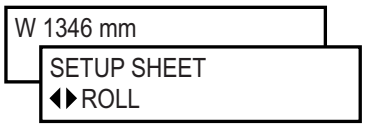
③ **Appuyez sur ▶. Choisissez le caractère voulu avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour choisir le caractère suivant.**

Entrez ensuite les caractères suivants. Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



6-10 Effectuer les réglages de réseau

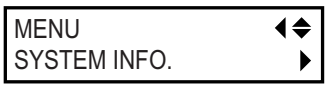
Régler l'adresse IP, le masque de sous-réseau etc.

Vérifiez que la machine est branchée au réseau avec un câble Ethernet.

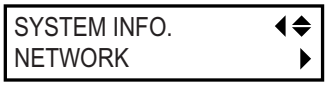
Pour en savoir plus sur les réglages, consultez votre administrateur de réseau.

Réglages—[IP ADDRESS]: Adresse IP;
[SUBNET MASK]: Masque de sous-réseau;
[GATEWAY ADDR.]: Adresse de la passerelle

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**

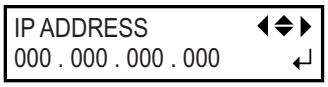


② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**

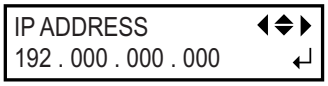


③ **Appuyez sur ▶. Sélectionnez le paramètre à régler avec ▲ et ▼.**

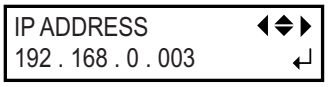
④ **Appuyez deux fois sur ▶. Sélectionnez le numéro de l'adresse avec ▲ et ▼.**



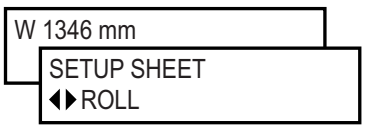
⑤ **Appuyez sur ▶.**



⑥ **Recommencez les opérations ④ et ⑤ pour régler tous les chiffres de l'adresse. Quand vous avez terminé le réglage, cliquez sur [ENTER].**



⑦ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



6-11 Afficher des informations relatives au support et au système

Afficher la quantité résiduelle de support

Vous pouvez afficher la quantité résiduelle de support. Lorsque vous réglez la quantité de support résiduel, celle-ci est affichée sur le menu principal jusqu'à ce qu'elle atteigne zéro. Si vous annulez le réglage en enlevant le support, par exemple, la quantité résiduelle à cet instant clignote à l'écran.

La quantité de support résiduel n'est mise à jour automatiquement que lorsque vous changez de support. Refaites donc le réglage chaque fois que vous changez de support.

Vous pouvez également afficher ce paramètre automatiquement lorsque vous changez de support. Voyez la section suivante, "Affichage de la quantité résiduelle lors du changement de support" à la p. 58.

Remarque: La quantité résiduelle affichée n'est qu'une estimation dont la précision n'est pas garantie.

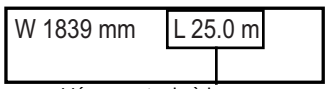
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▲.**

② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▼.**

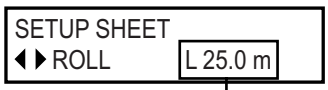
③ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ ou ▼ pour entrer la quantité de support résiduel.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



L'écran est mis à jour.



Si le réglage est annulé, la valeur clignote.

Affichage de la quantité résiduelle lors du changement de support

Remarque: Le réglage "ENABLE" affiche automatiquement la quantité résiduelle de support ([SHEET REMAIN]) lorsque vous changez de support et à la fin de la configuration. Il est alors impossible de poursuivre les opérations sans redéfinir la quantité résiduelle. Cela évite d'oublier d'effectuer ce réglage lorsque vous changez de support.

Remarque: Lorsque vous choisissez "ENABLE", n'oubliez pas de régler le paramètre [SHEET TYPE] sur "OPAQUE". Si [SHEET TYPE] est réglé sur "CLEAR", la valeur [SHEET REMAIN] n'est pas affichée automatiquement, quel que soit le réglage du paramètre [AUTO DISPLAY]. Voyez "Support transparent" à la p. 46.

Réglage d'usine—[AUTO DISPLAY]: "DISABLE"

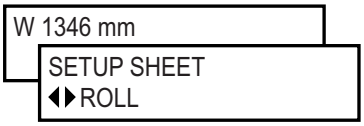
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▲.**

② **Appuyez sur ▶. Appuyez deux fois sur ▼.**

③ **Appuyez sur ▶. Choisissez "ENABLE" avec ▲ et ▼.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



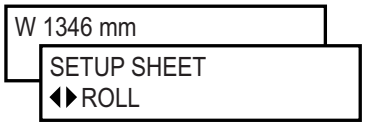
Imprimer la quantité résiduelle de support

Imprime la quantité de support résiduel affichée dans le menu principal. Cela vous permet de garder une trace écrite de la quantité résiduelle du support. Quand vous changez de support, vous pouvez conserver cette impression afin d'entrer cette valeur la prochaine fois que vous utiliserez ce support.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ▲.**

② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur [ENTER] pour lancer l'impression.**

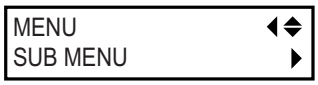
③ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Impression d'un rapport sur le système

Cette fonction imprime des informations concernant le système, notamment une liste des valeurs de paramètres.

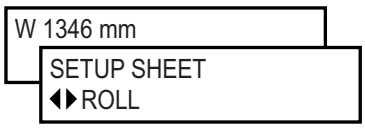
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**

③ **Appuyez sur [ENTER] pour lancer l'impression.**

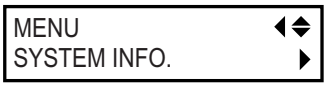
④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



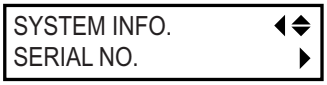
Affichage du numéro de série, de la version du système et d'autres informations

Les éléments suivants peuvent être affichés.
[MODEL]: nom du modèle
[SERIAL NO.]: Numéro de série
[INK]: Type d'encre
[FIRMWARE]: Version du système

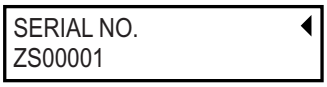
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**



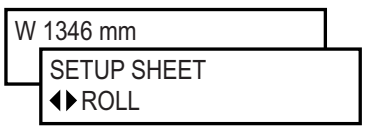
② **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour choisir les informations.**



③ **Appuyez sur ▶.**



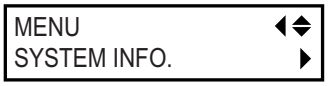
④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



Afficher les réglages de réseau

Les éléments suivants peuvent être affichés.
[IP ADDRESS]: Adresse IP
[SUBNET MASK]: Masque de sous-réseau
[GATEWAY ADDR.]: Adresse de la passerelle
[MAC ADDRESS]: Adresse MAC

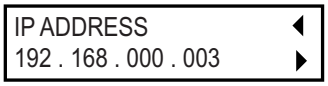
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**



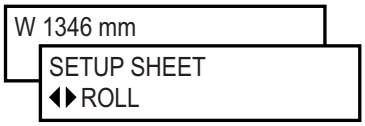
② **Appuyez sur ▶. Appuyez sur ▲.**

③ **Appuyez sur ▶. Utilisez ▲ et ▼ pour choisir les informations.**

④ **Appuyez sur ▶.**



⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



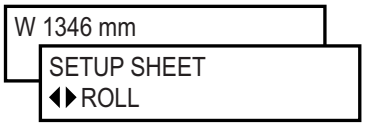
Impression d'un rapport sur le système

Cette fonction imprime des informations concernant le système, notamment une liste des valeurs de paramètres.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

② **Appuyez sur ▶. Appuyez plusieurs fois sur ▲. Appuyez sur [ENTER] pour lancer l'impression.**

③ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◀ pour retourner à la page originale.**



6-12 Opérations d'entretien

Vidange de l'encre et nettoyage interne

Cette opération vidange l'encre de l'imprimante et nettoie l'intérieur avec des cartouches de nettoyage avant un déplacement de la machine ou un entretien. Cette opération nécessite huit cartouches de nettoyage inutilisées. L'écran affiche des instructions pour insérer et enlever les cartouches. Suivez ces instructions. Après le nettoyage, l'alimentation secondaire est coupée.

Remarque: Cette procédure n'est pas à effectuer quotidiennement.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

② **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▲.**

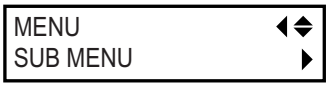
③ **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▼. Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l'opération.**

Vidanger l'encre restant dans la machine

Cette fonction pompe l'encre restant dans l'imprimante pour permettre de procéder à l'entretien. L'écran affiche des instructions pour insérer et enlever les cartouches. Suivez ces instructions. A la fin de la procédure, l'alimentation secondaire est coupée.

Remarque: Cette procédure n'est pas à effectuer quotidiennement.

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▼.**

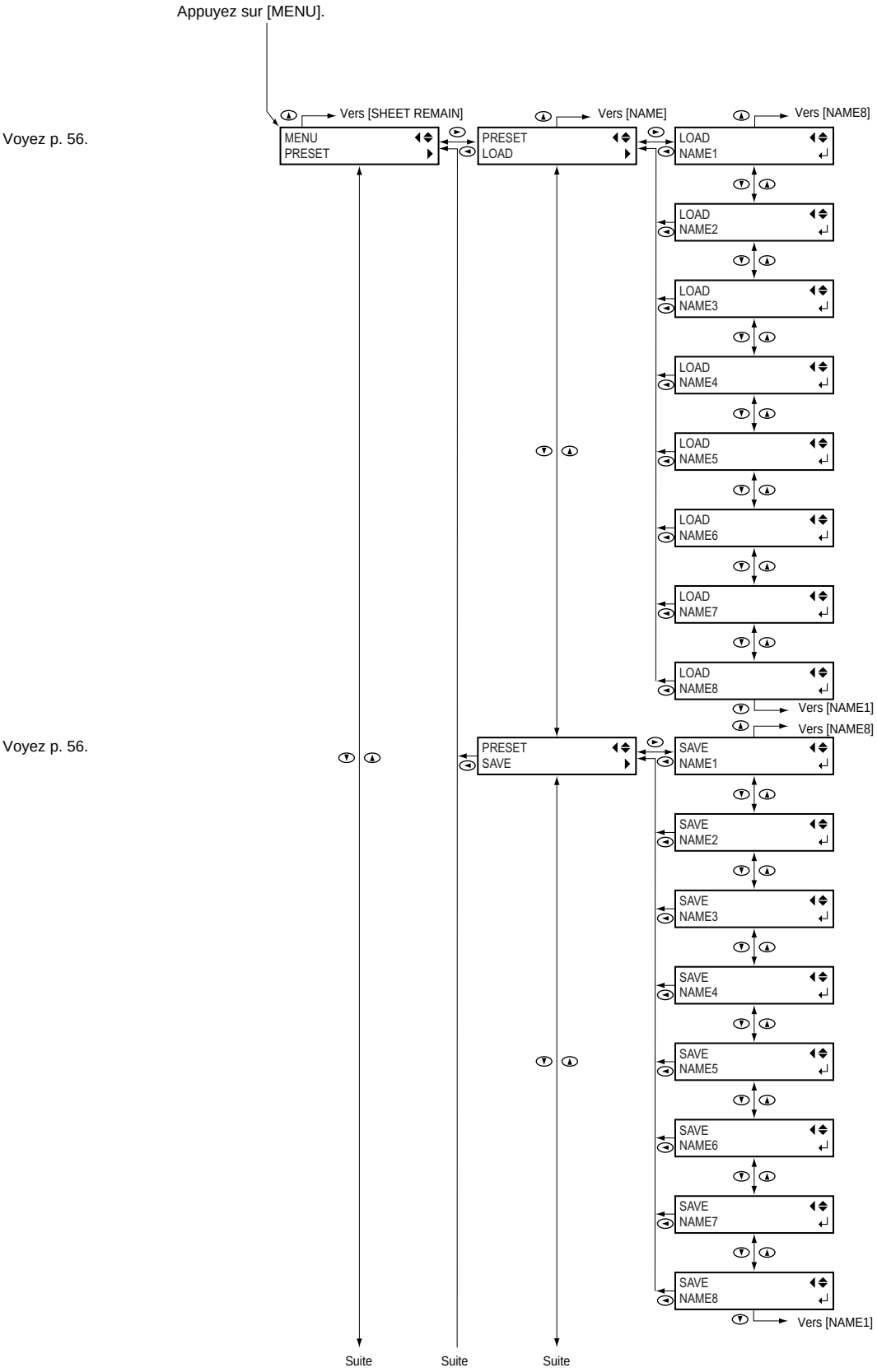


② **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▲.**

③ **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▼. Appuyez sur [ENTER] pour exécuter l'opération.**

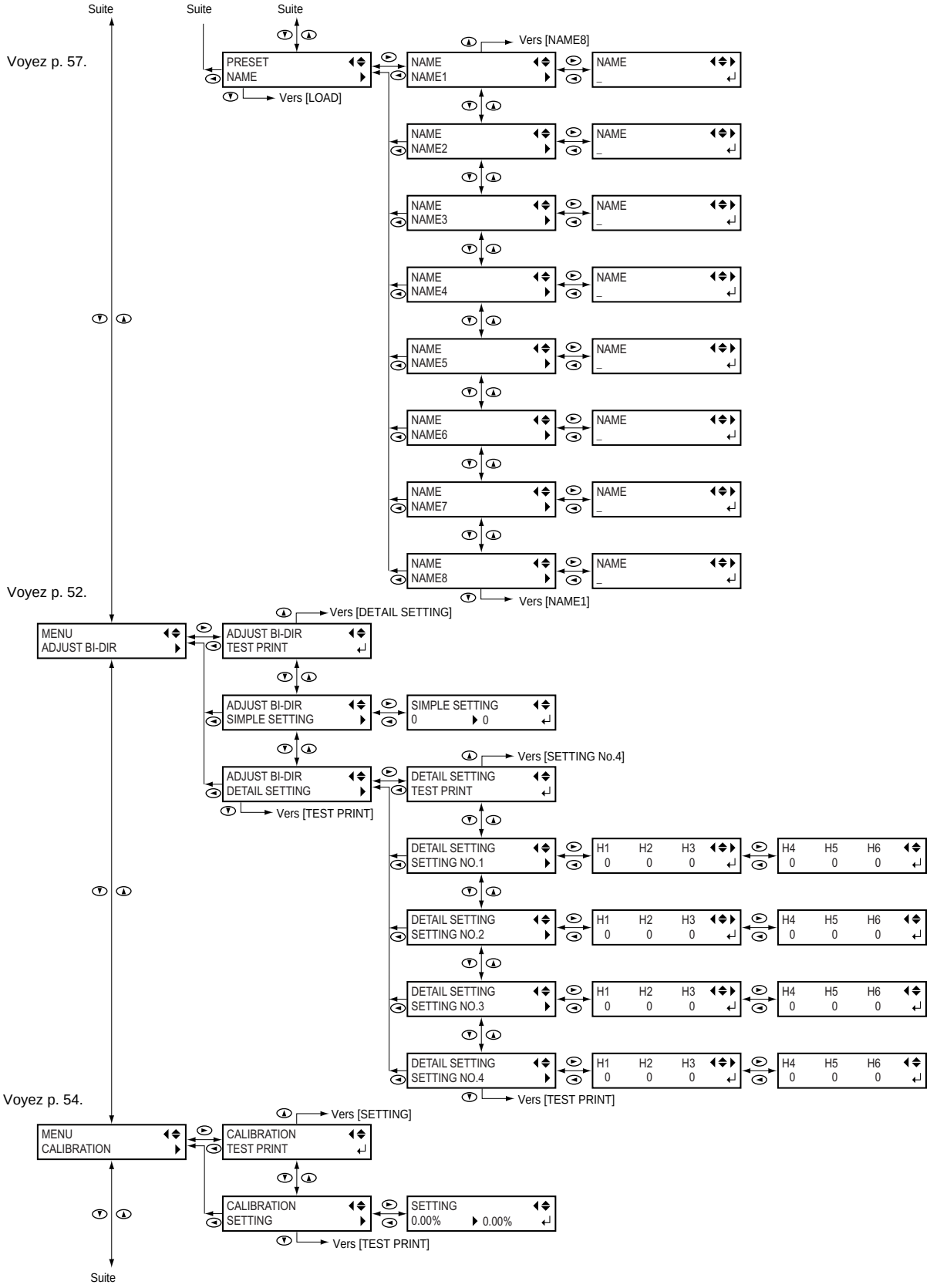
7. Liste des menus

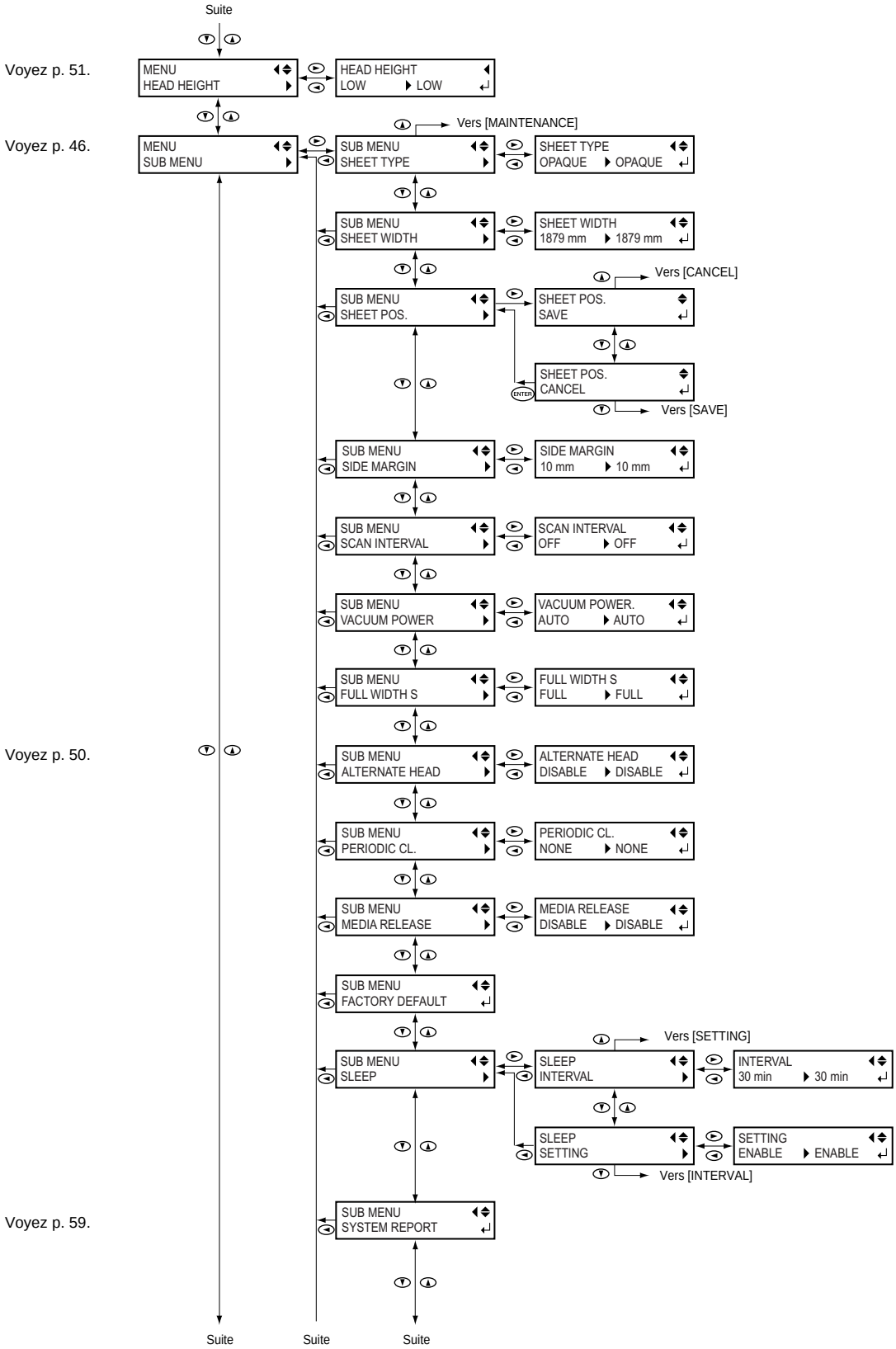
Menu principal

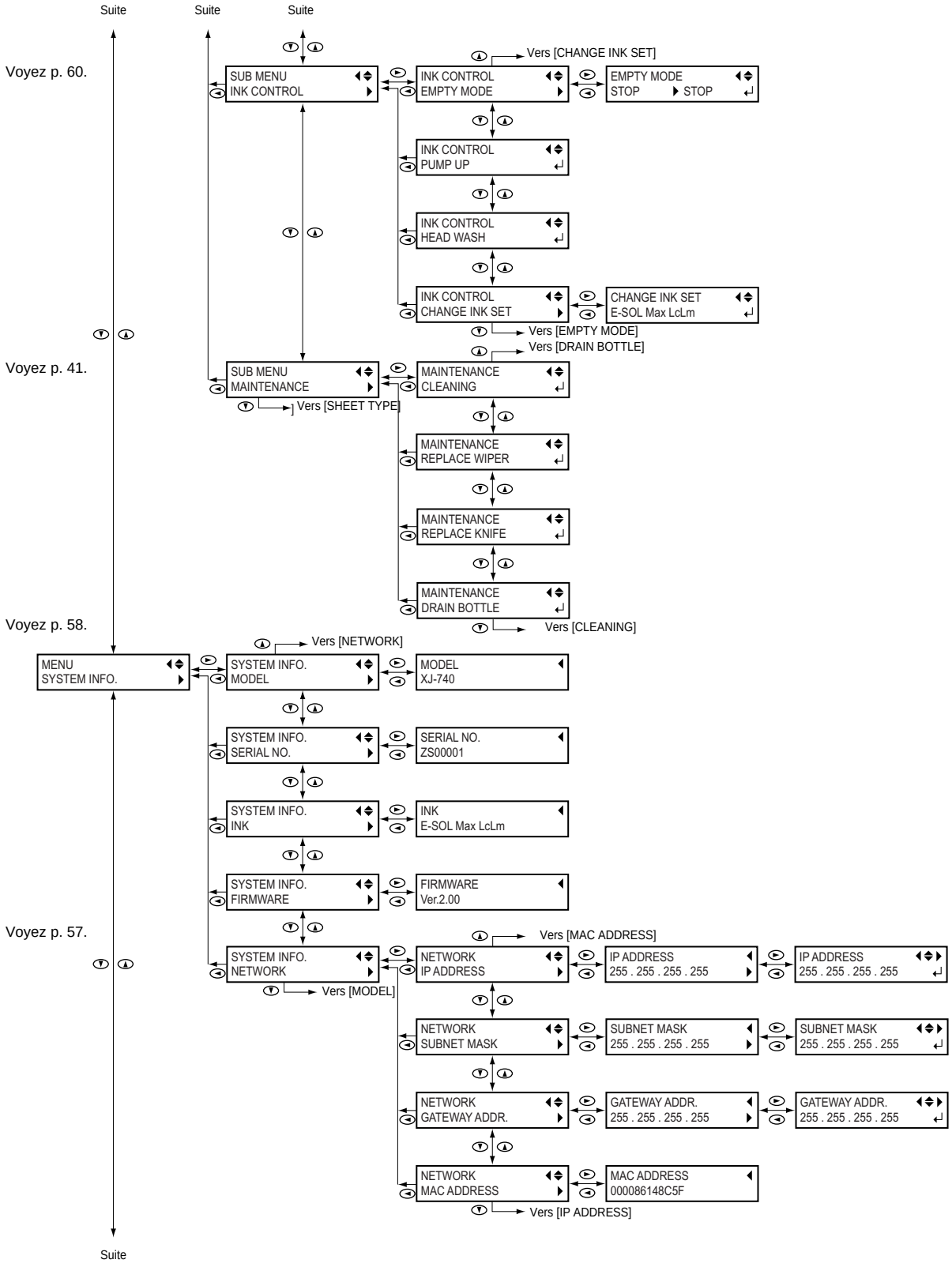


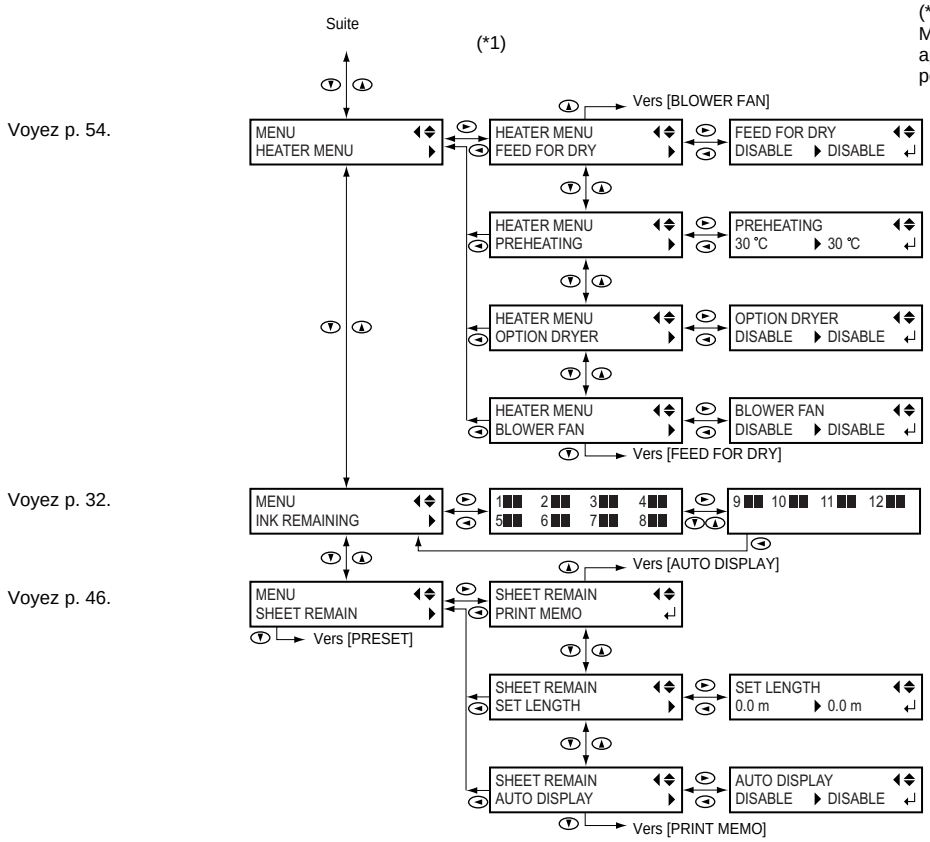
Voyez p. 56.

Voyez p. 56.


Suite
Suite
Suite
Voyez p. 57.
PRESET
NAME
Vers [LOAD]
NAME
NAME1
Vers [NAME8]
NAME
_
NAME2
NAME3
NAME4
NAME5
NAME6
NAME7
NAME8
Vers [NAME1]
Voyez p. 52.
MENU
ADJUST BI-DIR
Vers [DETAIL SETTING]
ADJUST BI-DIR
TEST PRINT
SIMPLE SETTING
0 0
DETAIL SETTING
Vers [TEST PRINT]
Vers [SETTING No.4]
SETTING NO.1
SETTING NO.2
SETTING NO.3
SETTING NO.4
H1 H2 H3
H4 H5 H6
0 0 0
Voyez p. 54.
MENU
CALIBRATION
Vers [SETTING]
CALIBRATION
SETTING
0.00% 0.00%
Vers [TEST PRINT]
Suite

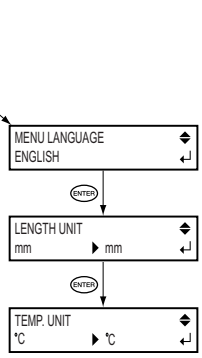

Suite
Voyez p. 51.
MENU
HEAD HEIGHT
HEAD HEIGHT
LOW ▶ LOW
Vers [MAINTENANCE]
Voyez p. 46.
MENU
SUB MENU
SUB MENU
SHEET TYPE
SHEET TYPE
OPAQUE ▶ OPAQUE
SUB MENU
SHEET WIDTH
SHEET WIDTH
1879 mm ▶ 1879 mm
Vers [CANCEL]
SUB MENU
SHEET POS.
SHEET POS.
SAVE
SHEET POS.
CANCEL
ENTER
Vers [SAVE]
SUB MENU
SIDE MARGIN
SIDE MARGIN
10 mm ▶ 10 mm
SUB MENU
SCAN INTERVAL
SCAN INTERVAL
OFF ▶ OFF
SUB MENU
VACUUM POWER
VACUUM POWER.
AUTO ▶ AUTO
SUB MENU
FULL WIDTH S
FULL WIDTH S
FULL ▶ FULL
Voyez p. 50.
SUB MENU
ALTERNATE HEAD
ALTERNATE HEAD
DISABLE ▶ DISABLE
SUB MENU
PERIODIC CL.
PERIODIC CL.
NONE ▶ NONE
SUB MENU
MEDIA RELEASE
MEDIA RELEASE
DISABLE ▶ DISABLE
SUB MENU
FACTORY DEFAULT
Vers [SETTING]
SUB MENU
SLEEP
SLEEP
INTERVAL
INTERVAL
30 min ▶ 30 min
SLEEP
SETTING
SETTING
ENABLE ▶ ENABLE
Vers [INTERVAL]
Voyez p. 59.
SUB MENU
SYSTEM REPORT
Suite
Suite
Suite


Suite
Suite
Suite
Voyez p. 60.
SUB MENU
INK CONTROL
INK CONTROL
EMPTY MODE
Vers [CHANGE INK SET]
EMPTY MODE
STOP
STOP
INK CONTROL
PUMP UP
INK CONTROL
HEAD WASH
INK CONTROL
CHANGE INK SET
CHANGE INK SET
E-SOL Max LcLm
Vers [EMPTY MODE]
Vers [DRAIN BOTTLE]
Voyez p. 41.
SUB MENU
MAINTENANCE
Vers [SHEET TYPE]
MAINTENANCE
CLEANING
MAINTENANCE
REPLACE WIPER
MAINTENANCE
REPLACE KNIFE
MAINTENANCE
DRAIN BOTTLE
Vers [CLEANING]
Voyez p. 58.
Vers [NETWORK]
MENU
SYSTEM INFO.
SYSTEM INFO.
MODEL
MODEL
XJ-740
SYSTEM INFO.
SERIAL NO.
SERIAL NO.
ZS00001
SYSTEM INFO.
INK
INK
E-SOL Max LcLm
SYSTEM INFO.
FIRMWARE
FIRMWARE
Ver.2.00
Voyez p. 57.
Vers [MAC ADDRESS]
SYSTEM INFO.
NETWORK
NETWORK
IP ADDRESS
IP ADDRESS
255 . 255 . 255 . 255
IP ADDRESS
255 . 255 . 255 . 255
Vers [MODEL]
NETWORK
SUBNET MASK
SUBNET MASK
255 . 255 . 255 . 255
SUBNET MASK
255 . 255 . 255 . 255
NETWORK
GATEWAY ADDR.
GATEWAY ADDR.
255 . 255 . 255 . 255
GATEWAY ADDR.
255 . 255 . 255 . 255
NETWORK
MAC ADDRESS
MAC ADDRESS
000086148C5F
Vers [IP ADDRESS]
Suite



Menu "Language" et "Unit"

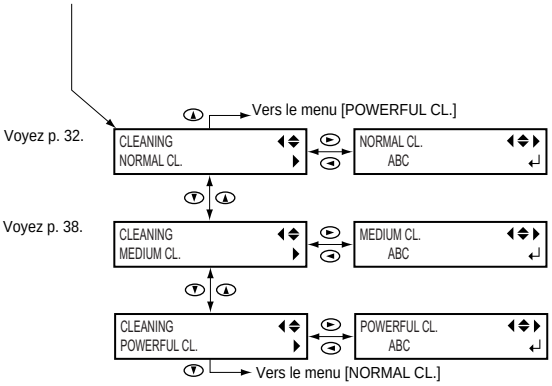
Maintenez le bouton [MENU] enfoncé et activez l'alimentation secondaire (⏻).



Voyez p. 65.

Menu "Cleaning"

Appuyez sur [CLEANING].

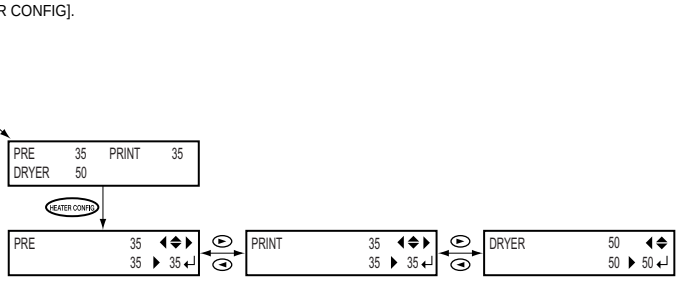


Appuyez sur [CLEANING] pendant au moins une seconde pour nettoyer toutes les têtes d'impression simultanément (p. 32).

Menu "Heater Configuration"

Appuyez sur [HEATER CONFIG].

Voyez p. 29.



8. Que faire si...

8-1 La machine ne fonctionne plus

L'imprimante ne fonctionne pas.

La machine est-elle sous tension?
Activez l'interrupteur principal de l'imprimante puis l'alimentation secondaire et vérifiez que le bouton est allumé.

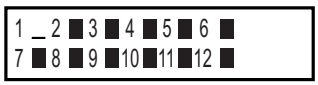
[SETUP] est-il allumé?
L'impression n'est pas effectuée tant que le témoin [SETUP] est éteint. Tirez le levier de chargement, refermez le couvercle avant et appuyez sur le bouton [SETUP].

Le couvercle avant est-il ouvert?
Fermez le couvercle avant.

Le menu principal est-il affiché?
Si ce n'est pas le cas, le travail ne démarre pas quand vous transmettez les données de l'ordinateur. Appuyez donc sur [MENU] puis sur ◀ pour revenir au menu principal.

[PAUSE] est-il allumé?
Tant que le témoin [PAUSE] est allumé, aucune commande n'est exécutée. Appuyez à nouveau sur [PAUSE] pour poursuivre l'impression. Le témoin [PAUSE] s'éteint et la machine poursuit l'impression.

Une cartouche d'encre est-elle épuisée?
Si l'ordinateur transmet des données d'impression alors que l'affichage suivant apparaît, la machine affiche un message et émet un signal d'alarme. La machine se trouve alors déjà en mode de pause. Quand vous avez remplacé la cartouche vide par une neuve, l'impression continue.



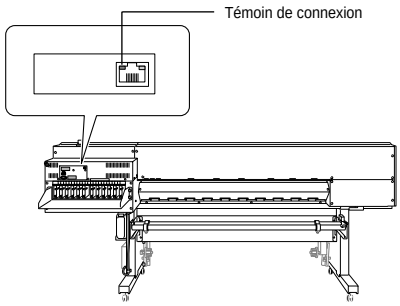
Voyez "Quand l'encre s'épuise" à la p. 32 et "Comportement de la machine quand une cartouche d'encre est vide" à la p. 49.

L'écran affiche-t-il un message?
Voyez "Messages" à la p. 70 et "Messages d'erreur" à la p. 71.

Le câble est-il correctement branché?
Branchez le câble correctement.

Le témoin de connexion est-il allumé?
Si le témoin de connexion de la prise Ethernet n'est pas allumé, cela signifie que la connexion au réseau n'est pas établie. Vérifiez que le routage de réseau est correct. Branchez l'ordinateur et la machine au même hub ou branchez-les directement l'un à l'autre avec un câble croisé. Si la machine fonctionne, cela signifie que le problème se situe au niveau du réseau.

Les réglages de réseau sont-ils corrects?
Si la machine ne fait rien alors que le témoin de connexion est allumé, vérifiez si l'adresse IP et les autres réglages sont corrects. Les réglages doivent être corrects sur la machine et sur l'ordinateur. Recommencez les réglages et vérifiez que l'adresse IP n'est pas en conflit avec l'adresse IP d'un autre appareil du réseau, que le réglage de port du logiciel RIP spécifie l'adresse IP choisie sur la machine, qu'il n'y a pas de faute de frappe dans les réglages etc.



Voyez "Réglages de réseau" à la p. 22 et "Afficher des informations relatives au support et au système" à la p. 58.

Le logiciel RIP a-t-il cessé brutalement de fonctionner?
Vérifier que le logiciel RIP fonctionne normalement puis coupez et rallumez l'alimentation secondaire.

L'enrouleur de support ne fonctionne pas

Le câble de l'enrouleur est-il correctement branché?
Branchez le câble de l'enrouleur à la machine. Si vous voulez que la machine gère automatiquement l'enroulement pendant l'impression, réglez aussi le commutateur AUTO. Voyez "Charger un support en rouleau" à la p. 34 et "Utilisation du système d'enroulement" à la p. 34.

Le système de chauffage du support ne fonctionne pas

Avez-vous chargé un support?
Le système de chauffage ne fonctionne pas si [SETUP] est éteint (par défaut). Chargez un support, appuyez sur [SETUP] et attendez que la machine atteigne les températures prédéfinies. Voyez "Comportement des systèmes de chauffage" à la p. 54.

La température de la pièce est-elle trop basse?
Utilisez la machine dans un endroit où la température ambiante est comprise entre 20 et 32°C.

8-2 La qualité d'impression n'est pas excellente

L'objet imprimé est de qualité médiocre ou comporte des bandes horizontales

Remarquez-vous des points absents sur l'objet imprimé?
Lancez un test et observez le résultat du test d'impression Vérifiez si tous les points sont imprimés. Si des points manquent, nettoyez les têtes d'impression. Voyez "Test d'impression et nettoyage" à la p. 31 et "Si le nettoyage des têtes est inefficace" à la p. 38.

La hauteur de la tête d'impression est-elle correctement réglée?
L'impression est plus grossière quand [HEAD HEIGHT] est réglé sur "HIGH" que quand il est réglé sur "LOW". Conservez donc le réglage "LOW" sauf si vous utilisez un support épais. Voyez "Réglage de hauteur des têtes" à la p. 51.

Avez-vous corrigé l'avance?
Une avance de support mal réglée peut affecter la qualité de l'impression ou produire des lignes horizontales sur l'objet. Corrigez ce réglage sur l'ordinateur en fonction du support utilisé ou sur la machine. Voyez "Correction d'avance pour éviter les lignes horizontales" à la p. 53.

Le support a-t-il perdu sa tension lors de la correction d'avance?
Un support mal tendu rend impossible une correction précise de l'avance. Effectuez cette correction avec un support bien tendu. Voyez "Correction d'avance pour éviter les lignes horizontales" à la p. 53.

Après la correction d'avance, avez-vous fait reculer le support?
Ne faites jamais reculer le support après avoir corrigé l'avance. La correction risque de ne pas être correctement appliquée et de produire des bandes horizontales. Voyez "Correction d'avance pour éviter les lignes horizontales" à la p. 53.

Avez-vous effectué une correction pour l'impression bidirectionnelle?
Si vous imprimez en mode bidirectionnel, effectuez la correction requise avec le menu "[ADJUST BI-DIR]". Le réglage optimal dépend avant tout de l'épaisseur du support utilisé. Choisissez une valeur de correction appropriée pour le support. Voyez "Alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 51 et "Correction précise de l'alignement pour l'impression bidirectionnelle" à la p. 52.

La température du système de chauffage est-elle correctement réglée?
Si l'encre forme des taches ou des traînées, augmentez la température. Sachez cependant qu'une température trop élevée risque d'endommager le support ou de le déformer. Voyez "Réglage de la température du système de chauffage" à la p. 30.

La température de la pièce est-elle trop basse?
Le système de chauffage risque de ne pas chauffer suffisamment si la température est de 20°C ou moins. En outre, même si le système de chauffage atteint sa température prédéfinie, son efficacité risque d'être compromise si le support utilisé est très froid. Aussi, avant d'imprimer, attendez que le support soit à température ambiante.

Le mode d'impression est-il approprié?
Si la qualité d'impression laisse à désirer alors que la température du système de chauffage est bonne, sélectionnez une qualité d'impression supérieure.
Avec certains types de support, une meilleure qualité d'impression peut provoquer des traînées d'encre. En outre, les résultats peuvent varier considérablement en fonction des réglages de votre logiciel RIP (notamment le choix du profil de couleur). Veillez toujours à effectuer les réglages adaptés au support utilisé.

L'unité est-elle installée sur une surface plane et stable?
Veillez à ce que la machine ne soit jamais inclinée ni soumise à des vibrations. Veillez aussi à ce que les têtes d'impression ne soient jamais exposées à un courant d'air. Cela peut affecter la qualité de l'impression.

Le support est-il correctement chargé et configuré?
Dans le cas contraire, l'avance du support risque d'être irrégulière, ce qui peut affecter la qualité d'impression. Voyez "Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support" à la p. 69.

Avez-vous réglé correctement les paramètres [PRESET]?
Si les paramètres [PRESET] sont mal réglés, (et ne correspondent pas au support chargé), la qualité d'impression s'en ressent. Choisissez des réglages appropriés. Voyez "Mémoriser les réglages pour supports fréquemment utilisés" à la p. 56 et "Charger des réglages mémorisés" à la p. 56.

L'impression des couleurs est instable ou irrégulière

Avez-vous agité doucement les cartouches avant de les installer?
Avant d'installer une cartouche neuve, agitez-la toujours doucement.

Utilisez-vous un support froissé?
Si le support est froissé et se détache du cylindre, les couleurs imprimées pourraient présenter des différences ou la qualité d'impression pourrait en pâtir. Voyez "Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support" à la p. 69.

Le support s'affaisse-t-il?
L'impression sur un support qui s'affaisse risque de produire des couleurs inégales.

Avez-vous interrompu l'impression en cours?
Cela peut provoquer une différence d'intensité des couleurs à la reprise de l'impression. Nous vous conseillons d'imprimer les objets importants en une seule fois. Par défaut, quand une cartouche d'encre est épuisée, l'impression est interrompue. Avant de commencer l'impression d'un projet important, vérifiez si les cartouches sont suffisamment remplies.
L'impression peut aussi s'interrompre quand les données ne sont pas transmises assez vite par l'ordinateur.

Les paramètres d'impression sont-ils correctement réglés?
Selon les réglages de paramètres comme "[FULL WIDTH S]" et "[PERIODIC CL.]", vous pourriez remarquer des différences dans les couleurs imprimées. Si vous avez modifié ces réglages, rétablissez leurs valeurs d'usine. Voyez "Accélérer l'impression de supports étroits" à la p. 47 et "Empêcher le support d'être sali par des dépôts d'encre" à la p. 48.

L'unité est-elle installée sur une surface plane et stable?
Veillez à ce que la machine ne soit jamais inclinée ni soumise à des vibrations. Veillez aussi à ce que les têtes d'impression ne soient pas exposées à un courant d'air ou au flux d'air d'une machine. Cela peut affecter la qualité de l'impression.

L'imprimante se trouve-t-elle dans un environnement de travail soumis à d'importantes variations?
D'importantes fluctuations de température et d'humidité peuvent changer les couleurs en cours d'impression. Utilisez l'imprimante dans un endroit où la température et l'humidité sont stables.

Avez-vous réglé correctement les paramètres [PRESET]?
Si les paramètres [PRESET] sont mal réglés, (et ne correspondent pas au support chargé), la qualité d'impression s'en ressent. Choisissez des réglages en fonction du support utilisé. Voyez "Mémoriser les réglages pour supports fréquemment utilisés" à la p. 56 et "Charger des réglages mémorisés" à la p. 56.

De l'encre coule sur le support et souille l'objet

Les têtes d'impression touchent-elles le support?
La hauteur des têtes d'impression est peut-être insuffisante. En outre, si le support n'est pas chargé et configuré correctement, il risque de se déformer ou de se détacher et de heurter les têtes d'impression. Voyez "Réglage de hauteur des têtes" à la p. 51 et "Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support" à la p. 69.

Les têtes d'impression sont-elles sales?
Les facteurs suivants peuvent provoquer des coulées d'encre sur le support pendant l'impression.

- Accumulation de dépôts fibreux (pluches) autour des têtes.
- Dépôt d'encre sur les têtes suite au frottement contre le support.

Si vous rencontrez un de ces problèmes, nettoyez les têtes d'impression avec le kit de nettoyage. Nous vous conseillons de nettoyer régulièrement les têtes d'impression. Voyez "Nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage" à la p. 40.

Les rouleaux de maintien sont-ils sales?
Nettoyez régulièrement les rouleaux de maintien. Voyez "Nettoyage" à la p. 38.

8-3 Bourrage du support

Si l'écran affiche un message d'erreur signalant un bourrage de support, éliminez immédiatement la cause du bourrage. Le non-respect de cette consigne peut endommager les têtes d'impression.
Voyez "MOTOR ERROR TURN POWER OFF" à la p. 71.

Le support est-il gondolé ou froissé?
De nombreux facteurs peuvent déformer ou froisser un support. Lisez ci-dessous et éliminez la cause du problème. Voyez "Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support" à la p. 69.

La hauteur des têtes d'impression est-elle insuffisante?
Relevez légèrement les têtes. Un support peut toujours gondoler ou se froisser légèrement. Tenez-en compte quand vous réglez la hauteur des têtes d'impression. Voyez "Réglage de hauteur des têtes" à la p. 51.

8-4 L'enroulement du support n'est pas régulier

L'avance de support est-elle irrégulière?
Divers facteurs peuvent compromettre la régularité d'avance du support. Voyez plus loin et éliminez la cause du problème.

Avez-vous bien installé le tube en carton?
Glissez convenablement le tube en carton sur les butées. Si le tube en carton n'est pas fixé correctement, il peut tourner sans traction et ne pas enrouler le support. Voyez "Attachez le rouleau danseur et montez le tube en carton." à la p. 16.

Le tube en carton est-il plié ou affaissé?
Il est impossible d'enrouler convenablement un support sur un tube en carton plié ou affaissé.

8-5 Froissement, rétrécissement ou avance irrégulière du support

Une irrégularité de l'avance du support peut causer une série de problèmes. Notamment une baisse de la qualité d'impression, un contact des têtes d'impression avec le support, un alignement incorrect du support, des bourrages ou un enroulement médiocre. Dans ce cas, prenez les mesures suivantes.

Le support se froisse ou rétrécit

Le support est-il chargé bien droit, correctement configuré et maintenu?
L'avance n'est pas régulière si le support est de travers ou n'est pas tendu uniformément sur toute sa largeur. Chargez à nouveau le support.

Le support est-il chargé depuis un certain temps sur la machine?
Le support risque de rétrécir ou de gondoler s'il est chauffé trop longtemps. Aussi, coupez l'alimentation secondaire ou retirez le support après l'impression.

Les pinces pour support sont-elles installées?
Avant l'impression, veillez à ce que les pinces pour support soient en place.

Avez-vous chargé le support quand le tablier et le cylindre étaient très chauds?
Si vous chargez le support quand le tablier et le cylindre sont très chauds, la chaleur soudaine peut entraîner un rétrécissement ou un froissement du support durant l'impression. Avant de charger un support, coupez l'alimentation secondaire et laissez refroidir les dispositifs de chauffage.

La température ambiante de la pièce où vous avez installé la machine est-elle trop élevée?
Réglez correctement les valeurs de température, en fonction du type de support utilisé. Voyez "Réglage de la température du système de chauffage" à la p. 30.

L'avance du support n'est pas droite

Le support est-il chargé bien droit, correctement configuré et maintenu?
L'avance n'est pas régulière si le support est de travers ou n'est pas tendu uniformément sur toute sa largeur. Chargez à nouveau le support.

Les fixations de support sont-elle bien bloquées?
Si les vis de serrage des fixations de support ne sont pas bien serrées, le rouleau peut devenir instable et empêcher une avance régulière du support. Serrez correctement les vis pour bien bloquer les fixations du support.

L'avance du support est irrégulière.

Le support ou les axes heurtent-ils un objet?
Assurez-vous que le support n'est en contact avec aucun objet. Cela peut affecter le résultat, même si l'avance semble régulière.

Le support est-il chargé depuis un certain temps sur la machine?
Le support risque de coller s'il est chauffé trop longtemps. Aussi, coupez l'alimentation secondaire ou retirez le support après l'impression.

Utilisez-vous un support très épais?
Un support trop épais peut non seulement causer une avance irrégulière mais aussi frotter contre les têtes d'impression et entraîner un dysfonctionnement. N'utilisez jamais de tels supports.

Les rouleaux d'entraînement sont-ils sales?
Vérifiez que les rouleaux d'entraînement n'ont pas accumulé de la crasse ou des restes de support.

8-6 Le chariot ne bouge plus

Si le chariot d'impression s'immobilise au-dessus du cylindre, effectuez immédiatement la procédure ci-dessous pour recouvrir les têtes d'impression de leur capuchon.

Avant tout

Coupez l'alimentation secondaire de la machine puis activez-la à nouveau. (En cas de bourrage de support, veillez aussi à retirer ce dernier). Si le chariot d'impression retourne à sa position de départ (à droite de la machine), le problème est résolu.
Si le chariot n'a pas bougé, coupez l'alimentation principale puis réactivez-la et faites de même avec l'alimentation secondaire.

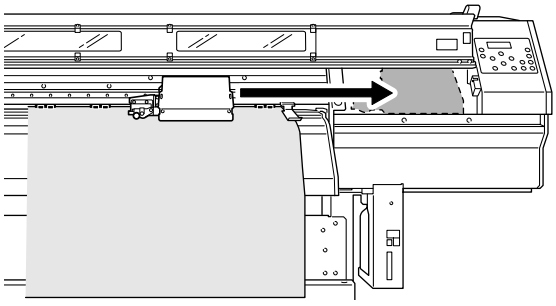
Si les têtes refusent toujours de bouger

Si vous n'arrivez toujours pas à déplacer le chariot d'impression, effectuez la procédure d'urgence ci-dessous et contactez votre revendeur Roland DG Corp. ou un centre de S.A.V. agréé.

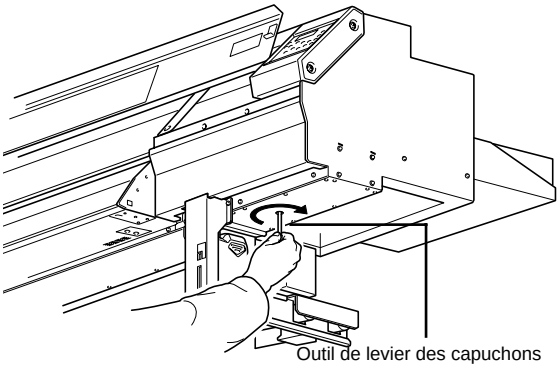
① **Coupez l'alimentation principale.**

② **Ouvrez le couvercle avant.**

③ **Ramenez doucement le chariot d'impression à la main jusqu'à sa position de départ.**

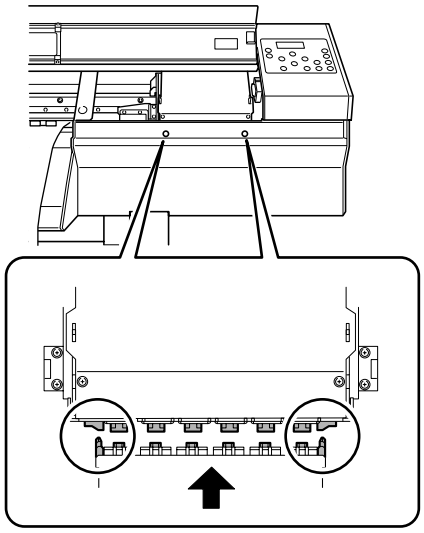


④ **Insérez l'outil de levier des capuchons fourni dans l'orifice sur le dessous de la machine et tournez doucement. Les capuchons se lèvent.**

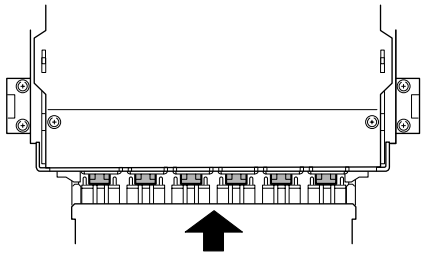


Outil de levier des capuchons

⑤ **Alignez les guides aux extrémités de la rangée de capuchons avec ceux aux extrémités du chariot. Continuez à tourner l'outil pour rapprocher le bloc de capuchons du chariot d'impression.**



⑥ **Quand les têtes d'impression touchent les capuchons, resserrez encore avec l'outil de levier d'un ou deux tours.**



Vérifiez que les têtes d'impression sont bien couvertes par les capuchons.

8-7 Messages

La machine affiche les messages suivants pour indiquer les opérations à effectuer. Il ne s'agit pas de messages d'erreur. Effectuez l'opération préconisée par chacun de ces messages.

1■ 2■ 3■ 4■ ... La cartouche en question est presque vide. Remplacez la cartouche dont le numéro clignote à l'écran.

CHECK DRAIN BOTTLE Quand l'encre usée atteint un certain niveau, cet avertissement apparaît à l'écran. Appuyez sur [ENTER] pour supprimer le message. Quand ce message apparaît, affichez le menu [DRAIN BOTTLE] et videz le flacon de vidange. Voyez "Mise au rebut de l'encre de vidange" à la p. 37.

CLOSE THE FRONT COVER Fermez le couvercle avant. Par mesure de sécurité, le chariot ne se déplace pas tant qu'un couvercle est ouvert.

END OF THE SHEET Le bord arrière du support a été détecté. Appuyez sur n'importe quel bouton du panneau de contrôle pour effacer le message. Chargez un nouveau support.

INSTALL DRAIN BOTTLE Assurez-vous que le flacon de vidange a bien été remonté. Appuyez ensuite sur [ENTER].

NOW HEATING... Attendez que la température du système de chauffage atteigne la température prédéfinie. L'impression démarre dès que [HEATER CONFIG] s'allume. Pour interrompre l'impression, appuyez pendant au moins une seconde sur le bouton [SETUP]. Appuyez sur [PAUSE] pour lancer directement l'impression (même si la température programmée n'est pas encore atteinte).

PRESS POWER KEY TO CLEAN Ce message s'affiche quand la machine est restée inutilisée pendant environ un mois. Cette fonction émet un signal sonore environ une fois par mois pour vous signaler qu'il est temps d'activer l'alimentation secondaire. Voyez "En cas d'inactivité prolongée" à la p. 43.

REMOVE MEDIA CLAMPS Retirez les pinces de support. Ne coupez le support qu'après avoir retiré les pinces de support. Une pression sur ◀ tant que ce message est affiché annule la coupure.

REMOVE SOLCL-LIQUID Retirez la cartouche de nettoyage dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le nettoyage des têtes.

REMOVE SOL CRT. Retirez la cartouche d'encre dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le changement de cartouche.

SET CARTRIDGE Insérez la cartouche dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le changement de cartouche.

SET SOLCL-LIQUID Insérez la cartouche de nettoyage dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le nettoyage des têtes.

SET SOL CRT. Insérez la cartouche dont le numéro clignote à l'écran. Ce message s'affiche pendant le changement de cartouche.

SET HEAD HEIGHT TO xxx Les têtes d'impression sont plus basses que la hauteur définie sur l'ordinateur. Le chariot d'impression se déplace pour permettre l'accès au levier de réglage de hauteur. Réglez-le sur la hauteur affichée et appuyez sur [ENTER].

SHEET NOT LOADED PRESS SETUP KEY Chargez le support et appuyez sur [SETUP]. Vous avez essayé de lancer un test d'impression sans avoir chargé de support au préalable.

TIME FOR MAINTENANCE Il est temps de nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage. Vérifiez ce point et appuyez sur [ENTER]. Voyez "Nettoyer les têtes d'impression avec le kit de nettoyage" à la p. 40.

TIME FOR WIPER REPLACE Il est temps de remplacer le racloir. Vérifiez ce point et appuyez sur [ENTER]. Voyez "Remplacer les racloirs" à la p. 41.

8-8 Messages d'erreur

Les messages d'erreur suivants indiquent un problème éventuel. Vous trouverez ci-dessous ce qu'ils veulent dire et ce qu'il faut faire. Si les informations suivantes ne permettent pas de résoudre le problème, contactez votre revendeur Roland DG Corp. ou un centre de S.A.V. agréé.

AVOIDING DRY-UP TURN OFF POWER **Le chariot est retourné dans son logement pour éviter que les têtes d'impression ne sèchent.—**L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire et rétablissez-la. Si vous ouvrez le couvercle avant durant l'impression, l'appareil exécute un arrêt d'urgence (l'impression s'arrête immédiatement). Ne laissez jamais les têtes d'impression ainsi exposées à l'air.

DATA ERROR CANCELING... **La machine s'est arrêtée car elle a détecté une erreur dans les données reçues.—**L'opération a été annulée. Vérifiez si les données contiennent des erreurs. Vérifiez si le câble de connexion ou l'ordinateur n'est pas à l'origine du problème et recommencez les opérations à partir du chargement du support.

HEAD HEIGHT ERROR **La hauteur des têtes d'impression réglée avec le levier est incorrecte.—**L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire et rétablissez-la. Changez la hauteur des têtes d'impression via le menu [HEAD HEIGHT]. Voyez " Réglage de hauteur des têtes" à la p. 51.

HEATING TIMEOUT CONTINUE? **La température du système de chauffage n'a pas atteint la température programmée.—**La température ambiante de la pièce où vous avez installé la machine est trop basse. Augmentez la température de la pièce. Pour annuler l'impression, appuyez sur [SETUP] pendant au moins une seconde. Si vous voulez attendre que les chauffages atteignent la température prédéfinie, appuyez sur [ENTER]. Pour lancer immédiatement l'impression, appuyez sur [PAUSE].

MOTOR ERROR TURN POWER OFF **Un problème moteur est survenu.—**L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire. Remédiez au problème et rétablissez immédiatement l'alimentation secondaire. Si vous ne corrigez pas l'erreur immédiatement, l'encre risque de sécher en endommageant les têtes d'impression.
Cette erreur peut provenir d'un chargement incorrect du support, d'un bourrage de support ou d'une manipulation se soldant par une traction extrême sur le support.

Il y a un bourrage.
Extrayez avec précaution le support bloqué de la machine. Les têtes d'impression peuvent aussi être endommagées. Nettoyez les têtes puis effectuez un test d'impression pour vérifier l'efficacité du nettoyage.

Le support a été chargé avec une force excessive.
Le support a fait l'objet d'une tension excessive. Remédiez-y avant tout. Poussez le levier de chargement vers l'arrière et détendez le support pour laisser du mou puis coupez l'alimentation secondaire.

OPTION-DRYER IS NOT CONNECTED **Le séchoir auxiliaire optionnel n'est pas branché.—**Le paramètre [OPTION DRYER] a été réglé sur "ENABLE" alors que le séchoir auxiliaire disponible en option n'a pas été branché. Coupez les interrupteurs d'alimentation secondaire et principale puis branchez correctement le séchoir auxiliaire.

PINCHROLL ERROR LOWER PINCHROLL

Vous n'avez pas abaissé les rouleaux de maintien avant d'appuyer sur le bouton [SETUP].—Appuyez sur n'importe quel bouton pour effacer le message d'erreur. Tirez le levier de chargement vers vous et appuyez sur [SETUP].

Vous avez relevé les rouleaux de maintien quand [SETUP] était allumé.
Cette erreur est automatiquement corrigée après un bref instant. Ne manipulez jamais le levier de chargement quand une impression est en cours.

SERVICE CALL xxxx **Un problème a provoqué une erreur irrémédiable ou une pièce de l'appareil doit être remplacée.—**Vérifiez et notez le numéro affiché avant de désactiver l'alimentation secondaire. Contactez votre revendeur Roland DG Corp. ou un centre de S.A.V. agréé.

SHEET SET ERROR SET AGAIN **Vous avez actionné le bouton [SETUP] sans avoir inséré de support.—**Appuyez sur n'importe quel bouton pour effacer le message d'erreur. Chargez un support, tirez le levier de chargement vers vous et appuyez sur [SETUP].

Vous avez choisi "OPAQUE" pour [SHEET TYPE] alors que le support est transparent.—Appuyez sur n'importe quel bouton pour effacer le message d'erreur. Réglez le paramètre [SHEET TYPE] sur "CLEAR" et rechargez le support.
Voyez "Support transparent" à la p. 46.

TEMPERATURE IS TOO HIGH **°C **La température ambiante de la pièce où vous avez installé la machine est trop élevée.—**L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire. La température affichée est celle de la pièce. Augmentez la température de la pièce. Réchauffez la pièce à une température permettant l'utilisation de la machine (15~32°C) et remettez la machine sous tension.

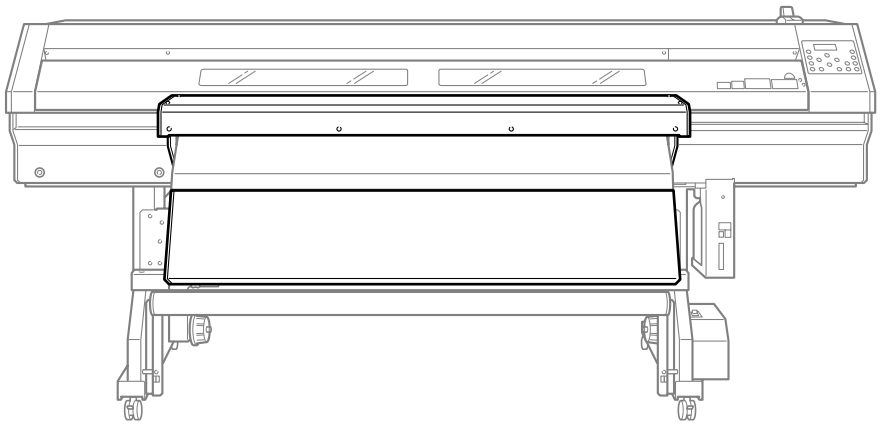
TEMPERATURE IS TOO LOW **°C **La température ambiante de la pièce où vous avez installé la machine est trop basse.—**L'opération a été annulée. Coupez l'alimentation secondaire. La température affichée est celle de la pièce. Augmentez la température de la pièce. Réchauffez la pièce à une température permettant l'utilisation de la machine (15~32°C) et remettez la machine sous tension.

WRONG CARTRIDGE **Vous avez installé un type de cartouche incompatible.—**Retirez la cartouche pour corriger l'erreur. Utilisez uniquement des cartouches du type spécifié.

9. Utilisation du séchoir auxiliaire

9-1 Qu'est-ce que le DU-740/640/540?

Il s'agit d'un séchoir auxiliaire pour la série d'imprimantes SOLJET Pro III combinant chauffage et soufflerie. Il chauffe le support après l'impression et utilise la soufflerie pour sécher l'encre.



Remarque: Il faut brancher le séchoir à une prise de courant distincte de celle de l'imprimante.

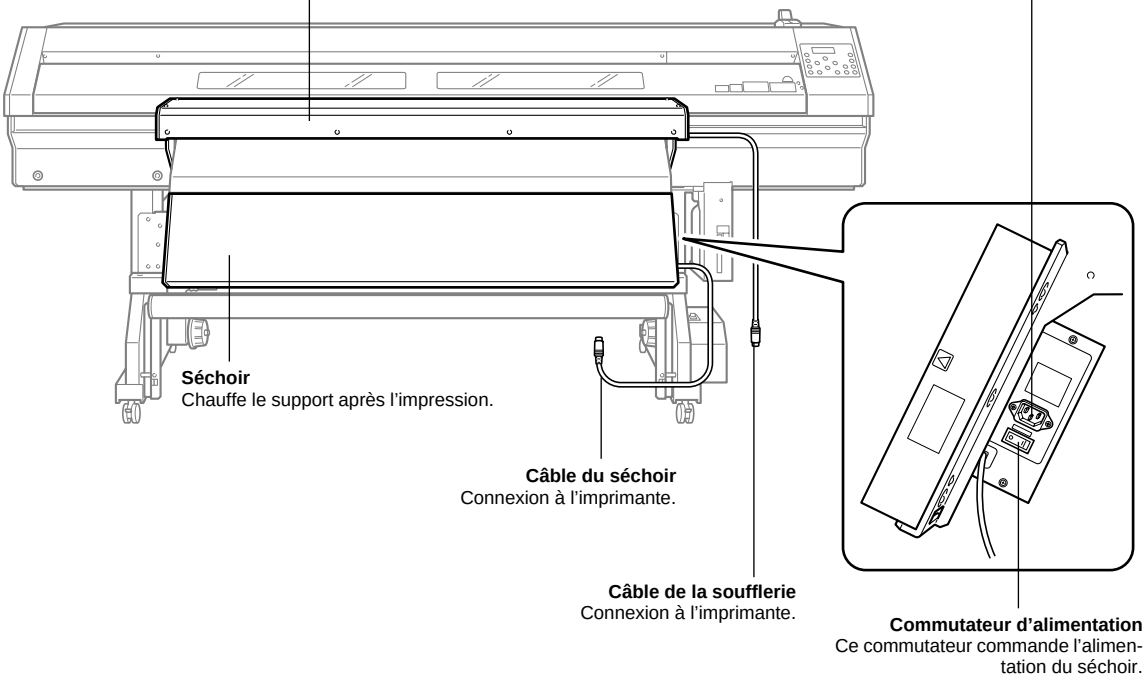
Remarque: L'imprimante et le séchoir doivent être branchés sur des circuits distincts à ampérage élevé. Branchez toujours ces deux fiches à des circuits distincts. Vérifiez que les prises secteur répondent aux exigences mentionnées sur les indications de modèle.

Imprimantes compatibles (septembre 2007)

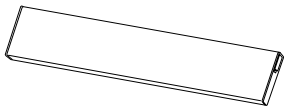
SOL JET PRO III: Séries XJ et XC

Séchoir auxiliaire	Imprimantes compatibles
DU-740	Imprimantes acceptant des largeurs de 74"
DU-640	Imprimantes acceptant des largeurs de 64"
DU-540	Imprimantes acceptant des largeurs de 54"

9-2 Description des éléments



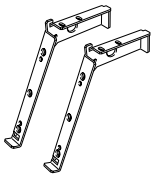
9-3 Eléments fournis



Séchoir

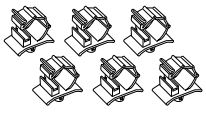
Soufflerie

Câble d'alimentation:

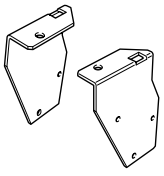


Bras

Bague



Brides de câble



Fixations (droite/gauche)

Clé hexagonale:

Boulons

Rondelles

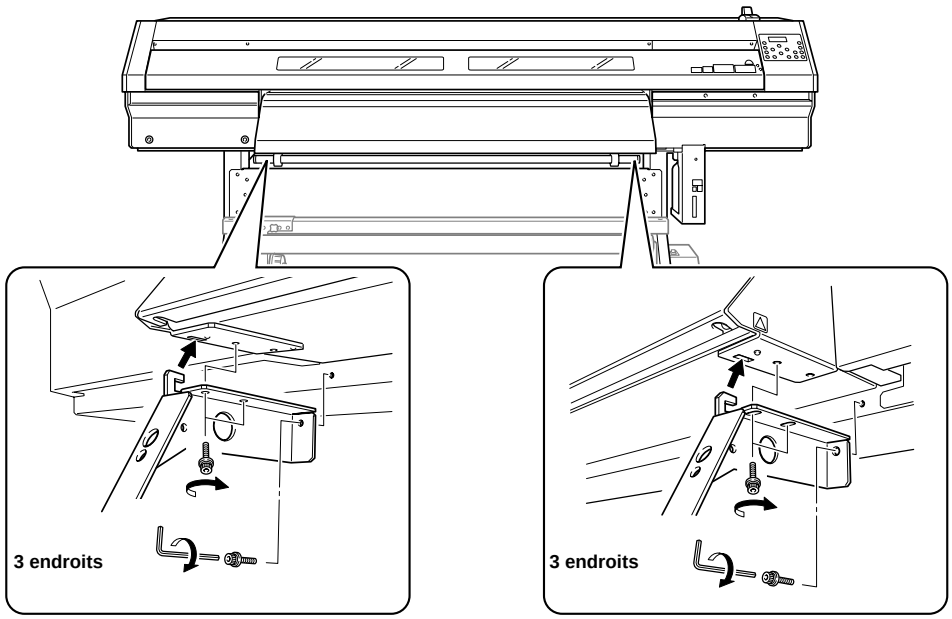
9-4 Montage sur l'imprimante

Etape 1: Monter le séchoir

Remarque: Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

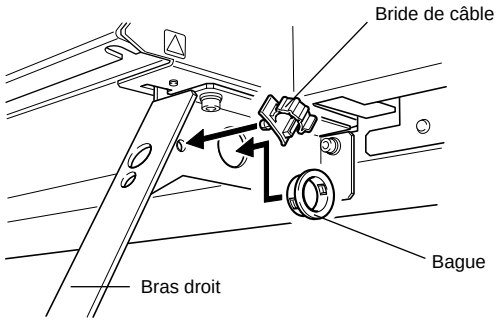
Installez les bras.

① **Alignez la projection puis fixez.**



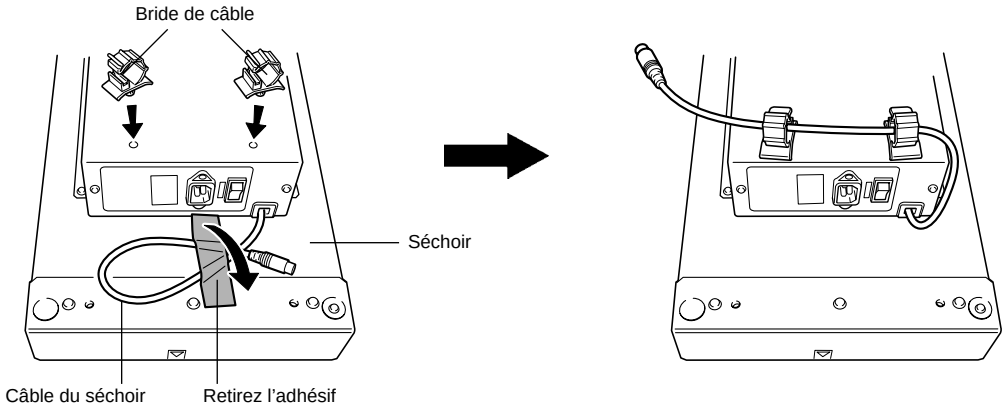
1. Commencez par fixer sans serrer les deux boulons supérieurs.
2. Fixez sans serrer le boulon latéral.
3. Serrez ensuite à fond les boulons supérieurs puis le boulon latéral.

② **Attachez la bague et les brides de câble au bras droit.**

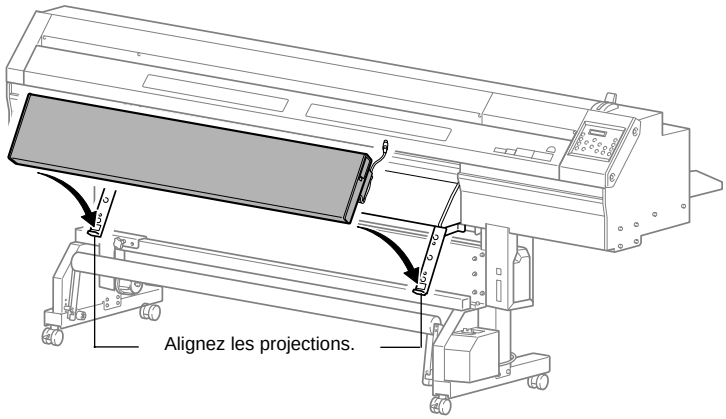


Installez le séchoir.

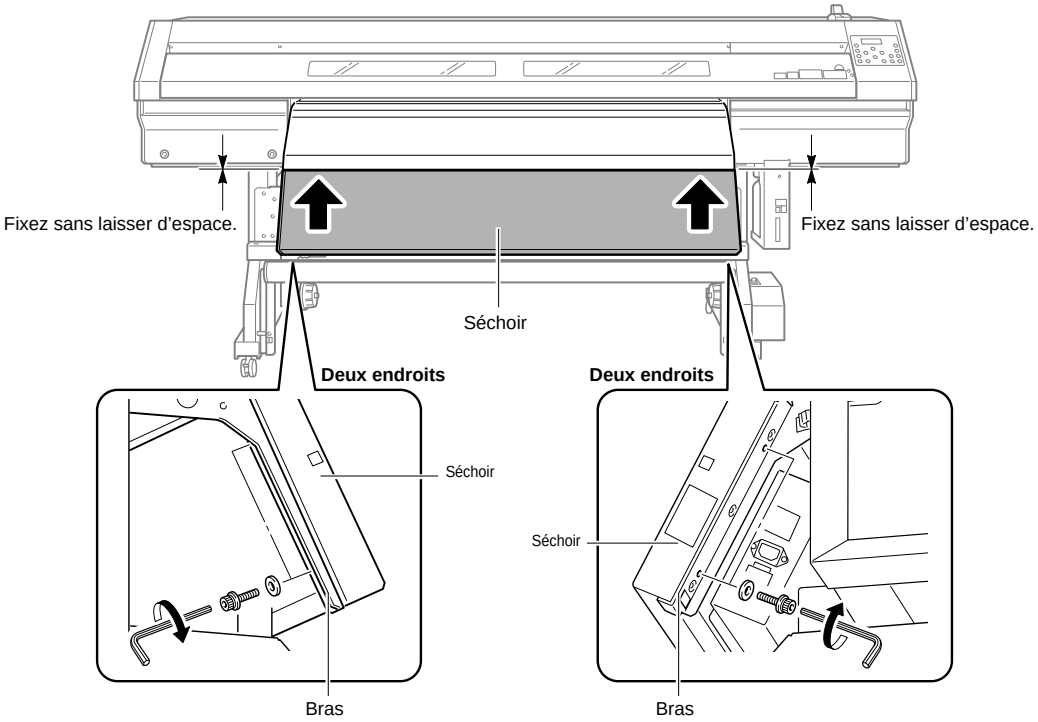
③ **Décollez le ruban adhésif maintenant le câble du séchoir. Fixez les brides aux endroits illustrés et faites passer le câble dans les brides.**



④ **Placez le séchoir sur les bras. Orientez-le de la façon illustrée.**



⑤ **Fixez le séchoir. Fixez-le sans laisser d'espace entre lui et l'imprimante.**

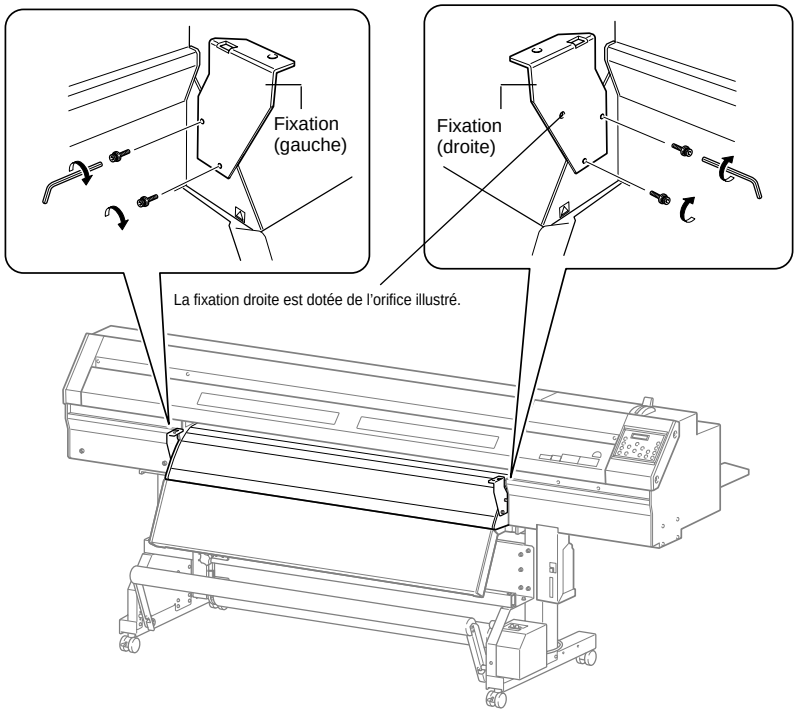


Etape 2: Monter la soufflerie

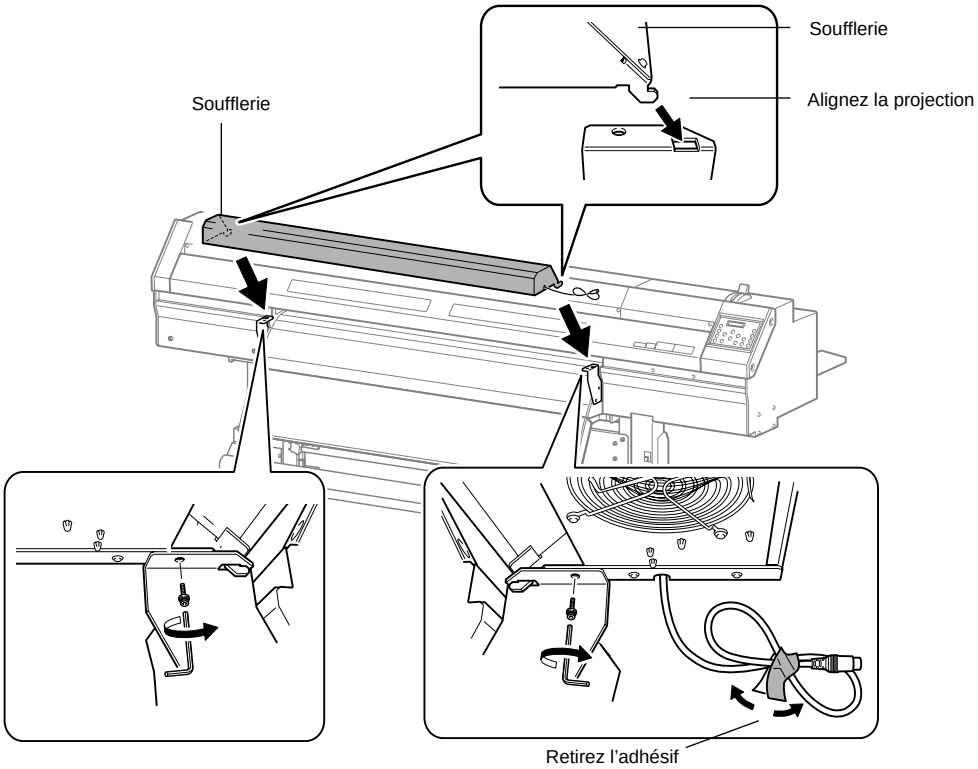
Avertissement—Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

① **Installez les fixations.**

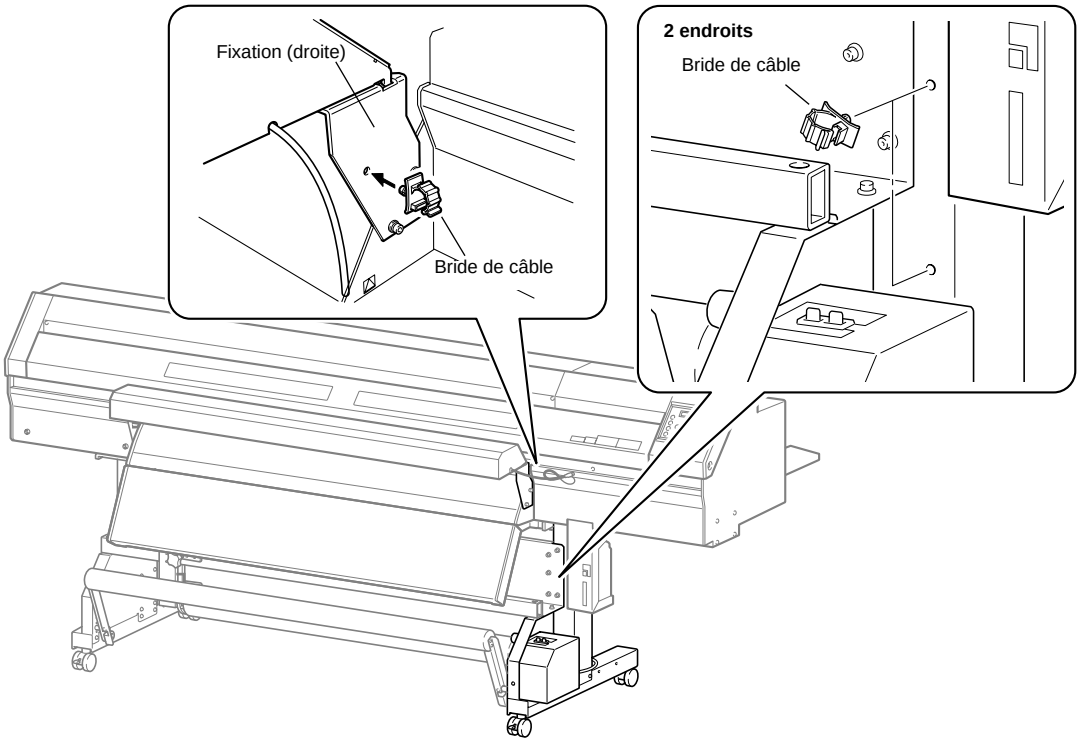
Les fixations gauche et droite sont différentes. Fixez-les dans le sens illustré.



② **Installez la soufflerie.**



③ **Fixez les brides de câble aux endroits illustrés.**



9-5 Connexion des câbles

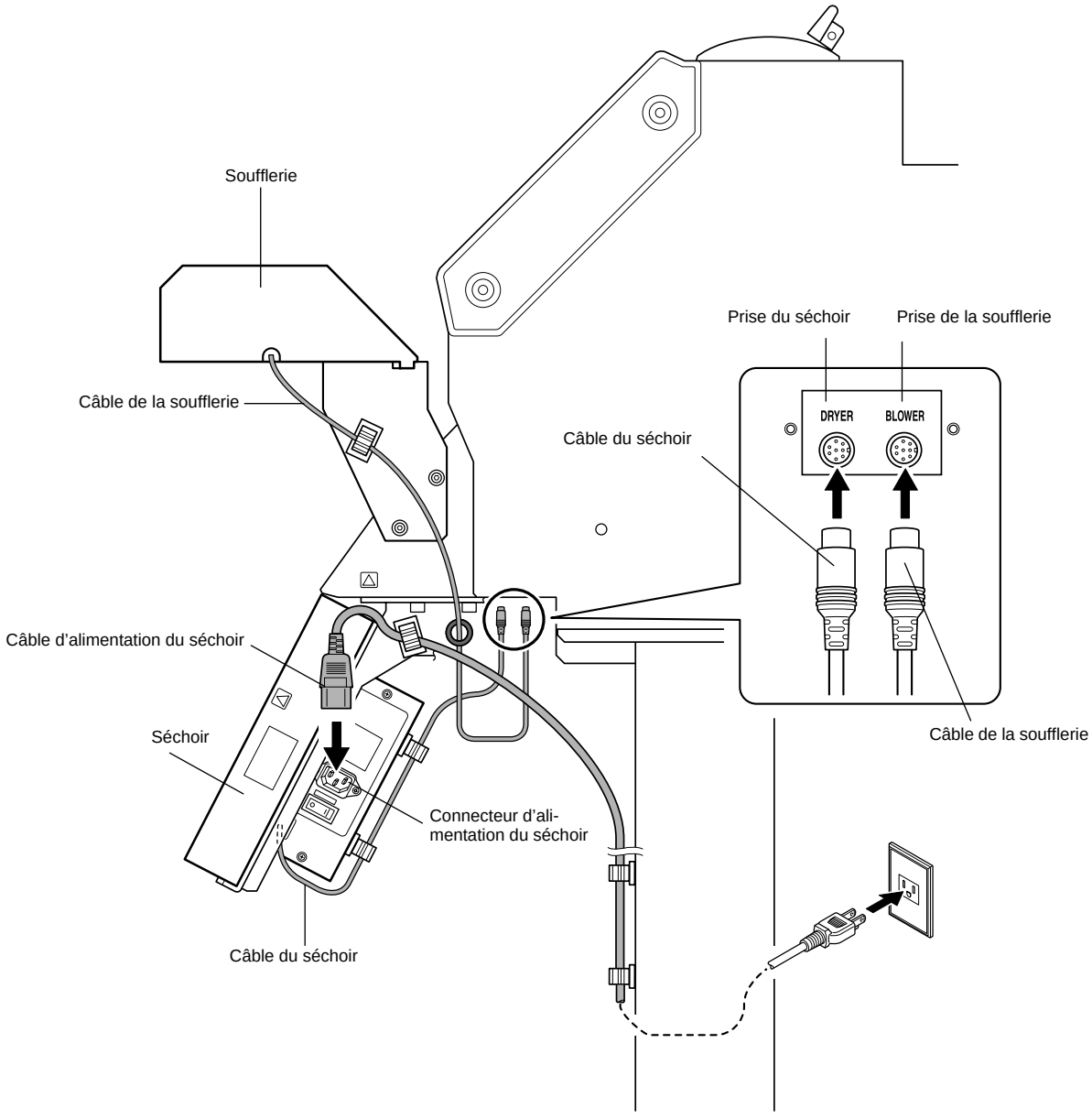
Avertissement—Branchez la machine à une prise secteur correspondant aux caractéristiques imprimées sur l'étiquette de modèle de la machine. Une tension inadéquate ou un courant insuffisant risque de provoquer un incendie ou une électrocution.

Avertissement—Veillez à brancher la machine à la terre. C'est le seul moyen d'éviter un incendie en cas de dysfonctionnement.

Avertissement—Tous les interrupteurs d'alimentation doivent être coupés lorsque vous effectuez cette tâche. Un mouvement soudain de la machine peut causer des blessures.

Remarque: L'imprimante et le séchoir doivent être branchés sur des circuits distincts à ampérage élevé. Branchez toujours ces deux fiches à des circuits distincts. Vérifiez que les prises secteur répondent aux exigences mentionnées sur les indications de modèle.

Branchez les câbles de la soufflerie et du séchoir ainsi que le câble d'alimentation du séchoir.



9-6 Fonctionnement du séchoir

Avant tout

Quand vous avez fini l'installation, réglez le paramètre [OPTION DRYER] du menu de l'imprimante sur "ENABLE".

S'il n'est pas réglé sur "ENABLE", le séchoir ne chauffe pas lorsque vous le mettez sous tension.

Remarque: Effectuez ce réglage quand le séchoir est installé. Si vous le démontez, réglez [OPTION DRYER] sur "DISABLE".

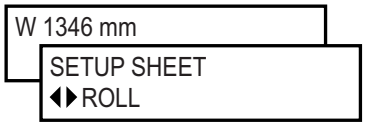
① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**

② **Appuyez sur ►. Appuyez deux fois sur ▲.**

③ **Appuyez sur ►. Choisissez "ENABLE" avec ▲ et ▼.**

④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

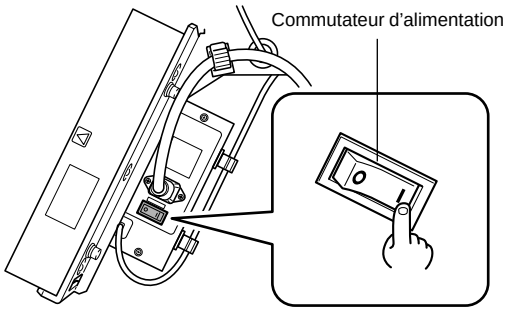
⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



Activer/couper l'alimentation

Le commutateur d'alimentation du chauffage du séchoir se trouve à l'endroit illustré. Ce commutateur active/coupe l'alimentation.

Quand vous avez fini d'imprimer, coupez l'alimentation.

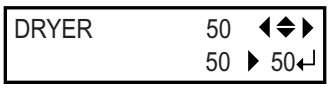


Réglage de température du séchoir

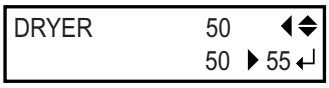
La température du séchoir auxiliaire est toujours identique à celle du séchoir de l'imprimante. Pour changer la température du séchoir auxiliaire, changez celle du séchoir de l'imprimante.

① **Appuyez sur [HEATER CONFIG].**
La température en vigueur apparaît.

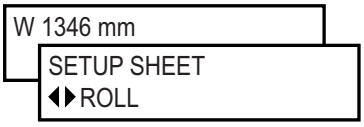
② **Appuyez une fois de plus sur [HEATER CONFIG]. Appuyez deux fois sur ► pour choisir [DRYER].**



③ **Utilisez ▲ et ▼ pour effectuer le réglage. Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**



④ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



9-7 Fonctionnement de la soufflerie

Activer la soufflerie

La soufflerie n'a pas de commutateur d'alimentation. Elle est activée/coupée avec des réglages effectués sur l'imprimante.

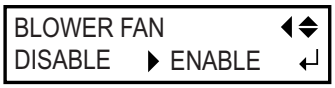
Pour pouvoir utiliser la soufflerie, réglez [BLOWER FAN] sur "ENABLE" sur le panneau de contrôle de l'imprimante. Quand ce paramètre est réglé sur "ENABLE", la soufflerie est activée dès que l'impression démarre. A la fin de l'impression, la soufflerie s'arrête automatiquement.

Remarque: Si vous démontez cette unité, réglez le paramètre [BLOWER FAN] sur "DISABLE".

① **Appuyez sur [MENU]. Appuyez plusieurs fois sur ▲.**

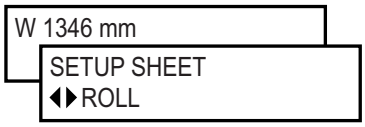
② **Appuyez sur ►. Appuyez sur ▲.**

③ **Appuyez sur ►. Choisissez "ENABLE" avec ▲ et ▼.**



④ **Appuyez sur [ENTER] pour confirmer votre réglage.**

⑤ **Appuyez sur [MENU]. Appuyez sur ◄ pour retourner à la page originale.**



9-8 Que faire si...

Le séchoir ne chauffe pas.

Avez-vous branché le cordon d'alimentation du séchoir?
Branchez convenablement le cordon d'alimentation du séchoir. Voyez "Connexion des câbles" à la p. 79.

Le câble de connexion du séchoir est-il correctement branché?
Branchez le câble de connexion du séchoir.
Voyez "Connexion des câbles" à la p. 79.

Le paramètre de l'imprimante [OPTION DRYER] est-il réglé sur "ENABLE"?
Le séchoir ne fonctionne que si ce paramètre est réglé sur "ENABLE". Vérifiez le réglage. Voyez "Avant tout" à la p. 80.

La température de la pièce est-elle trop basse?
Utilisez la machine dans un endroit où la température ambiante est comprise entre 20 et 32˚C.

La soufflerie ne fonctionne pas.

Le câble de connexion de la soufflerie est-il branché?
Branchez le câble de connexion de la soufflerie. Voyez "Connexion des câbles" à la p. 79.

Le paramètre de l'imprimante [BLOWER FAN] est-il réglé sur "ENABLE"?
La soufflerie ne fonctionne que si ce paramètre est réglé sur "ENABLE". Vérifiez le réglage. Voyez "Activer la soufflerie" à la p. 81.

Messages

`[OPTION-DRYER IS NOT CONNECTED]`

L'appareil n'est pas branché correctement. Coupez l'alimentation de tous les périphériques et vérifiez la connexion de l'appareil. Voyez "Connexion des câbles" à la p. 79 et "Avant tout" à la p. 80.

10. Fiche technique

10-1 Supports compatibles

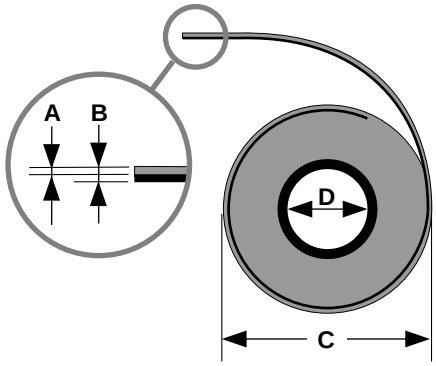
Largeur du support
XJ-740: 210~1879 mm
XJ-640: 210~1625 mm
XJ-540: 210~1371 mm

Epaisseur maximum pour la découpe (A)
0,08~0,22mm (3,2~8,6 mil; selon la composition du support)

Epaisseur maximale du support (couche inférieure comprise) (B)
Impression uniquement: 1,0mm (39 mil)
Avec une découpe: 0,4mm (15 mil)

Diamètre extérieur du rouleau (C)
180mm

Diamètre intérieur du rouleau en carton (centre) (D)
50,8mm ou 76,2mm



Poids du rouleau
XJ-740: 47 kg
XJ-640: 40 kg
XJ-540: 30 kg

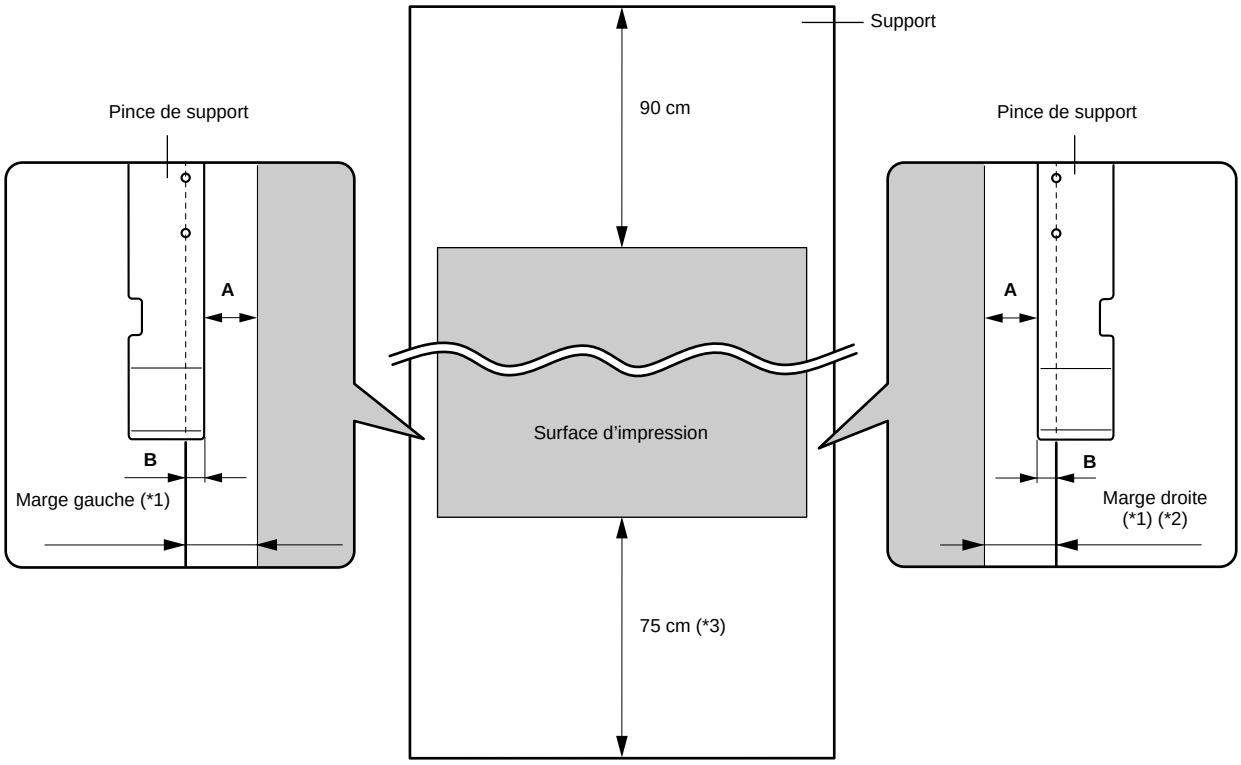
Conditions supplémentaires
Cette machine ne permet pas d'utiliser les types de supports suivants:

- Des supports dont l'extrémité est attachée au tube en carton (centre du rouleau).
- Des supports très déformés ou qui ont tendance extrême à se réenrouler.
- Des supports non conçus pour résister à la chaleur produite par le système de chauffage.
- Des supports non conçus pour résister à la tension exercée par le système d'enroulement ou d'avance et qui risquent de se déchirer.
- Des supports dont le rouleau central en carton est plié ou écrasé.
- Des supports ployant sous leur propre poids quand vous les chargez.
- Des supports sur un rouleau affaissé
- Des supports enroulés de façon irrégulière

Cette machine ne permet pas d'imprimer sur n'importe quel type de support. Lors du choix du support, effectuez un test pour vous assurer que le support en question produit une bonne qualité d'impression.

10-2 Surface d'impression

Surface d'impression et marges



A—Réglage du paramètre [SIDE MARGIN] ("10mm" ou "5mm"; "10mm" par défaut)

B—Support maintenu par les pinces de support (environ 5mm)

***1**—La valeur des marges gauche et droite correspond à la somme de A et B. Dans les cas suivants, cependant, le réglage A correspond au réglage des marges.

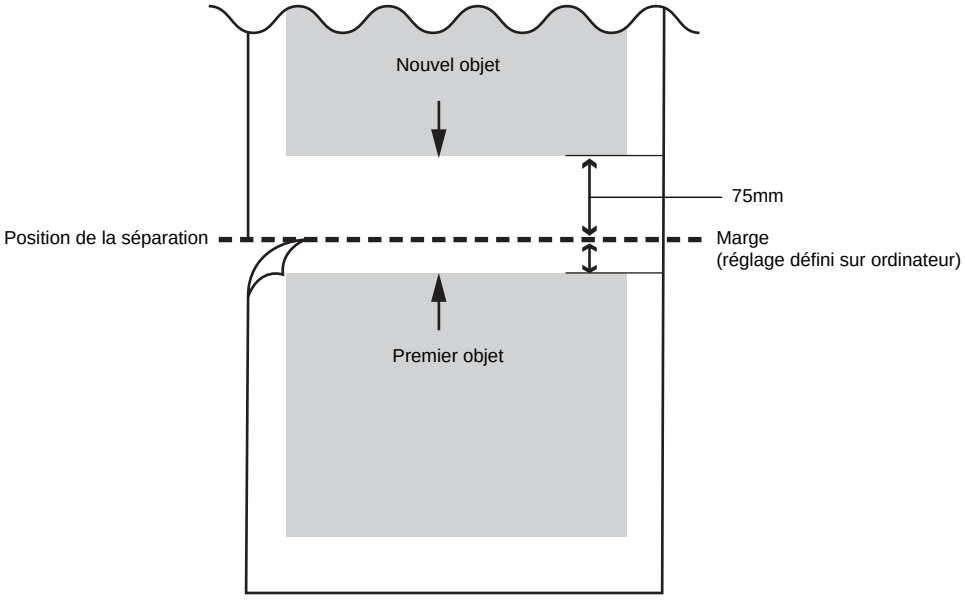
- Si le support a été chargé sans pinces et [SETUP] a été actionné.
- Quand le paramètre [SHEET TYPE] est réglé sur "[CLEAR]" (qu'il y ait ou non des pinces de support).

***2**—Vous pouvez changer la largeur des marges avec [BASE POINT].

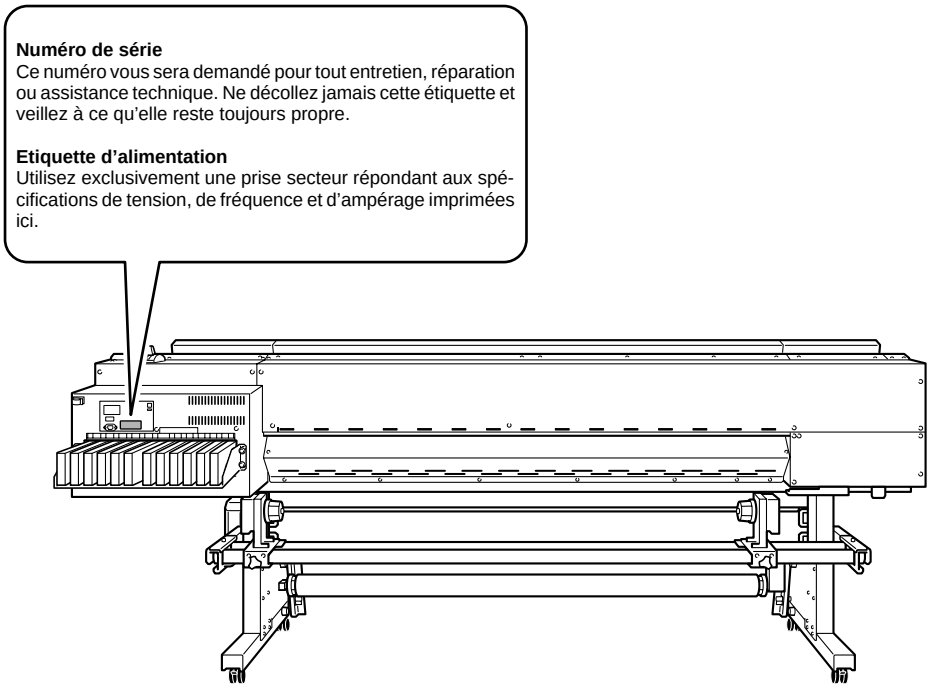
***3**—La marge requise pour les systèmes d'enroulement et d'avance de support est d'environ 1100mm.

Position de coupure du support durant l'impression continue

Quand l'ordinateur transmet une commande de séparation du support, l'emplacement de la coupure est indiqué ci-dessous.



10-3 Emplacement de l'étiquette d'alimentation et du numéro de série

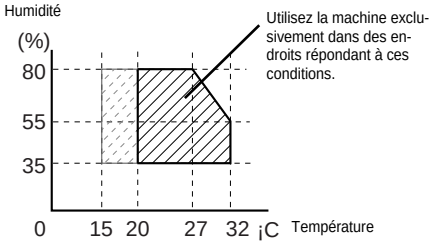

Numéro de série
Ce numéro vous sera demandé pour tout entretien, réparation ou assistance technique. Ne décollez jamais cette étiquette et veillez à ce qu'elle reste toujours propre.
Etiquette d'alimentation
Utilisez exclusivement une prise secteur répondant aux spécifications de tension, de fréquence et d'ampérage imprimées ici.

10-4 Fiche technique

		XJ-740	XJ-640	XJ-540
Procédé d'impression		Jet d'encre piézo		
Support	Largeur	210~1879mm	210~1625mm	210~1371mm
	Epaisseur	Maximum 1,0mm (39 mil) avec liner		
	Diamètre extérieur du rouleau	1,0mm maximum		
	Poids du rouleau	47kg maximum	40kg maximum	30kg maximum
	Diamètre du rouleau central	76,2mm ou 50,8mm		
Largeur d'impression (*1)		1869mm maximum	1615mm maximum	1361mm maximum
Cartouches d'encre	Types	Cartouche 220cc/Cartouche 440cc		
	Couleurs	6 (cyan, magenta, jaune, noir, cyan clair et magenta clair) ou 4 (cyan, magenta, jaune et noir)		
Résolution d'impression (points par pouce)		Maximum 1440 dpi		
Précision de distance (*2) (*3)		Erreur inférieure à ±0,3% de la distance parcourue ou ±0,3mm (selon la valeur la plus élevée).		
Système de chauffage (*4)		Préchauffage et chauffage d'impression, Plage de températures: 30~50˚C Séchoir, Plage de températures: 30~55˚C		
Système d'enroulement de support	Diamètre extérieur du rouleau	250mm maximum		
	Poids du rouleau	50kg maximum		
Connexion		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, commutation automatique)		
Fonction d'économie d'énergie		Fonction de veille automatique		
Alimentation		AC 100~120 V ±10%, 13 A, 50/60 Hz ou AC 220~240 V ±10%, 7 A, 50/60 Hz		
Consommation	En fonctionnement	Environ 1600W		
	En veille	Environ 47W		
Niveau de bruit	En fonctionnement	64dB (A) ou moins (ISO 7779)		
	En veille	45dB (A) ou moins (ISO 7779)		
Dimensions (avec le pied)		3169 (L) x 1103 (P) x 1260 (H) mm	2948 (L) x 1103 (P) x 1260 (H) mm	2694 (L) x 1103 (P) x 1260 (H) mm
Poids (avec le pied)		225 kg	213 kg	200 kg
Environnement	Sous tension (*5)	Température: 15~32ºC (20ºC ou plus recommandé), humidité: 35~80% (sans condensation)		
	Hors tension	Température: 5~40˚C, humidité: 20~80% (sans condensation)		
Accessoires		Pied exclusif, cordon d'alimentation, pinces de support, flasques pour support, lame de remplacement pour le couteau de séparation, kit de nettoyage, logiciel RIP, mode d'emploi etc.		

*1) La longueur d'impression disponible dépend des capacités du logiciel.
*2) Avec du film PET Roland: Distance parcourue: 1m , Température: 25ºC, Humidité: 50%
*3) Non garantie tant que le chauffage d'impression ou le séchoir fonctionne.
*4) Un temps de chauffage est nécessaire après la mise sous tension. Ce temps peut prendre 5~20 minutes selon les conditions ambiantes.
La température programmée peut ne pas être atteinte à cause de la température ambiante trop fraîche et de la largeur du support.

*5) Environnement requis

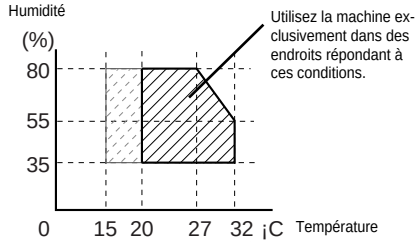


		DU-740	DU-640	DU-540
Séchoir (*1)		Méthode de chauffage (avec soufflerie), plage de température préprogrammée: 30~50˚C		
Alimentation (*2)		AC 100~120V ±10%, 5 A, 50/60 Hz ou AC 220~240 V ±10%, 3 A, 50/60 Hz		
Consommation		Environ 650W		
Poids		28kg	26kg	20kg
Environnement	Sous tension (*3)	Température: 15~32˚C (20˚C ou plus recommandé), humidité: 35~80% (sans condensation)		
	Hors tension	Température: 5~40˚C, Humidité: 20~80% (sans condensation)		
Eléments fournis		Câble d'alimentation, Bras, Bague, Brides de câble, Fixations, Clé hexagonale, Boulons, Rondelles		

*1) Un temps de chauffage est nécessaire après la mise sous tension. Ce temps peut prendre 5~20 minutes selon les conditions ambiantes. La température programmée peut ne pas être atteinte à cause de la température ambiante trop fraîche et de la largeur du support.

*2) Branchez l'unité à un circuit électrique propre (partagé par aucun autre appareil). Vérifiez l'ampérage du disjoncteur ou du fusible du circuit.

*3) Environnement requis



*4) Si cette unité est utilisée avec une imprimante dotée d'une fonction de découpe, il est impossible de garantir les points suivants. Consultez également le mode d'emploi fourni avec l'imprimante.
- Précision de déplacement (découpe)
- Précision de répétition (découpe)
- Précision de répétition entre l'impression et la découpe
- Précision d'alignement pour l'impression et la découpe lors du rechargement du support